



Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania

206



STROM

PFERD
German
Safety code
EN 12 413
41 A 60 R
BF 80
80 m/s max.
12 200 RPM
US-EDP: 69953
WARNING:
Improper use may
cause property damage
or serious injuries.
Comply with:
USAC ANSI B7.1 and
OSHA regulations.
AUS: AS 1780
Use safety goggles
and machine
guards.

SG-EL
EHT 125-1,0 A 6
Stahl - Steel - Ac
INOX - Stain
291 191

Safety code
EN 12 413
27 A 46 R
BF 80
80 m/s max.
12 200 RPM
US-EDP: 61583
With hub:
US-EDP: 67589
WARNING:
Improper use may
cause property damage
or serious injuries.
Comply with:
USAC ANSI B7.1 and
OSHA regulations.
AUS: AS 1780
Use safety goggles
and machine
guards.

206

Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania

Spis treści



Zawartość	Strona
■ Informacje ogólne	3
■ Szybka droga do optymalnego narzędzia	4
■ Informacje techniczne	6

Napęd	Zawartość	Strona
Szlifowanie		
	<p>Ściernice tarczowe do zdzierania 7</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia uniwersalna PS-FORTE ■ Linia wydajna SG-ELASTIC ■ Linia specjalna SG-PLUS ■ Ściernice tarczowe do zdzierania Pipeline ■ Ściernice tarczowe do zdzierania dla odlewni 	
	<p>Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND® 22</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia wydajna SG 	
	<p>Ściernice garnkowe 27</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia wydajna SG-ELASTIC 	
	<p>Krażki ściernie 28</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia wydajna SG-ELASTIC 	
	<p>Trzpienie mocujące 28</p>	
	<p>Ściernice listkowe POLIFAN® 29</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia uniwersalna PSF ■ Linia wydajna SG ■ Linia specjalna SGP 	

	Szlifierki kątowe
	Szlifierki kątowe z osłoną ściernicy
	Szlifierki proste



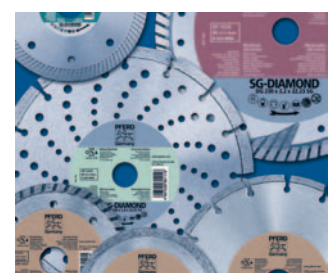
Ściernice tarczowe do zdzierania



Ściernice listkowe POLIFAN®



Ściernice tarczowe do cięcia



Diamantowe ściernice do cięcia

PFERD oferuje ściernice tarczowe do zdzierania i cięcia w jakości premium. Długoletnie doświadczenie i praktyka wpłynęły na rozwój nowych, innowacyjnych produktów.

Napęd	Zawartość	Strona
Cięcie		
	<p>Ściernice tarczowe do cięcia maszynami ręcznymi 44</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia uniwersalna linia PS-FORTE ■ Linia wydajna SG-ELASTIC ■ Linia specjalna SG-PLUS ■ Ściernice do cięcia dla odlewni <p>Flansze mocujące 48</p>	
	<p>Małe ściernice tarczowe do cięcia ø 30–76 mm 56</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia wydajna linia SG-ELASTIC <p>Trzpienie mocujące 57</p>	
	<p>Ściernice tarczowe do cięcia do ręcznych szlifierek z elektrycznymi silnikami spalinowymi ø 300–400 mm 58</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia wydajna SG-ELASTIC 	
	<p>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia 64</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Linia uniwersalna PSF ■ Linia wydajna SG 	
	<p>Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania stacjonarnych ściernic do cięcia znajdują się w podkatalogu 207.</p>	

	Ręczne szlifierki z silnikami spalinowymi do ściernic tarczowych do cięcia-ø 300–400 mm
	Ręczne szlifierki z silnikami elektrycznymi do ściernic tarczowych do cięcia-ø 300–400 mm



Jakość PFERD

Ściernice do cięcia i zdzierania firmy PFERD są produkowane zgodnie z najwyższymi wymogami jakościowymi. Badania i rozwój, własna linia produkcyjna oraz stałe nadzorowanie procesów produkcyjnych gwarantują wysoką jakość narzędzi PFERD. Obok wysokich wymogów jakościowych, ogromną rolę odgrywają także ochrona zdrowia użytkownika narzędzi w miejscu pracy oraz aspekty ergonomiczne.

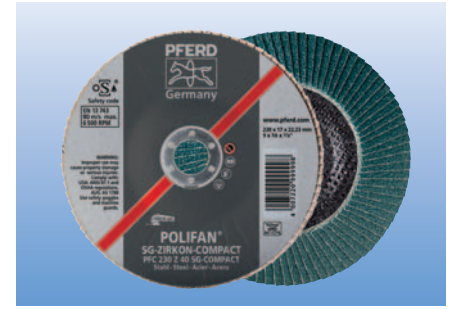
Zarządzanie jakością potwierdzone certyfikatem zgodnym z DIN EN ISO 9001.



Fachowe doradztwo i szkolenia

W celu optymalizacji procesów obróbkowych oraz rozwiązywania złożonych problemów i zadań specjalnych, doświadczeni doradcy techniczno-handlowi firmy PFERD są do Państwa dyspozycji.

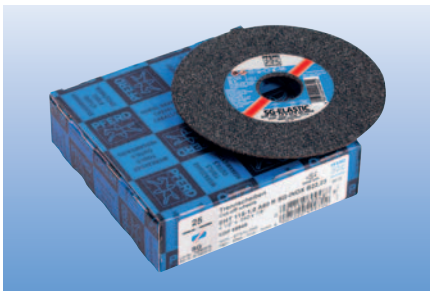
PFERDAKADEMIE przekazuje fachową oraz praktyczną wiedzę z obszaru szlifowania i cięcia. Specjalnie skomponowane bloki seminaryjne pozwalają uzyskać specjalistyczną wiedzę na temat narzędzi PFERD.



Wykonania specjalne

W przypadku, gdyby nasz obszerny program narzędzi okazał się niewystarczający dla Państwa zadań obróbkowych, możemy wyprodukować narzędzia specjalne ściernice trzpieniowe z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych PFERD.

Uwzględniamy Państwa życzenia, rysunki, wymagania dotyczące spoiwa i twardości, wielkości ziarna, kształtów, wymiarów, trzpieni i opakowań. Przy wykonaniach specjalnych prosimy o kontakt z doradcą techniczno-handlowym PFERD.



Opakowanie

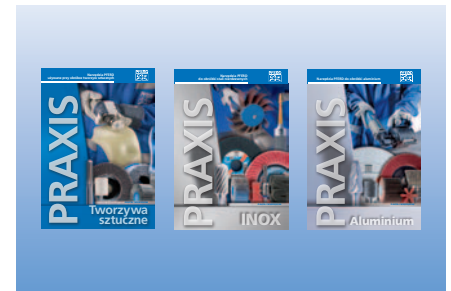
Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania PFERD dostarczane są w solidnych opakowaniach, chroniących narzędzia przed uszkodzeniami. Jednostki opakowaniowe (VE) przedstawione są w tabeli obok produktu. Istotne przy zamawianiu informacje takie jak numer artykułu, oznaczenie, kod EAN oraz dane techniczne zawarte są na etykiecie znajdującej się na opakowaniu narzędzia.



PFERD-TOOL-CENTER

Regał ekspozycyjny PFERD-TOOL-CENTER stanowi wsparcie w handlu specjalistycznym. Regał opatrzony jest specjalnymi kartami informacyjnymi zawierającymi wskazówki dotyczące narzędzi i ich zastosowań, ułatwiające dobór optymalnego narzędzia.

W kwestii pytań dotyczących regału ekspozycyjnego na Państwa powierzchni sprzedażowej prosimy o kontakt z doradcą techniczno-handlowym PFERD.



Broszura PFERD-PRAXIS

Broszura PFERD-PRAXIS zawiera wiele ważnych i przydatnych wskazówek dotyczących zastosowania narzędzi PFERD.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

PFERDERGONOMICS®

PFERDERGONOMICS® to program mający na celu ochronę zdrowia użytkowników narzędzi. Służy stworzeniu jak największej ochrony przed wibracjami, pyłem i hałasem i stwarza komfortowe warunki pracy. W programie **PFERDERGONOMICS®** człowiek jest najważniejszy.

Dzięki **PFERDERGONOMICS®** użytkownik od razu rozpoznaje, w jakich obszarach narzędzia PFERD wykazują szczególne zalety. Narzędzia objęte programem **PFERDERGONOMICS®** oznaczone są odpowiednimi piktogramami.



Więcej informacji na temat ergonomii oraz odpowiednich narzędzi PFERD znajduje się w prospekcie „**PFERDERGONOMICS®** – człowiek jest najważniejszy”.



Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania firmy PFERD przyczyniają się do obniżenia poziomu zagrażających zdrowiu wibracjom i hałasowi występującym podczas pracy narzędziami. Spełniane są przy tym wymogi ISO 6103. Więcej informacji znajduje się w prospekcie „Zdrowie i bezpieczeństwo w miejscu pracy – Granice tolerancji natężenia hałasu i wibracji”.

Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania

Szybka droga do optymalnego narzędzia



Jak znaleźć optymalne narzędzie?

Dobór najwydajniejszego narzędzia jest założeniem dla wysokiej ekonomiczności i najlepszych rezultatów pracy.

Aby ułatwić dobór pasującego narzędzia, kierujemy się procesem obróbczym 1, obrabianym materiałem 2 oraz posiadanym napędem 3.

Następujące objaśnienia pomogą dobrać optymalne narzędzie.

1 Proces

1 Proces	Narzędzie	Ściernice tarczowe do zdzierania	Ściernice tarczowe do zdzierania - dla odlewni	Ściernice tarczowe do zdzierania - Pipeline	Ściernice szlifowar CC-GRIND
	Szlifowanie				
	Szlif powierzchniowy	Strona 8	Strona 16	–	Strona

Wychodząc od zadania obróbczego program PFERD pozwala na dobór optymalnego narzędzia. W tym celu warto **posłużyć się poniższym diagramem**.

Więcej informacji znajduje się na szczególnych stronach podkatalogu.

Wybór: szlif powierzchniowy, ściernica tarczowa do zdzierania – strona 8

2 Materiał

1 Proces	2 Materiał		Stal nierdzewna (INOX)		Aluminium/ metale nieżelazne	
	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona
Szlif powierzchniowy	PS-FORTE	10	PS-FORTE	11	SG-ELASTIC	14
	Twardość K	10, 12	Twardość M	11		
	Twardość P	11	Twardość L	12		
	Twardość L	11	Twardość P	12		
	SG-ELASTIC	13, 18	SG-ELASTIC	14	Twardość H	21
	Twardość R	20	Twardość N (INOX)	14		
	Twardość H	20	Twardość H	20		

Kierując się procesem obróbczym, z szerokiego spektrum narzędzi można dobrać obrabiany **materiał**. Z oferowanych rodzajów **wykonania** należy dobrać najbardziej optymalne rozwiązanie.

W celu lepszego rozpoznania różne materiały są **oznaczone kolorami**, które znajdują się również **na etykietach narzędzi**.

Wybór: stal nierdzewna (INOX), SG-ELASTIC, tw. N (INOX) – strona 14

Na kolejnej stronie znajduje się **zestawienie różnych grup materiałowych**.

3 Napęd



Obrabiane materiały:
Stal nierdzewna (INOX)

Proces:
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlif pachwinowy, wybieranie spawów

Zalecenia dot. użycia:
■ **Najlepsze rezultaty pracy osiągnęte są na mocnych szlifierkach kątowych**

Po właściwym doborze narzędzia, na kolejnych stronach podkatalogu użytkownik znajdzie **zalecenia dotyczące doboru idealnego napędu**.

Przy tym **należy przestrzegać mocy napędu [Watt]** obowiązującego dla powszechnie stosowanych napędów.

Należy uwzględnić **zestawienie** znajdujące się **na następnej stronie**.

Wybór: szlifierki kątowe do dużej mocy

Proces	Narzędzie	Śc. do zdzierania	Śc. do zdzierania dla odlewni	Śc. do zdzierania Pipeline	Śc. do szlifowania CC-GRIND®	Śc. garnkowe	Krażki	Śc. listkowe POLIFAN®
Szlifowanie								
Szlif powierzchniowy		Strona 8	Strona 16	–	Strona 22	–	–	Strona 30
Obróbka spawów		Strona 8	–	–	Strona 22	–	–	Strona 30
Fazowanie		Strona 8	–	–	Strona 22	Strona 27	–	Strona 30
Odgratowywanie		Strona 8	Strona 16	–	Strona 22	Strona 27	–	Strona 30
Wybieranie spawów		–	–	Strona 18	–	–	Strona 28	–
Szlif pachwinowy		Strona 8	–	–	–	–	–	Strona 30

Proces	Narzędzie	Śc. tarczowe do cięcia	Śc. tarczowe do cięcia dla odlewni	Diamentowe śc. tarczowe do cięcia
Cięcie				
Cięcie blach i cienkościennych profili < 3 mm		Strona 46	–	–
Cięcie materiału pełnego i profili		Strona 46	Strona 62	Strona 65

Materiały/grupy materiałowe		
Stal, staliwo	Stale niehartowane, nieulepszone, do 1 200 N/mm ² (< 38 HRC)	Stale konstrukcyjne, stale węglowe, stale narzędziowe, stale niestopowe, stale do nawęglania, staliwo
	Stale hartowane, ulepszone ponad 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Stale narzędziowe, stale ulepszone, stale stopowe, staliwo
Stal nierdzewna (INOX)	Stale nierdzewne i kwasoodporne	Stale szlachetne austenityczne oraz ferrytyczne
Aluminium	Stopy aluminium, miękkie	Nieutwardzane i utwardzane stopy do przeróbki plastycznej, miękkie
	Stopy aluminium, ciągliwe	Stopy aluminium z niskim udziałem węgla krzemu
	Stopy aluminium, twarde	Stopy aluminium bez węgla krzemu
Metale nieżelazne	Metale nieżelazne, miękkie	Mosiądz, miedź, cynk
	Metale nieżelazne, twarde	Brąz
Żeliwo	Żeliwo szare	Żeliwo z grafted pasemkowym EN-GJL (GG), grafted sferoidalnym, grafted kulkowym/żeliwem sferoidalnym EN-GJS (GGG)
	Żeliwo białe	Białe żeliwo rekrytalizowane EN-GJMW (GTW), czarne żeliwo rekrytalizowane EN-GJMB (GTS)
Kamień	Miękkie, sypkie	Pumeks, beton lekki, piaskowiec
	Średnio twarde	Beton, cegła betonowa, dachówki
	Twarde	Beton zbrojony, granit klinkier, beton płukany, glazura, płytki ceramiczne, łupek
Tworzywa sztuczne, inne materiały	–	Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem, tworzywa sztuczne termoplastyczne

Napędy							
Klasy mocy	Średnica ściernicy [mm]	Moc					
		100/105	115	125	150	178/180	230
	Typ napędu	Watt	Watt	Watt	Watt	Watt	Watt
Stabilna liczba obrotów (pneumatyczne/turbinowe o wysokiej częstotliwości)	Pneumatyczne, regulowane	–	< 1 000	< 2 300	< 2 300	< 4 500	< 4 500
	O wysokiej częstotliwości (300 Hz)	–	–	< 1 700	–	< 3 700	< 3 700
Duża	Pneumatyczne	< 800	< 900	< 1 100	–	< 1 900	< 2 200
	Elektryczne, regulowane, zasilanie prądem	–	< 1 750	< 1 750	–	< 2 500	< 2 800
	Elektryczne, zasilane prądem	< 700	< 1 000	< 1 200	< 1 750	< 2 200	< 2 500
	Elektryczne, zasilanie akumulatorowo	≥ 500	≥ 500	≥ 500	–	–	–
Mała	Pneumatyczne	< 400	< 600	< 800	–	< 1 500	< 1 800
	Elektryczne, zasilane prądem	< 500	< 700	< 900	< 1 750	< 1 800	< 2 000
	Elektryczne, zasilanie akumulatorowo	≥ 300	≥ 300	≥ 300	–	–	–

Jeżeli nieznaną jest moc napędu, zalecamy kierowanie się danymi dla napędów o małej mocy.

Maksymalna prędkość pracy

Maksymalna prędkość pracy [m/s] jest oznaczona kolorami na etykietach i opakowaniach zgodnie z normą EN 12413, EN 13743 i EN 13236. Dane o maksymalnych dopuszczonych obrotach odnoszą się do średnicy nieużywanych narzędzi.

Maksymalna prędkość pracy	Kolor
50 m/s	Niebieski
63 m/s	Żółty
80 m/s	Czerwony
100 m/s	Zielony

Normy bezpieczeństwa

Ściernice do cięcia oraz zdzierania firmy PFERD spełniają najwyższe standardy jakości oraz bezpieczeństwa i są oznakowane zgodnie z europejskimi oraz międzynarodowymi normami bezpieczeństwa:

- EN 12413 dla ściernic wiązanych spoiwem
- EN 13236 dla ściernic diamentowych
- EN 13743 dla materiałów ściernych nasypowych
- ANSI B7.1 / OSHA regulations
- AS 1788.2

Bezpieczeństwo podczas pracy

Producenci narzędzi ściernych, maszyn oraz ich użytkownicy wspólnie przyczyniają się do bezpieczeństwa pracy.

Firma PFERD produkuje narzędzia zgodnie z przepisami bezpieczeństwa.

Podczas pracy narzędziem użytkownik ponosi odpowiedzialność za użycie napędu zgodnie z jego przeznaczeniem oraz właściwe zastosowanie narzędzi.

W przypadku pytań na temat bezpieczeństwa pracy, prosimy o kontakt z doradcami techniczno-handlowymi firmy PFERD.

PFERD jako członek organizacji oSa

PFERD zobowiązał się wraz z innymi producentami narzędzi produkować wyroby spełniające najwyższe standardy bezpieczeństwa.

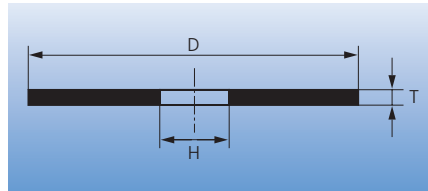
Firmy będące członkami Organizacji Bezpieczeństwa i Jakości narzędzi ściernych oSa, gwarantują ciągle nadzorowanie przebiegu procesów produkcji pod kątem zachowania obowiązujących standardów bezpieczeństwa i jakości produktów.

Produkty firmy PFERD oznaczone są znacznikiem bezpieczeństwa oSa.

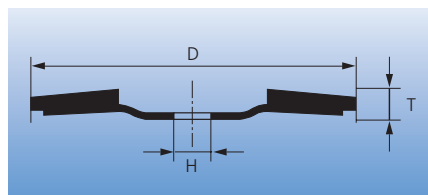


Wymiary

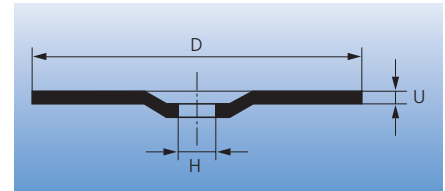
Na rysunkach i w tabelach użyto następujących określeń dla średnicy, grubości i otworu wewnętrznego: D (= \varnothing zewn.), T/U (= Grubość), H (= Otwór), W (= Grubość ścianki) i J (= Najmniejsza średnica \varnothing).



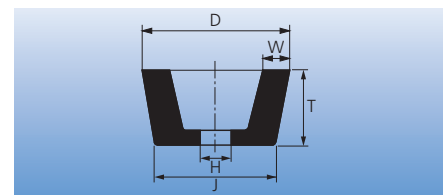
Wykonanie proste



Wykonanie stożkowe



Wykonanie odgięte



Wykonanie garnkowe

Wskazówki dot. bezpieczeństwa



= Nosić okulary ochronne!



= Chronić słuch!



= Zakładać maskę przeciwpyłową!



= Nie można pracować na mokro!



= Pracować w rękawicach ochronnych!



= Przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!



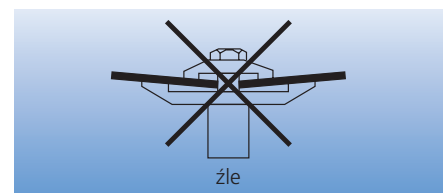
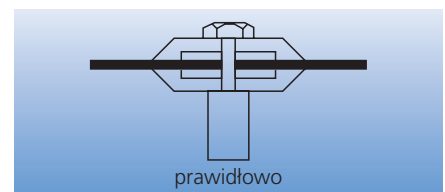
= Przestrzegać najmniejszego kąta pracy!



= Nie używać uszkodzonych tarcz!

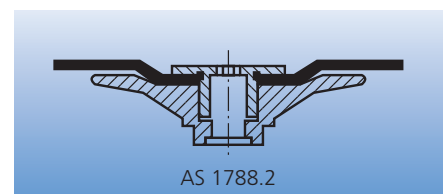
System mocujący

Bezpieczne użycie narzędzi PFERD zależy w znacznym stopniu od odpowiednich systemów mocujących. Obie flansze muszą mieć równe średnice zewnętrzne i powierzchnie stykowe (zgodnie z EN 60745-2-3, EN 60745-2-22, ISO 11148-7, ANSI B7.1, AS 1788.1).



Adapter do ściernic tarczowych do zdzierania

W niektórych krajach obowiązują przepisy dotyczące stosowania systemów adapterów lub specjalnych flanszy przy ściernicach o średnicy 178 i 230 mm.





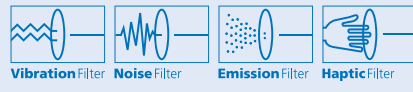
Ściernice tarczowe do zdzierania

Szybka droga do optymalnego narzędzia



Program ściernic tarczowych do zdzierania firmy PFERD spełnia najwyższe wymagania dotyczące właściwości ściernych, komfortowej pracy oraz wysokiej ekonomiczności narzędzi.


PFERDERGONOMICS® poleca ściernice tarczowe do zdzierania WHISPER oraz ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND® i CC-GRIND®-SOLID jako innowacyjne rozwiązania obróbcze.



Linie produktów


Ściernice tarczowe do zdzierania PFERD umożliwiają osiągnięcie optymalnych rezultatów szlifowania. Ściernice tarczowe do zdzierania oznakowane systemem kolorów:

Linia uniwersalna PSF-FORTE (PSF)




Uniwersalne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle

Linia wydajna SG-ELASTIC (SG)



Najszerza paleta narzędzi do profesjonalnego zastosowania w przemyśle i rzemiośle

Linia specjalna SG-PLUS (SGP)



Do zadań specjalnych, zastosowanie profesjonalne

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Wychodząc od procesu obróbki ❶ oraz obrabianego materiału ❷, przedstawiamy różne wykonania narzędzi z programu PFERD. Niniejsze zestawienie pomoże użytkownikowi dobrać optymalne narzędzie. Wskazówki dotyczące napędów narzędzi znajdują się na poszczególnych stronach podkatalogu.

❶ Proces	❷ Materiał		Stal		Stal nierdzewna (INOX)		Aluminium/metale nieżelazne		Żeliwo		Żeliwo/kamień								
	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona							
Szlif powierzchniowy	PS-FORTE		Twardość K	10	PS-FORTE		Twardość M	11	SG-ELASTIC	Twardość S (AC-GUSS)	SG-ELASTIC	Twardość Q							
			Twardość P	10, 12			Twardość L	11											
			Twardość L	11			Twardość P	12											
	SG-ELASTIC		Twardość R	13, 18	SG-ELASTIC		Twardość N (INOX)	14											
	SG-PLUS		Twardość H	20	SG-PLUS		Twardość H	20											
			CC-GRIND®	22			CC-GRIND®	22					SG-PLUS		Twardość S (ZA-GUSS)	17			
			CC-GRIND®-SOLID	24			CC-GRIND®-SOLID	24							SG-PLUS		Twardość T	17	
Obróbka spawów	PS-FORTE		Twardość K	10	PS-FORTE		Twardość M	11	SG-ELASTIC	Twardość S (AC-GUSS)	-	-							
			Twardość P	10			Twardość L	11											
			Twardość L	11			Twardość P	12											
	SG-ELASTIC		Twardość R	13, 18	SG-ELASTIC		Twardość N (INOX)	14											
	SG-PLUS		Twardość H	20	SG-PLUS		Twardość H	20											
			Twardość R	15			CC-GRIND®	22					SG-PLUS		Twardość S (ZA-GUSS)	17			
			CC-GRIND®	22			CC-GRIND®-SOLID	24							SG-PLUS		Twardość S (ZA-GUSS)	17	
Fazowanie	PS-FORTE		Twardość P	10	PS-FORTE		Twardość M	11	-	SG-ELASTIC	Twardość S (AC-GUSS)	SG-ELASTIC	Twardość Q						
			Twardość L	11			Twardość L	11											
	SG-ELASTIC		Twardość R	13, 18	SG-ELASTIC		Twardość N (INOX)	14											
	SG-PLUS		Twardość R	15	SG-PLUS		Twardość N (INOX)	14											
			CC-GRIND®	22			CC-GRIND®	22											
			CC-GRIND®-SOLID	24			CC-GRIND®-SOLID	24								SG-PLUS		Twardość T	17
	Odgratowywanie	PS-FORTE		Twardość P	10, 12	PS-FORTE		Twardość M						11	-	SG-ELASTIC	Twardość S (AC-GUSS)	SG-ELASTIC	Twardość Q
			Twardość L	11			Twardość P	12											
SG-ELASTIC			Twardość R	13	SG-ELASTIC		Twardość N (INOX)	14											
SG-PLUS			Twardość R	15	SG-PLUS		Twardość N (INOX)	14											
			CC-GRIND®	22			CC-GRIND®	22											
			CC-GRIND®-SOLID	24			CC-GRIND®-SOLID	24			SG-PLUS		Twardość T	17					
Szlif pachwinowy		PS-FORTE		Twardość K	10	PS-FORTE		Twardość M	11	SG-ELASTIC	Twardość N (ALU)	-	-						
			Twardość P	10, 12			Twardość L	11											
			Twardość L	11			Twardość P	12											
	SG-ELASTIC		Twardość R	13	SG-ELASTIC		Twardość N (INOX)	14											
	SG-PLUS		Twardość H	20	SG-PLUS		Twardość H	20											
			CC-GRIND®	22			CC-GRIND®	22	SG-PLUS						Twardość S (ZA-GUSS)	17			
			CC-GRIND®-SOLID	24			CC-GRIND®-SOLID	24							SG-PLUS		Twardość T	17	
Wybieranie spawów (Pipeline)	SG-ELASTIC		Twardość R	18	PS-FORTE		Twardość M	18	-	-	-	-							
			Twardość S (ZA)	19	SG-ELASTIC		Twardość N (INOX)	19											

Oznaczenie PFERD
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23

1 Oznaczenie i kształt ściernicy

- E = Ściernica tarczowa do zdzierania
- ER = Krążek ścierny
- 50 ETT = Ściernica garnkowa (50 m/s)
- CC-GRIND® = Innowacyjna ściernica tarczowa do szlifowania

2 Średnica zewnętrzna

Ø zewnętrzna D [mm]

3 Grubość ściernicy

Grubość T/U w [mm]

4 Ziarno ściernie

- A = Korund
- AC = Korund/węgiel krzemu
- C = Węgiel krzemu
- CO = Ziarno ceramiczne
- ZA = Korund cyrkonowy/Korund

5 Wielkość ziarna wg ISO 8486

6 Stopień twardości (charakterystyka ściernicy)

St. tward.	Charakterystyka ściernicy	Grupy materiałów
Linia uniwersalna PS-FORTE (PSF)		
K	Bardzo miękkie	Stal
L	Miękkie	Stal/stal nierdzewna (INOX)
M	Miękkie	Stal nierdzewna (INOX)
P	Średnio twarde	Stal/żeliwo
Linia wydajna SG-ELASTIC (SG)		
M	Miękkie	Stal/stal nierdzewna (INOX)
N	Miękkie	Stal nierdzewna (INOX)/aluminium
Q	Średnio twarde	Stein/żeliwo
R	Twarde	Stal
S	Twarde	Odlewy/żeliwo
Linia specjalna SG-PLUS (SGP)		
H	Bardzo miękkie	Stal/stal nierdzewna (INOX)
R	Twarde	Stal
T	Bardzo twarde	Odlewy/żeliwo

7 Linie produktów PFERD

- Linia uniwersalna PS-FORTE (PSF)
- Linia wydajna SG-ELASTIC (SG)
- Linia specjalna SG-PLUS (SGP)

8 Grupy materiałów

Patrz też punkt 6

9 Średnica otworu

Ø otworu H [mm]

Oznaczenie wg EN 12413

27 A 30 N BF 80

1 2 3 4 5 6

1 Oznaczenie i kształt narzędzia

- 1 = prosta ściernica tarczowa
- 6 = walcowa ściernica garnkowa
- 11 = stożkowa ściernica garnkowa
- 27 = odgięta ściernica tarczowa

2 Ziarno ściernie

- A = Korund
- AC = Korund/Węgiel krzemu
- C = Węgiel krzemu
- CO = Ziarno ceramiczne
- ZA = Korund cyrkonowy/korund

3 Wielkość ziarna wg ISO 8486

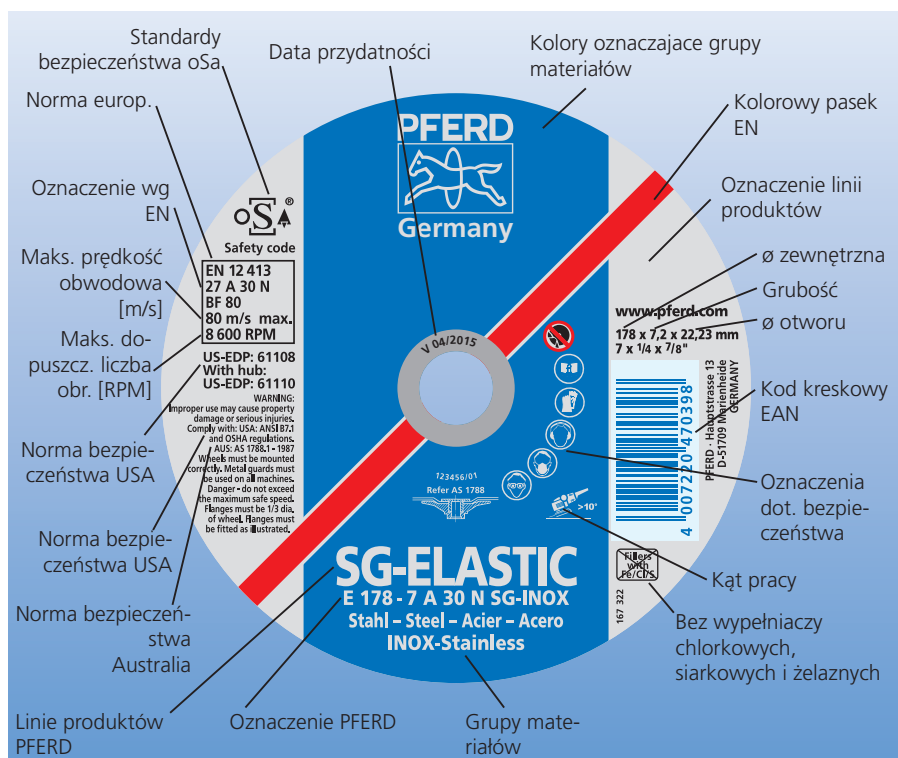
4 Stopień twardości (charakterystyka tarczy)

Stopnie twardości oznaczone są rosnąco kolejnymi literami alfabetu od bardzo miękkich do bardzo twardych (A do Z).

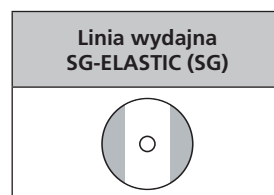
5 Spoivo

- BF = z żywic syntetycznych wzmocnione włóknem z tkaniną
- B = z żywic syntetycznych i innych materiałów duroplastycznych

6 Predkość obwodowa w [m/s]



Kolorowe oznaczenie linii produktów



Kolory oznaczające obrabiane materiały

Linia uniwersalna PS-FORTE (PSF)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal/żeliwo	10
	= czarny	12
	Stal/Stal nierdzewna (INOX)	11
	= czarny/niebieski	12
	Stal nierdzewna (INOX)	18

Linia wydajna SG-ELASTIC (SG)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal	13
	= czarny	18
		25
		27
	Stal nierdzewna (INOX)	14
	= niebieski	19
		25
	Metale nieżel./aluminium	14
	= srebrny	
	Żeliwo/aluminium	16
	= srebrny/czerwony	
	Stal/żeliwo	17
	= czarny/czerwony	19
	Kamień/żeliwo	16
	= zielony/czerwony	27

Linia specjalna SG-PLUS (SGP)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal	15
	= czarny	
	Stal/Stal nierdzewna (INOX)	20
	= czarny/niebieski	
	Metale nieżel./aluminium	21
	= srebrny	
	Żeliwo	17
	= czerwony	

Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia uniwersalna PS-FORTE



Bardzo miękkie narzędzie do wszechstronnych zastosowań. Twardość K. Wysoka agresywność szlifowania i duża żywotność.

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:

Stal


Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych

Zalecenia dot. użycia:

- Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy
- Bardzo dobre zdzieranie już przy niewielkim nacisku



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10



Średnio twarde narzędzie do wszechstronnego zastosowania. Twardość P. Wysokie właściwości szlifujące i duża żywotność.

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:

Stal, żeliwo


Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywania, obróbka spawów pachwinowych

Zalecenia dot. użycia:

- Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy
- Bardzo dobre zdzieranie już przy niewielkim nacisku



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 P PSF/22,23	952726	27 A 30 P BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Miękkie narzędzie do wszechstronnego zastosowania. Twardość M. Wysoka agresywność szlifowania i duża żywotność.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorowych.

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)


Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlifowanie spawów pachwinowych, wybieranie spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy
- Bardzo dobre zdzieranie już przy niewielkim nacisku



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Miękkie narzędzie do wszechstronnego zastosowania. Twardość L. Wysoka agresywność szlifowania i duża żywotność.

Optymalne składowanie w magazynie, gdyż możliwe użycie na stali i stali nierdzewnej (INOX).

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorowych.

Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)


Zadania obróbcze:

Szlifowanie powierzchni, obróbka spawów, fazowanie, obróbka spawów pachwinowych

Zalecenia dot. użycia:

- Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy
- Bardzo dobre zdzieranie już przy niewielkim nacisku



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia uniwersalna PS-FORTE



DUODISC®

Ściernica tarczowa DUODISC® do cięcia i lekkich prac odgratowujących. Średnio twarde narzędzie, twardość P.

Zalety:

- Wysoka jakość i standardy bezpieczeństwa poprzez stabilny kształt oraz stabilność narzędzia na krawędziach
- Zredukowane koszty pracy przez krótszy czas na zmianę narzędzia (rzadsza zmiana ściernicy)
- Bardzo wydajne i agresywne ścierniwo oraz wysoce wartościowe spoiwo
- Odpowiada wymogom EN 12413




Ziarno ściernie: Korund A

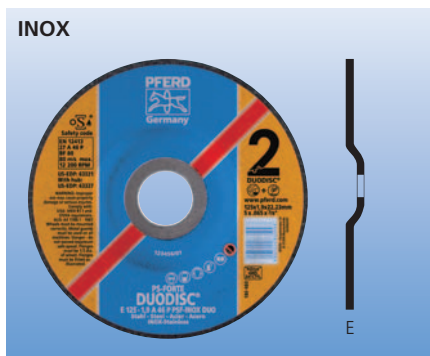
Obrabiane materiały:
Stal

Zadania obróbcze:
Cięcie, lekkie odgratowywanie, lekki szlif powierzchniowy, szlif spawów pachwinowych, wybieranie spawów, usuwanie punktów złączeń spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Grubość tarczy 1,9 mm do szybkiego cięcia i odgratowywania
- Grubości tarcz 3,5/2,8 mm do trudnych zastosowań, bardzo duża żywotność
- Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy

Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952771	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952788	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952795	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952801	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-DUO/22,23	952818	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10 200	10



Ziarno ściernie: Korund A


Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorowych.

Obrabiane materiały:
Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:
Cięcie, lekkie odgratowywanie, lekki szlif powierzchniowy, szlif spawów pachwinowych, wybieranie spawów, usuwanie punktów złączeń spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Grubość tarczy 1,9 mm do szybkiego cięcia i odgratowywania
- Grubości tarcz 3,5/2,8 mm do trudnych zastosowań, bardzo duża żywotność
- Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy

Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 100-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	845578	27 A 46 P BF 80	100 x 1,9 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 100-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	952733	27 A 46 P BF 80	100 x 2,8 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835081	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835098	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	952740	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-3,5 A 24 P PSF-INOX-DUO/22,23	952764	27 A 24 P BF 80	178 x 3,5 x 22,23 (7/8)	8 600	10



Twarde, profesjonalne narzędzie, twardość R. Wysokie właściwości szlifowania i bardzo duża żywotność. Do zastosowań przy dużym obciążeniu.

Ziarno ściernic: Korund A

Obrabiane materiały:
Stal

E 70-6 A 24 R SG/10,0
E 76-6 A 24 R SG/10,0
odpowiednie także do obróbki stali nierdzewnej.


Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlifowanie spawów pachwinowych, wybieranie spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Najlepsze rezultaty pracy na mocnych szlifierkach kątowych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	---------------	--------------------------	---	---

Także dla stali INOX

E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0 (3/8)	21 800	10
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0 (3/8)	20 200	10

Stal

E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15 300	10
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia wydajna SG-ELASTIC



Miękkie, profesjonalne narzędzie. Twardość N (INOX) o nadzwyczajnych właściwościach szlifujących i bardzo dużej żywotności.

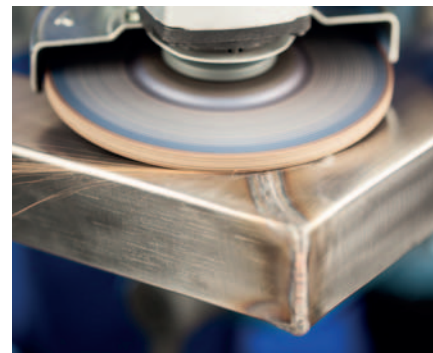
Ziarno ścierne: Korund specjalny A
Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.


Obrabiane materiały:
Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:
Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlifowanie spawów pachwinowych, wybieranie spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Najlepsze rezultaty pracy na mocnych szlifierkach kątowych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 30 N SG-INOX/22,23	332245	27 A 30 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Miękkie, profesjonalne narzędzie. Twardość N (ALU) o nadzwyczajnych właściwościach szlifujących. Narzędzie nie zapycha się na miękkich, maźnych materiałach.

Nie zawiera wypełniaczy, pozostawiających pozostałości na przedmiocie obrabianym. Powierzchnia bezpośrednio do spawania.

Ziarno ścierne: Korund specjalny A

Obrabiane materiały:


Miękkie, ciągliwe i twarde aluminium, metale nieżelazne

Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych

Zalecenia dot. użycia:

- Bardzo dobre rezultaty pracy już przy niewielkim nacisku
- Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy

Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 A 24 N SG-ALU/22,23	952832	27 A 24 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Twarde, specjalne narzędzie. Twardość R o bardzo dobrych właściwościach szlifujących i znakomitej żywotności. Wysoka wydajność zdzierania, bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne:

Korund cyrkonowy/korund ZA

Obrabiane materiały:

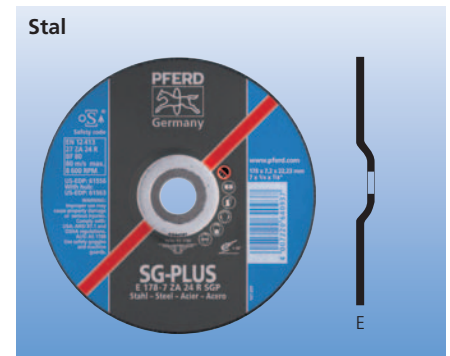
Stal


Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Zalecenia dot. użycia:

- Preferowane użycie na mocnych szlifierkach pneumatycznych i elektrycznych szlifierkach kątowych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia wydajna SG-ELASTIC



Ściernice tarczowe do zdzierania – zastosowanie w odlewniach

Do ciężkich prac w odlewniach przy użyciu szlifierek kątowych turbinowych oraz szlifierek elektrycznych, również o wysokiej częstotliwości, PFERD stworzył ściernice tarczowe do zdzierania, odpowiadające wysokim standardom bezpieczeństwa i jakości.

Znakomita obróbka zendry walcowniczej, żeliwa, żeliwa z graftem pasemkowym EN-GJL (GG), graftem sferoidalnym, graftem kulkowym/żeliwem sferoidalnym a także stali.

Uniwersalne prace oczyszczające, szlif powierzchniowy, fazowanie oraz odgratowywanie należą do najczęstszych zastosowań przy trudnych pracach w odlewniach.

Na temat obróbki materiałów w odlewniach odpowiedzą nasi doświadczeni doradcy techniczno-handlowi. Oferujemy bezpłatne, indywidualne doradztwo.



Profesjonalne narzędzie. Twardość S (AC-GUSS) o wysokich właściwościach szlifujących i bardzo dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund/węgiel krzemu AC

Obrabiane materiały:

Żeliwo szare i sferoidalne, twarde aluminium


Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Zalecenia dot. użycia:

- Preferowane użycie na mocnych szlifierkach kątowych
- Najlepsze rezultaty osiągnięte są przy użyciu szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek o dużej częstotliwości oraz szlifierek elektrycznych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Średnio twarde profesjonalne narzędzie. Twardość Q o wysokich właściwościach szlifujących i bardzo dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Węgiel krzemu C

Obrabiane materiały:

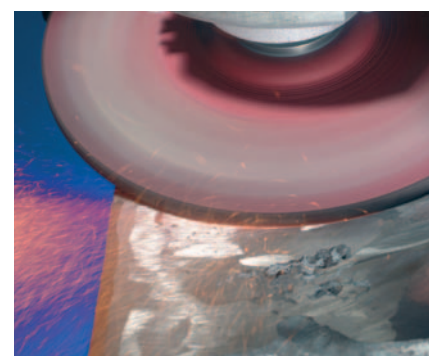
Żeliwo, kamień, twarde aluminium


Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie

Zalecenia dot. użycia:

- Preferowane użycie na mocnych szlifierkach kątowych
- Najlepsze rezultaty osiągnięte są przy użyciu szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek o dużej częstotliwości oraz szlifierek elektrycznych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Twarde, profesjonalne narzędzie. Twardość S (ZA-GUSS). Znakomite właściwości szlifujące i bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne:
Korund cyrkonowy/korund ZA


Obrabiane materiały:
Stal, żeliwo (szare i sferoidalne)

Zadania obróbcze:
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Zalecenia dot. użycia:

- Preferowane użycie na mocnych szlifierkach kątowych
- Najlepsze rezultaty osiągnięte przy użyciu pneumatycznych szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek o dużej częstotliwości oraz szlifierek elektrycznych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10



Bardzo twarde, wysokowydajne narzędzie. Twardość T o znakomitych właściwościach szlifujących oraz żywotności. Do zastosowań w przemyśle, praca w trudnych warunkach.

Ziarno ścierne:
Korund cyrkonowy/Korund ZA


Obrabiane materiały:
Żeliwo (szare i sferoidalne)

Zadania obróbcze:
Szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie

- Zalecenia dot. użycia:**
- Najlepsze rezultaty osiągnięte przy użyciu pneumatycznych szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek o dużej częstotliwości oraz szlifierek elektrycznych

Linia specjalna SG-PLUS



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia uniwersalna PS-FORTE



Ściernice tarczowe do zdzierania Pipeline

Ekstremalne warunki pogodowe oraz ekstremalne warunki pracy, trudne zastosowania oraz obciążenia fizyczne charakteryzują środowisko pracy przy budowie rurociągów.

Narzędzia PFERD stosowane są wszędzie tam, gdzie stawia się najwyższe wymagania względem efektywnej pracy oraz jakości uzyskiwanej powierzchni. Obojętnie który proces obróbczy ma miejsce – usuwanie rdzy, odgratowywanie bądź czyszczenie spawów – narzędzia PFERD znakomicie nadają się do wszelkich prac związanych z budową rurociągów.

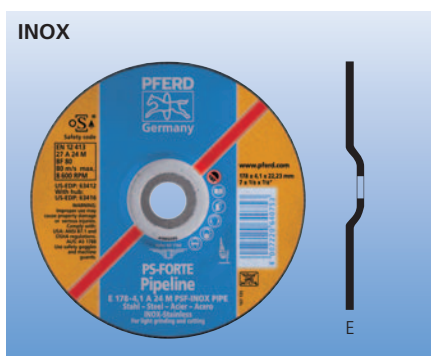
Nasz cel: optymalne rezultaty pracy i wysoka ekonomiczność przy użyciu narzędzi PFERD stosowanych przy budowie rurociągów.

W celu dobrania odpowiedniego rozwiązania zadania obróbczego użytkownika, firma PFERD oferuje kombinację wysokiej jakości narzędzi oraz napędów w połączeniu z indywidualnym doradztwem. Zespół doświadczonych doradców techniczno-handlowych jest do Państwa dyspozycji.



PFERDINFORMATION

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Miękkie narzędzie do wszechstronnego zastosowania. Twardość M o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności. Szczególna stabilność kształtu przy użyciu przy budowie rurociągów.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:


Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

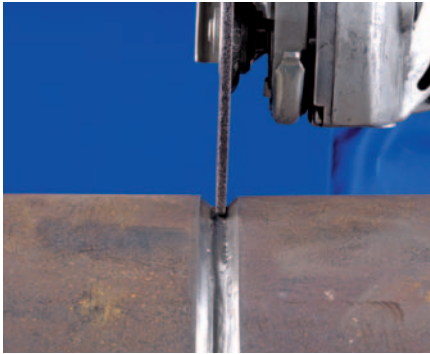
Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlifowanie spawów pachwinowych, wybieranie spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Do szlifierek kątowych wszystkich mocy
- Szczególne właściwości szlifujące przy niewielkiej sile docisku

Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10 200	10
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8 600	10





Twarde profesjonalne narzędzie w twardości R. Wysokie właściwości szlifujące i bardzo duża żywotność. Do zastosowań przy dużym obciążeniu. Szczególna stabilność kształtu podczas użycia przy budowie rurociągów.

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:
Stal

Zadania obróbcze:
Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlifowanie spawów pachwinowych, wybieranie spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Najlepsze rezultaty pracy na mocnych szlifierech kątowych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10

Miękkie, profesjonalne narzędzie. Twardość N (INOX) o nadzwyczajnych właściwościach szlifujących i bardzo dużej żywotności. Szczególna stabilność kształtu podczas użycia przy budowie rurociągów.

Ziarno ścierne: Korund specjalny A
Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:
Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:
Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlifowanie spawów pachwinowych, wybieranie spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Najlepsze rezultaty pracy na mocnych szlifierech kątowych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10

Twarde, profesjonalne narzędzie. Twardość S o znakomitych właściwościach szlifujących i bardzo dużej żywotności. Szczególna stabilność kształtu podczas użycia przy budowie rurociągów.

Ziarno ścierne:
Korund cyrkonowy/korund ZA

Obrabiane materiały:
Stal, żeliwo

Zadania obróbcze:
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Zalecenia dot. użycia:

- Preferowane użycie na mocnych szlifierech kątowych
- Najlepsze rezultaty osiągnięte są przy użyciu pneumatycznych szlifierek turbinowych i mocnych szlifierek o dużej częstotliwości oraz szlifierek elektrycznych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8 600	10
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6 600	10
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6 600	10

Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia specjalna SG-PLUS



WHISPER

Jako producent narzędzi ręcznie prowadzonych, czujemy się zobowiązani w stosunku do użytkownika i dlatego dbamy o jego bezpieczeństwo, zdrowie i komfort podczas pracy naszymi narzędziami.

Opatentowany kształt przyczynia się do bardzo miękkiego, spokojnego szlifowania przy wysokim komforcie pracy pod względem mniejszego obciążenia wibracjami, zapyleniem oraz hałasem niż przy tradycyjnych ściernicach tarczowych do zdzierania. Obciążenie hałasem ulega zredukowaniu do 12 dB(A), co odpowiada ponad 90 %.

Elastyczna struktura narzędzia umożliwia miękki i wygodny szlif, pozwalający uzyskać znakomitą jakość powierzchni.

Ściernica WHISPER jest wysoce wydajnym narzędziem, odpowiadającym niezwykle wysokim wymaganiom obróbczym. Bardzo dobra wydajność szlifowania od samego

początku. Zwiększona produktywność podczas zastosowania umożliwia znaczną oszczędność kosztów pracy.

PFERDERGONOMICS® poleca ściernice tarczowe do zdzierania WHISPER w celu poprawy komfortu pracy oraz znacznego zmniejszenia drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



INOX/Stal



Bardzo miękkie, wysokowydajne narzędzie. Twardość H. Znakomite dla użytkownika, który dużo szlifuje i któremu przy ekonomicznej pracy zależy na osiągnięciu dobrej jakości obrabianej powierzchni.

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:
Stal nierdzewna (INOX), stal

Zadania obróbcze:


Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych

Zalecenia dot. użycia:

- Nadaje się do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy
- Grubość tarczy 5,3 mm do zastosowania na hardox, warstwach zendry walcowniczej

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952849	27 A 46 H BF 80	115 x 5,3 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827505	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952856	27 A 46 H BF 80	125 x 5,3 x 22,23 (7/8)	12 200	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827512	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12 200	10



Bardzo miękkie, specjalne narzędzie. Twardość H o nadzwyczajnie wysokich właściwościach szlifujących. Narzędzie nie zapycha się na miękkim, małym aluminium.

Nie zawiera wypełniaczy, pozostawiających pozostałości na przedmiocie obrabianym. Powierzchnia bezpośrednio do spawania.

Ziarno ściernic: Korund specjalny A

Obrabiane materiały:

Aluminium, metale nieżelazne

Zadania obróbcze:


Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych

Zalecenia dot. użycia:

■ Nadaje się do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853443	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13 300	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853450	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12 200	10



Ściernice do szlifowania CC-GRIND®

Linia wydajna SG



PFERD prezentuje nowy, opatentowany system chłodzący i szybkoocucający do użycia ściernic tarczowych do szlifowania w szlifie powierzchniowym i na konturach. System ten oraz wysokiej jakości ziarno ściernic gwarantują optymalną wydajność szlifowania.

Ściernica CC-GRIND® jest połączeniem nowoczesnego talerza wsporczo i stabilnego uchwytu na odwrotnej stronie ściernicy. Za pomocą nowego talerza wsporczo ściernice do szlifowania CC-GRIND® mogą być stosowane na powszechnie używanych szlifierkach kątowych.

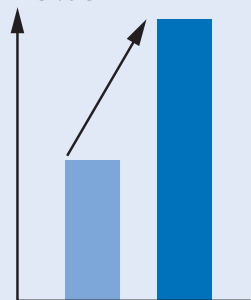
System szybkoocucający, solidny uchwyt, pewnie zamocowanie narzędzia oraz zoptymalizowany system chłodzenia sprawiają, znacznej poprawie ulegają agresywność i żywotność ściernicy do szlifowania. Poziom hałasu i wibracji zostaje zredukowany o 50 %, natomiast zapylenia aż o 80 %. Obciążenie termiczne obrabianego detalu zmniejsza się aż o 30 %.

Elastyczne szlifowanie:

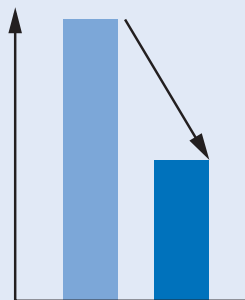
Miękkie i szczególnie elastyczne szlifowanie ściernicami do szlifowania CC-GRIND®.



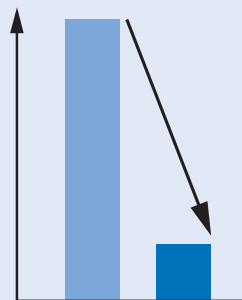
Ilość usuwanego materiału w czasie



Hałas i wibracje



Zapylenie



■ Ściernice do zdzierania
■ Ściernice do szlifowania CC-GRIND®

Ekonomiczność



Ekonomiczność w znacznym stopniu określana jest przez szybkie usuwanie materiału w procesie szlifowania oraz przy tym niewielkie zużycie energii.

Zalety: System



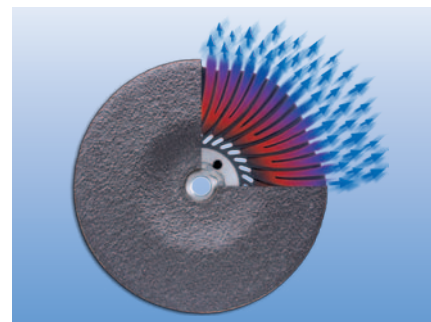
Bardzo łatwa i wygodna obsługa.

Mocowanie



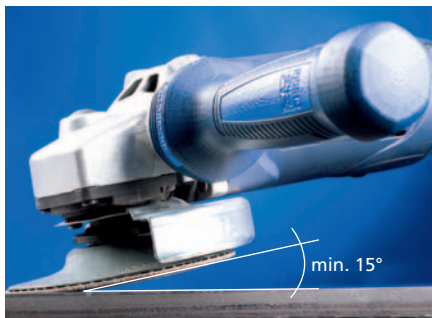
Bardzo szybka i łatwa wymiana narzędzia redukują koszty pracy.

Efekt chłodzenia

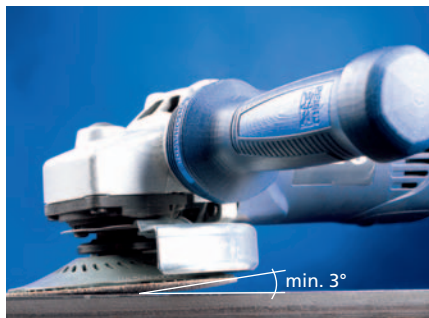


Bardzo dobre chłodzenie narzędzia oraz obrabianego detalu.

Możliwe jest użycie ściernicy CC-GRIND® na płaskiej powierzchni!



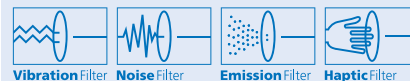
Dotychczas: użycie z tradycyjnymi tarczami fibrowymi



Użycie ściernicy tarczowej do szlifowania CC-GRIND®

Pozwala uniknąć zadrapań, poprzez wystające metalowe części. Pełne wykorzystanie materiału ściernego.

PFERDERGONOMICS® poleca ściernice do szlifowania CC-GRIND® w celu poprawy komfortu pracy oraz znacznego zmniejszenia drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi.



Vibration Filter Noise Filter Emission Filter Haptic Filter



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Wykonanie STEEL do optymalnego zastosowania na stali.

Obrabiane materiały:

Stal

Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Nieodpowiednie do szlifu obwodowego

- Aby nie uszkodzić narzędzia, możliwie unikać użycia na ostrych krawędziach

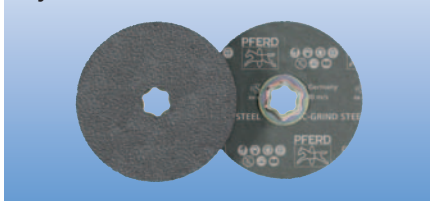
Wskazówki dot. zamawiania:


Talerze wsporcze należy zamawiać osobno.

PFERDERGONOMICS®:



**Ściernice do szlifowania CC-GRIND®
Wykonanie STEEL**



Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	Pasujący talerz wsporczy	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
CC-GRIND 115 SG-STEEL	835876	115	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	13 300	25
CC-GRIND 125 SG-STEEL	835883	125	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	12 200	25

Wykonanie INOX do chłodnego szlifu. Narzędzie o bardzo dobrej wydajności szlifowania na stali nierdzewnej (INOX).

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

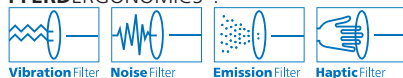
Zalecenia dot. użycia:

- Ściernicę stosować przy kontakcie z powierzchnią
- Nie jest odpowiednia do szlifu obwodowego

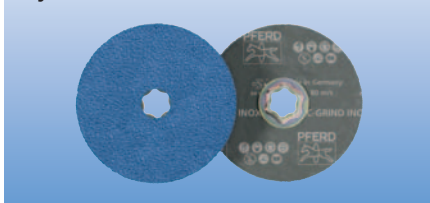
Wskazówki dot. zamawiania:


Talerze wsporcze należy zamawiać osobno.

PFERDERGONOMICS®:



**Ściernice do szlifowania CC-GRIND®
Wykonanie INOX**



Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	Pasujący talerz wsporczy	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
CC-GRIND 115 SG-INOX	835890	115	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	13 300	25
CC-GRIND 125 SG-INOX	835906	125	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	12 200	25

Za pomocą talerza wsporczego ściernice tarczowe CC-GRIND® mogą być stosowane na szlifierkach kątowych.

Kształt kanału chłodzącego talerza wsporczego zapewnia dobry przepływ powietrza, co powoduje znaczne chłodzenie ściernicy oraz detalu obrabianego podczas szlifu.

Opatentowany system chłodząco-mocujący nie wymaga częstej zmiany narzędzia.

Specjalny kształt talerza wsporczego znacznie zwiększa wydajność szlifowania.

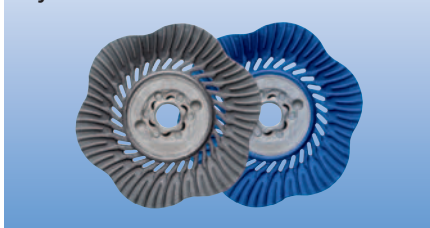
Wykonanie STEEL = szary (średnio twardy)
Wykonanie INOX = niebieski (twardy)


Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Maks. dopuszczalna prędkość obwodowa 80 m/s

Talerz wsporczy CC-GRIND®

**Talerz wsporczy CC-GRIND®
Wykonanie STEEL/INOX**



Oznaczenie	EAN 4007220	Gwint	Pasuje do maszyn typu	
GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	835852	M14	Szlifierka kąтова 115 / 125, mocowanie M14	1
GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	835869	M14	Szlifierka kąтова 115 / 125, mocowanie M14	1

Ściernice do szlifowania CC-GRIND®

Linia wydajna SG



CC-GRIND®-SOLID

PFERD prezentuje nowe, solidne wykonanie CC-GRIND®-SOLID do trudnych zastosowań szlifierskich. To nowe, innowacyjne rozwiązanie posiada zintegrowany talerz z włókien szklanych w kombinacji z wysokiej jakości ziarnem ściernym oraz opatentowanym systemem chłodząco-mocującym.

Innowacyjna, wysoce odporna warstwowa konstrukcja talerza z włókien szklanych gwarantuje tak samo solidne i bezpieczne użycie jak ściernicą do zdzierania.

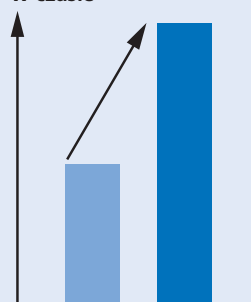
Ściernica do szlifowania CC-GRIND®-SOLID spełnia wszystkie wymogi dotyczące bezpieczeństwa stawiane ściernicom do zdzierania zgodnie z DIN EN 12413, zwłaszcza pod kątem obciążeń na krawędziach.

Obniżenie poziomu hałasu i wibracji podczas użycia aż o 50 %, zapylenia aż o 80 %.

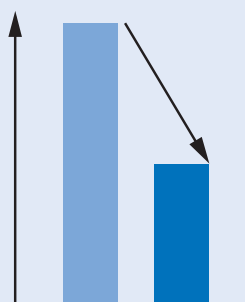
Dzięki specjalnemu systemowi szybkomocującemu ściernica daje się optymalnie zamocować, dzięki czemu jej użycie jest szczególnie wydajne.



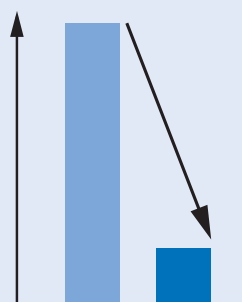
Ilość usuwanego materiału w czasie



Hałas i wibracje



Zapylenie



■ Ściernice do zdzierania
■ Ściernice do szlifowania CC-GRIND®-SOLID

Ekonomiczność



Ekonomiczność w znacznym stopniu określana jest poprzez szybkie usuwanie materiału w procesie szlifowania oraz przy tym niewielkie zużycie energii.

Zalety:

Konstrukcja warstwowa



Innowacyjna wysoce odporna konstrukcja umożliwia ergonomiczną, bezpieczną pracę.

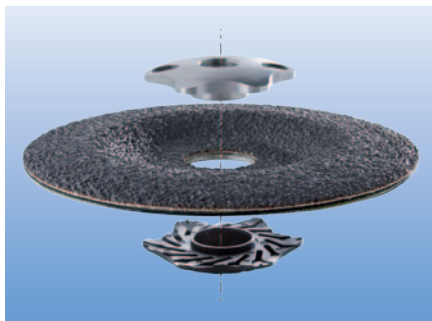
Trudne zastosowania



Zintegrowany talerz z włókien szklanych do trudnych zastosowań, również do obróbki krawędzi.



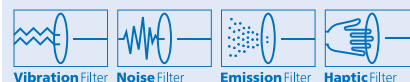
Specjalny system szybkomocujący



Szybka i łatwa wymiana narzędzia. Specjalny system mocujący umożliwia ekstremalnie płaskie użycie oraz optymalne wykorzystanie materiału ściernego.



PFERDERGONOMICS® poleca ściernice do szlifowania CC-GRIND®-SOLID w celu poprawy komfortu pracy oraz znacznego zmniejszenia drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Wykonanie STEEL do optymalnego zastosowania na stali.

Obrabiane materiały:

Stal

Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

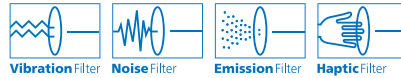
Zalecenia dot. użycia:

- Stosować przy kontakcie z powierzchnią. Narzędzie nie jest odpowiednie do szlifu obwodowego

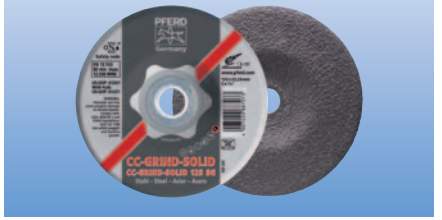
Wskazówki dot. zamawiania:

Zestaw flanszy mocujących SFS prosimy zamawiać oddzielnie.

PFERDERGONOMICS®:



**Ściernice do szlifowania CC-GRIND-SOLID®
Wykonanie STEEL**



Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	Pasujący zestaw flanszy mocujących	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
CC-GRIND-SOLID 100 SG-STEEL	919682	100	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10, SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	15 300	10
CC-GRIND-SOLID 115 SG-STEEL	887059	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13 300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-STEEL	887073	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12 200	10
CC-GRIND-SOLID 150 SG-STEEL	952894	150	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	10 200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-STEEL	887080	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8 500	10



Wykonanie INOX do zastosowań wymagających bardzo dobrych właściwości szlifujących na stali nierdzewnej (INOX).

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, obróbka krawędzi

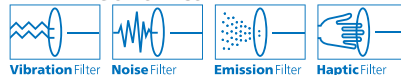
Zalecenia dot. użycia:

- Stosować przy kontakcie z powierzchnią. Narzędzie nie jest odpowiednie do szlifu obwodowego

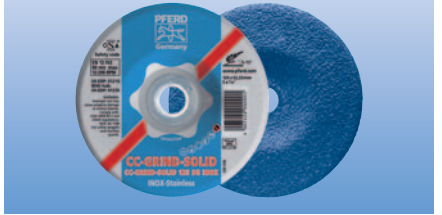
Wskazówki dot. zamawiania:


Zestaw flanszy mocujących SFS prosimy zamawiać oddzielnie.

PFERDERGONOMICS®:



**Ściernice do szlifowania CC-GRIND-SOLID®
Wykonanie INOX**



Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	Pasujący zestaw flanszy mocujących	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
CC-GRIND-SOLID 115 SG-INOX	900895	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13 300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-INOX	900901	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12 200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-INOX	900918	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8 500	10

Ściernice do szlifowania CC-GRIND®

Zestaw flanszy mocujących CC-GRIND®-SOLID




Zestaw flanszy mocujących CC-GRIND®-SOLID



Specjalny zestaw flanszy mocujących umożliwia zastosowanie tylko oryginalnych ściernic CC-GRIND®-SOLID firmy PFERD na powszechnie używanych szlifierkach kątowych.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Maks. dopuszczalna prędkość obwodowa 80 m/s

Oznaczenie	EAN 4007220	Gwint	Pasuje do maszyn typu	
SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	932209	M10	Szlifierka kątowa 100, mocowanie M10	1
SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	932216	3/8	Szlifierka kątowa 100, mocowanie 3/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	887578	M14	Szlifierka kątowa 115 / 125, mocowanie M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	887592	5/8	Szlifierka kątowa 115 / 125, mocowanie 5/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14	887585	M14	Szlifierka kątowa 150 / 180, mocowanie M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	887608	5/8	Szlifierka kątowa 150 / 180, mocowanie 5/8"	1



Wychodząc od procesu obróbki ❶ oraz obrabianego materiału ❷, przedstawiamy różne wykonania narzędzi z programu PFERD. Niniejsze zestawienie pomoże użytkownikowi dobrać optymalne narzędzie. Wskazówki dotyczące napędów narzędzi znajdują się na poszczególnych stronach podkatalogu.

❶ Proces	❷ Materiał	Stal	INOX	Żeliwo	Kamień
		Wykonanie	Wykonanie	Wykonanie	Wykonanie
Szlif powierzchniowy		A 16	A 16	C 16	C 16-80
Obróbka spawów		A 16	A 16	-	-
Fazowanie		A 24	A 24	C 24	C 60/80
Odgratowywanie		A 36/80	A 36/80	C 30	-

Średnio twarde narzędzie do wszechstronnego zastosowania. Twardość Q o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, chlorkowych i siarkowych.

Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

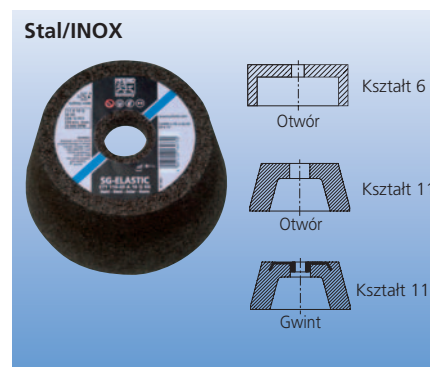
Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlif powierzchniowy


Zalecenia dot. użycia:

- Do szlifierek kątowych wysokiej mocy
- Nieznaczne nachylenie umożliwia obróbkę spawów

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Maks.dopuszczalna prędkość obrotowa wynosi 50 m/s. Należy przestrzegać podanych obrotów.



Oznaczenie	EAN 4007220	ø otworu H [mm]	Gwint H	ø zew. D [mm]	Najmniejsza ø J [mm]	Wysokość T [mm]	Grub. ścianek W [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M14	164747	-	M14	125	95	51	25	7 600	2

Średnio twarde narzędzie do wszechstronnego zastosowania. Twardość Q o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Węglik krzemu

Obrabiane materiały:

Kamienie naturalne i sztuczne

Zadania obróbcze:

Szlif na mokro, szlif na sucho, szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie


Zalecenia dot. użycia:

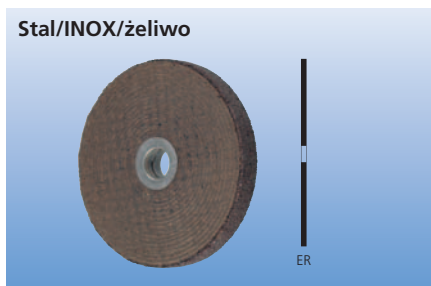
- Do szlifierek kątowych wysokiej mocy

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Maks.dopuszczalna prędkość obrotowa wynosi 50 m/s. Należy przestrzegać podanych obrotów.



Oznaczenie	EAN 4007220	ø otworu H [mm]	ø zew. D [mm]	Najmniejsza ø J [mm]	Wysokość T [mm]	Grub. ścianek W [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11 900	5
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8 600	2
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8 600	2



Miękkie, uniwersalne narzędzie. Twardość M o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX), żeliwo

Zadania obróbcze:


Obróbka spawów w miejscach trudno dostępnych, fazowanie, odgratowywanie, wybieranie spawów

Zalecenia dot. użycia:

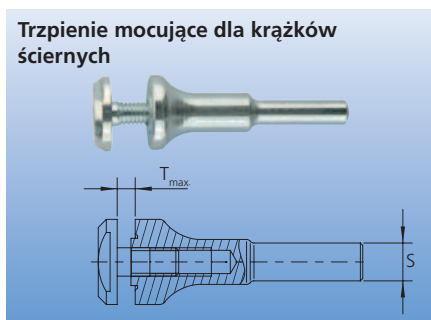
- Do użycia w szlifie obwodowym
- Krażki do \varnothing 76 mm mogą być stosowane bez osłony

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Do zastosowania z zamontowanym trzpieniem mocującym na szlifierkach prostych, możliwa jest praca na najwyższych obrotach.

Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dop. liczba obr. [min ⁻¹] dla ściernic wachlarzowych bez trzpienia mocującego	Maks. dop. liczba obr. [min ⁻¹] dla ściernic wachlarzowych z trzpieniem mocującym PFERD	Pasujące uchwyty	
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	BO 6/6 3-10	20
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	BO 6/6 3-10	20
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	BO 6/6 3-10	20
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	BO 6/6 3-10	20
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	30 600	19 100	BO 8/10 6-20	20
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20	20
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	BO 8/10 6-20	20

Trzpienie mocujące dla kważków ściernych/tarcz ściernych



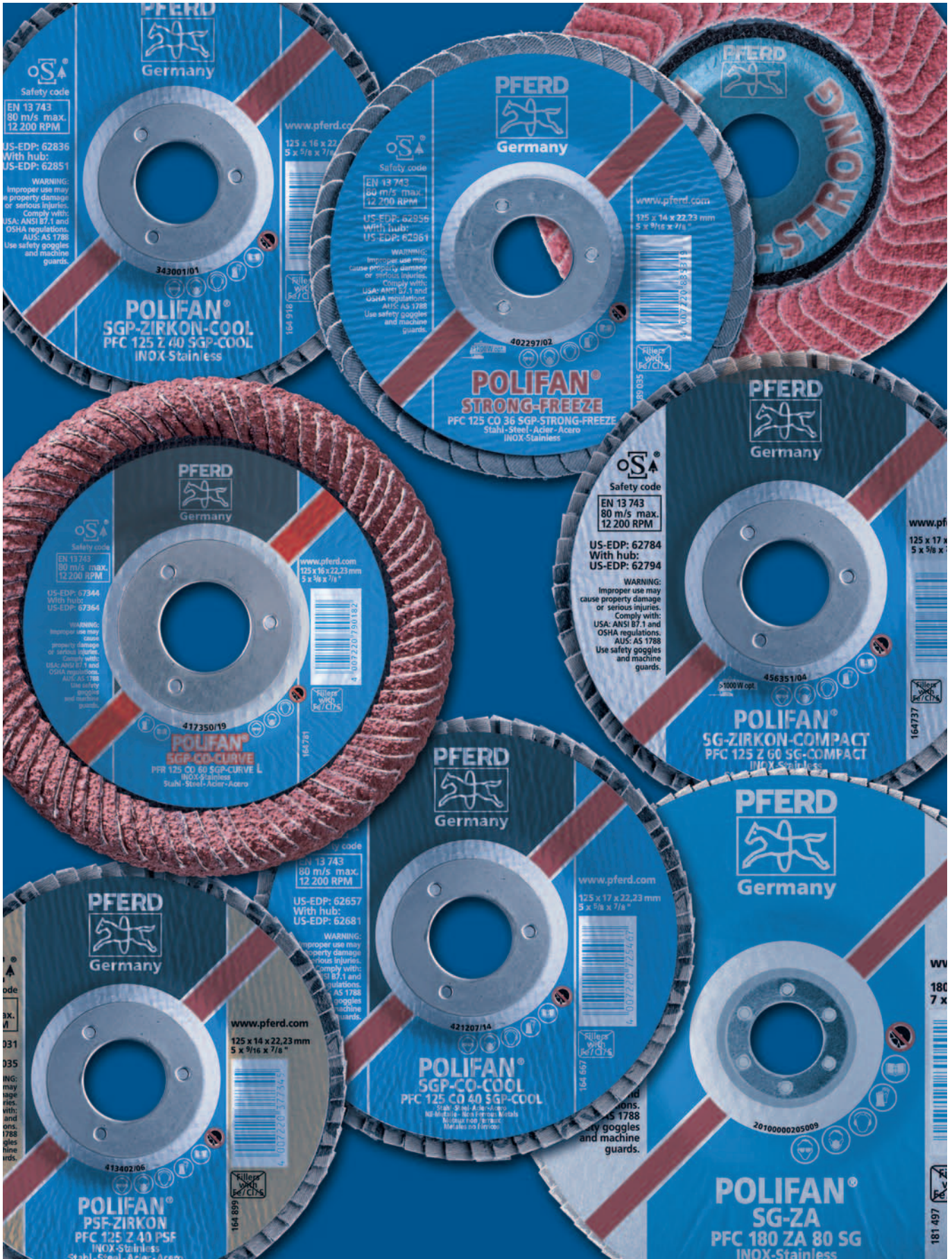
Do zamocowania kważków ściernych na szlifierkach prostych. Wykonanie stabilne, duża odporność trzpienia na pęknięcie.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Przy zastosowaniu trzpienia mocującego należy przestrzegać maks. dopuszczalnej liczby obrotów podanej w instrukcji.

Średnica narzędzia [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min ⁻¹]
30	31 800
40	23 900
50	19 100
70	13 600

Oznaczenie	EAN 4007220	Trzpień \varnothing S [mm]	Otwór \varnothing [mm]	Maks. grubość narzędzia T _{max} [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1



206

Ściernice listkowe POLIFAN®

Szybka droga do optymalnego narzędzia



Ściernice listkowe POLIFAN® oferują użytkownikowi zalety w porównaniu ze ściernicami tarczowymi do zdzierania tam, gdzie obok wysokich właściwości ściernych stawia się wysokie wymagania co do jakości powierzchni.

Ściernice listkowe **POLIFAN®-STRONG** o znakomitej agresywności i żywotności oraz ściernice listkowe **POLIFAN®-CURVE** do szlifowania spawów pachwinowych są najmłodszymi innowacyjnymi produktami firmy PFERD.

Istnieje możliwość wykonania narzędzi na specjalne zamówienie.

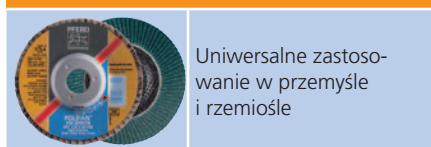
PFERDERGONOMICS® poleca ściernice listkowe w celu poprawy komfortu pracy oraz znacznego zmniejszenia drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi.



Linie produktów

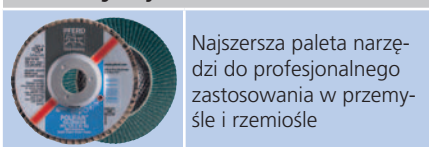
Ściernice listkowe PFERD umożliwiają osiągnięcie optymalnych rezultatów szlifowania w przemyśle i rzemiośle. Ściernice listkowe POLIFAN® oznakowane systemem kolorów:

Linia uniwersalna PSF



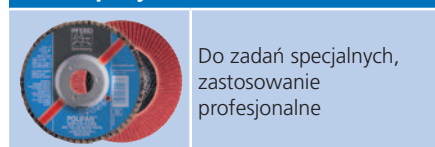
Uniwersalne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle

Linia wydajna SG



Najszersza paleta narzędzi do profesjonalnego zastosowania w przemyśle i rzemiośle

Linia specjalna SGP



Do zadań specjalnych, zastosowanie profesjonalne

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Wychodząc od procesu obróbki ❶ oraz obrabianego materiału ❷, przedstawiamy różne wykonania narzędzi z programu PFERD. Niniejsze zestawienie pomoże użytkownikowi dobrać optymalne narzędzie. Wskazówki dotyczące napędów narzędzi znajdują się na poszczególnych stronach podkatalogu.

❶ Proces	❷ Materiał		Stal		Stal nierdzewna (INOX)		Aluminium/ metale nieżelazne		Tworzywa sztuczne, inne tworzywa	
	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona
Szlif powierzchniowy	PSF		PSF		PSF				PSF	
	PSF A	32	PSF A	32	PSF A	32			PSF A	32
	PSF ZIRKON	33	PSF ZIRKON	33	PSF ZIRKON	33			SG	
	SG		SG		SG		SG		SG	
	SG A	34	SG A	34	SG A	34	SG A-COOL	37	SG A	34
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SGP		SG A-COOL	37
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP CO-COOL	39	SGP CO-COOL	39
	SGP		SGP		SGP					
	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-STRONG	40				
			SGP CO-COOL	39	SGP CO-COOL	39				
			SGP CO-STRONG-FREEZE	41	SGP CO-STRONG-FREEZE	41				
Obróbka spawów	PSF		PSF		PSF					
	PSF A	32	PSF A	32	PSF A	32				
	PSF ZIRKON	33	PSF ZIRKON	33	PSF ZIRKON	33				
	SG		SG		SG		SG			
	SG A	34	SG A	34	SG A	34	SG A-COOL	37		
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SGP			
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP CO-COOL	39		
	SGP		SGP		SGP					
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40				
	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-STRONG	40				
Fazowanie	SG		SG		SG				PSF	
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35			PSF A	32
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP		SG	
	SGP		SGP		SGP		SGP CO-COOL	39	SG A	34
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40				
Odgratowywanie	SG		SG		SG				PSF	
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP		PSF A	32
	SGP		SGP		SGP		SGP CO-COOL	39	SG	
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38			SG A	34
	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40				
Szlif pachwinowy	SGP		SGP		SGP					
	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP			
	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP A CURVE-ALU	43		
	SGP CO-CURVE	43	SGP CO-CURVE	43	SGP CO-CURVE	43				

Oznaczenie PFERD

PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23

1 2 3 4 5 6 7

1 Oznaczenie i kształt narzędzia

PFF = Wykonanie płaskie
PFC = Wykonanie odgięte
PFR = Wykonanie promieniste



2 Średnica zewnętrzna

Ø zew. D w [mm]

3 Ziarno ściernie

A = Korund
CO = Ziarno ceramiczne
Z = Korund cyrkonowy
ZA = Korund cyrkonowy/Korund

4 Wielkość ziarna

5 PFERD-linia produktów

Linia uniwersalna PSF
Linia wydajna SG
Linia specjalna SGP

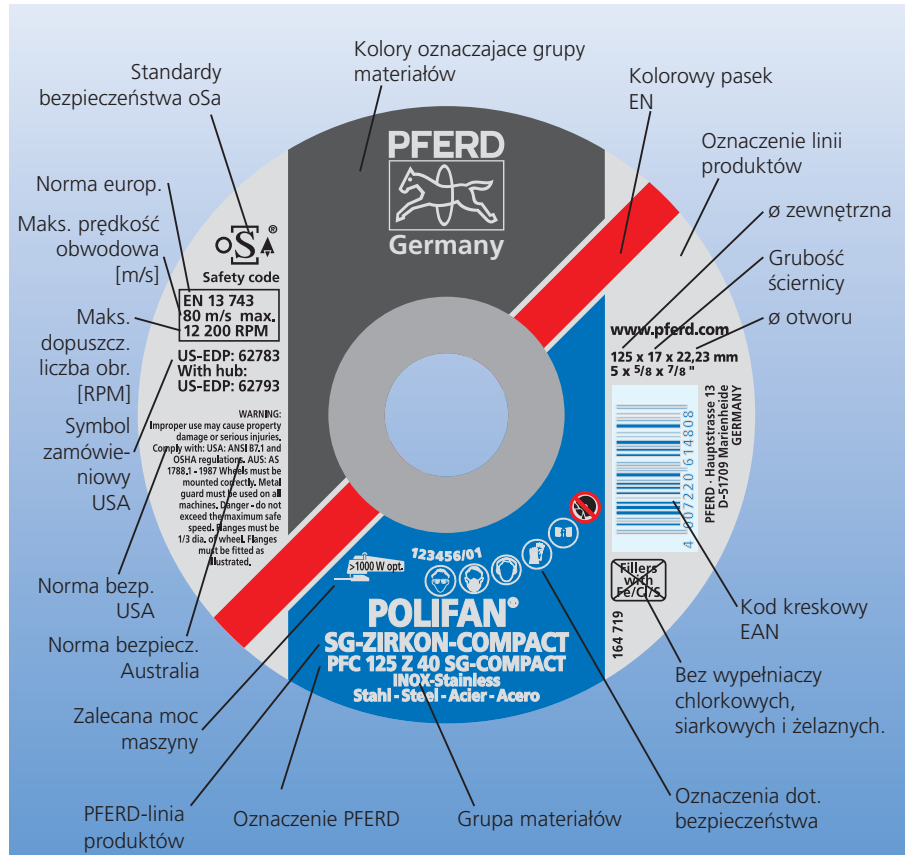
6 Warianty narzędzi

COMPACT = Przemysłowe szlifowanie i odgratowywanie
COOL = Do bardzo chłodnego szlifu
CORNER = Do narożników i kątów
CURVE = Do szlifu pachwinowego
FREEZE = Do bardzo chłodnego szlifu
POWER = Do obróbki krawędzi
STRONG = dla maksymalnej agresywności i żywotności

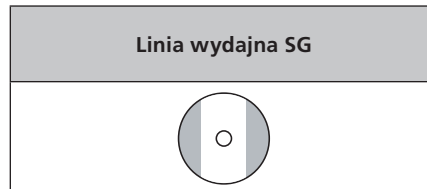
7 Średnica otworu wewnętrznego

Ø otworu H w [mm]

Oznaczenie PFERD jest zgodne z EN 13743.



Kolorowe oznaczenie linii produktów



Kolorowe oznaczenie linii produktów

Linia uniwersalna PSF	
Materiał = kolor	Strona
Stal/Stal nierdzewna (INOX)	32
= czarny/niebieski	33

Linia wydajna SG	
Materiał = kolor	Strona
Stal/Stal nierdzewna (INOX)	34
= czarny/niebieski	35
Stal nierdzewna (INOX) = niebieski	36
Aluminium/metale nieżel./stal nierdzewna (INOX) = srebrny/niebieski	37

Linia specjalna SGP	
Materiał = kolor	Strona
Stal = czarny	40
Stal/Stal nierdzewna (INOX) = czarny/niebieski	38
= czarny/niebieski	42
Stal nierdzewna (INOX) = niebieski	43
= niebieski	38
Stal nierdzewna (INOX) = srebrny	39
= srebrny	41
Aluminium/metale nieżel. = srebrny	43

Stal/INOX/tworzywa sztuczne Wykonanie PSF A



Narzędzie do wszechstronnego zastosowania o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności. Do uniwersalnych zastosowań szlifierskich.

Ziarno ścierne: Korund A

Wielkość ziarna: 40, 60, 80, 120

Obrabiane materiały:

Stal, INOX, tworzywa sztuczne

Zadania obróbcze:


Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Bardzo dobre rezultaty osiągnąć są już przy niewielkim nacisku
- Odpowiednie do szlifierek kątowych różnych mocy

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie płaskie PFF					
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10



Narzędzie o agresywnych właściwościach szlifujących i dużej żywotności do uniwersalnych, wymagających prac.

Ziarno ścierne: Korund cyrkonowy Z

Wielkość ziarna: 40, 60, 80, 120

Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:


Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Najlepsze rezultaty osiągnięte są na mocnych szlifierkach kątowych, przy dużym nacisku

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie płaskie PFF					
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 100 Z 40 PSF/16,0	953273	40	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 60 PSF/16,0	953280	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 80 PSF/16,0	953297	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 100 Z 120 PSF/16,0	953303	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 120 PSF/22,23	934203	120	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 120 PSF/22,23	934210	120	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 80 PSF/22,23	934227	80	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 120 PSF/22,23	934234	120	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Stal/INOX/tworzywa sztuczne Wykonanie SG A



Profesjonalne, wszechstronne narzędzie do uniwersalnego zastosowania o dużych właściwościach szlifujących i znakomitej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A
Wielkość ziarna: 24, 40, 60, 80, 120

Obrabiane materiały:
Stal, INOX, tworzywa sztuczne


Zadania obróbcze:
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Bardzo dobre właściwości ściernie nawet przy niewielkim nacisku
- Pasuje do wszelkich szlifierek kątowych

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie płaskie PFF					
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Wysoce profesjonalne narzędzie o agresywnych właściwościach szlifujących i bardzo dużej żywotności.
Ekonomiczne zastosowanie przy wymagających pracach.

Ziarno ścierne: Korund cyrkonowy Z

Wielkość ziarna: 40, 60, 80, 120

Obrobiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, fazowanie, szlif powierzchni na stali

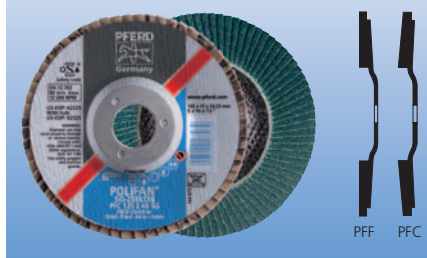
Zalecenia dot. użycia:


- Wysokowydajne ziarno ścierne korund cyrkonowy wymaga pracy na mocnych szlifierkach kątowych przy dużym nacisku.

PFERDERGONOMICS®:



Stal/INOX Wykonanie SG ZIRKON



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie płaskie PFF					
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 SG/22,23	934241	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 120 SG/22,23	934258	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 SG/22,23	934265	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 120 SG/22,23	934272	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 80 SG/22,23	934289	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 120 SG/22,23	934296	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10



Stal/INOX Wykonanie SG ZIRKON-COMPACT



Wysokie profesjonalne narzędzie o bardzo agresywnych właściwościach szlifujących i znakomitej żywotności. Ekonomiczne zastosowanie przy wymagających pracach.

Ziarno ścierne: Korund cyrkonowy Z

Wielkość ziarna: 40, 60

Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:


Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlif powierzchniowy

Zalecenia dot. użycia:

- Wysokowydajne ziarno ścierne korund cyrkonowy wymaga pracy na mocnych szlifierkach kątowych.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	-----------------	--------------------------	---	---

Wykonanie odgięte PFC

PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 150 Z 40 SG-COMPACT/22,23	953310	40	150 x 18,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 150 Z 60 SG-COMPACT/22,23	953327	60	150 x 18,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFC 180 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614822	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614891	60	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

INOX Wykonanie SG ZA



Wysokie profesjonalne narzędzie do wymagających prac o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund cyrkonowy/korund ZA

Wielkość ziarna: 40, 60, 80

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:


Szlif powierzchniowy, obróbka spawów.

Zalecenia dot. użycia:

- Wysokiej jakości korund cyrkonowy szczególnie nadaje się do pracy na powierzchniach płaskich ze stali nierdzewnej (INOX). Nie szkli się.
- Do zastosowania na szlifierkach kątowych o różnej mocy

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	-----------------	--------------------------	---	---

Wykonanie płaskie PFF

PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Wykonanie odgięte PFC

PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Profesjonalne narzędzie do zadań obróbczych, gdzie liczy się wysoka jakość powierzchni i niska temperatura. Szczególnie chłodny szlif na materiałach żle przewodzących ciepło.

Ziarno ścierne:

Korund A i substancje chłodzące

Wielkość ziarna: 40, 60, 80, 120

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX), aluminium (wielkości ziarna 40 i 60), metale nieżelazne

Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, chłodny szlif powierzchniowy

Zalecenia dot. użycia:


- Chłodny szlif już przy minimalnym nacisku na szlifierkach kątowych z regulowanymi obrotami, przy niskich obrotach
- Znakomicie nadaje się do obróbki blach oraz cienkościennych profili

PFERDERGONOMICS®:

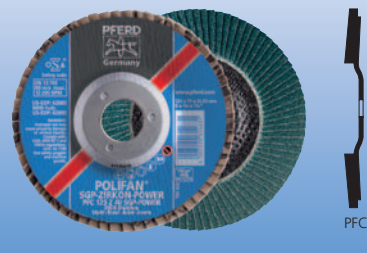


INOX/aluminium/metale nieżelazne Wykonanie SG A-COOL



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie płaskie PFF					
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 100 A 120 SG-COOL/16,0	934678	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15 300	10
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 A 120 SG-COOL/22,23	934685	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 A 120 SG-COOL/22,23	934692	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFF 180 A 120 SG-COOL/22,23	934708	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 A 120 SG-COOL/22,23	934647	120	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 A 120 SG-COOL/22,23	934654	120	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 A 120 SG-COOL/22,23	934661	120	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

Stal/INOX Wykonanie SGP ZIRKON-POWER



Wysoce wytrzymałe, agresywne narzędzie o dużej żywotności i ekonomiczności. Do prac fazujących i odgratowujących wymagających wysokich właściwości szlifujących.

Ziarno ścierne: Korund cyrkonowy Z

Wielkość ziarna: 40, 60

Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:


Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Zalecenia dot. użycia:

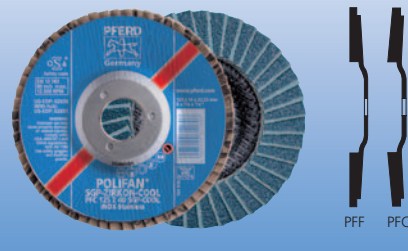
- Wysokowydajne ziarno ścierne korund cyrkonowy daje najlepsze rezultaty przy użyciu na szlifierkach turbinowych oraz mocnych szlifierkach elektrycznych przy pracy ze średnim naciskiem

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

INOX Wykonanie SGP ZIRKON-COOL



Specjalistyczne narzędzie do chłodnego szlifu, o agresywnych właściwościach szlifujących. Do trudnych zadań obróbczych, wymagających chłodnego szlifu.

Ziarno ścierne: Korund cyrkonowy Z opatentowanymi listkami COOL FLAP®

Wielkość ziarna: 40, 60, 80

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX), materiały żle przewodzące ciepło

Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Kombinacja listków ściernych COOL FLAP® powoduje optymalne wyniki szlifowania bez przebarwień materiału
- Najlepsze rezultaty szlifowania osiąga się przy użyciu na mocnych szlifierkach kątowych

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie płaskie PFF					
PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Specjalistyczne narzędzie do szczególnie chłodnego szlifowania, o bardzo agresywnych właściwościach szlifujących i wysokiej ekonomiczności. Do trudnych zadań obróbkowych na materiałach trudno skrawalnych.

Ziarno ściernic: Korund ceramiczny CO i warstwa chłodząca

Wielkość ziarna: 40, 60

Obrabiane materiały:

Stal wysokostopowa i nierdzewna, stopy na bazie niklu, stopy tytanu, stal

Zadania obróbkowe:


Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

Zalecenia dot. użycia:

- Już przy niewielkiej sile nacisku samostrzącające ziarno ceramiczne uzyskuje optymalne efekty szlifowania bez przebarwień
- Do zastosowania na twardych warstwach zędry walcowniczej
- Najlepsze wyniki pracy na szlifierkach kątowych o wysokiej mocy

PFERDERGONOMICS®:



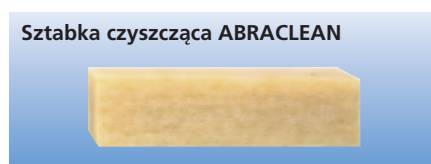
Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie płaskie PFF					
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10


Specjalne narzędzie do oczyszczania zapchanych narzędzi.

Zalecenia dot. użycia:

- Do czyszczenia zapchanych tarcz fibrowych, ściernic listkowych POLIFAN® oraz taśm ściernych
- Należy przyłożyć sztabkę do rotującego narzędzia

Sztabka czyszcząca ABRACLEAN



Oznaczenie	EAN 4007220	Wymiary [mm]	
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50,0	2

POLIFAN®-STRONG

Opatentowany kształt ściernicy POLIFAN®-STRONG z długimi, optymalnie rozmieszczonymi listkami ściernymi stwarza całkowicie nowy wymiar w zakresie szlifowania stali.

Zalety:

- Szybkie szlifowanie poprzez stałą agresywność szlifu aż do ostatniego ziarna
- Duża ekonomiczność – przez większą moc większą ilość usuwanego materiału w czasie, rzadszą wymianę narzędzia i krótszy czas na jego zmianę
- Duże ilości zdzieranego materiału
- Bardzo duża żywotność

Zalecenia dot. użycia:

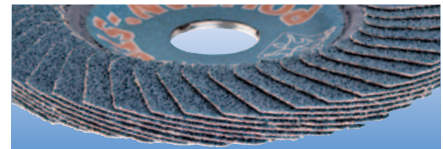
- Wielkości ziarna 36/40 są optymalne do szlifu zgrubnego przy obróbce spawów
- Wielkość ziarna 50 jest optymalna do obróbki spawów na krawędziach, np. przy fazowaniu czy przy uzyskiwaniu gładkich powierzchni
- Przeznaczone są do zastosowania na napędach o wszystkich mocy



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

PFERDERGONOMICS® poleca ściernice listkowe POLIFAN®-STRONG w celu poprawy komfortu pracy oraz znacznego zmniejszenia drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi.



Stal Wykonanie SGP ZIRKON-STRONG



Wysoce wydajne narzędzie SGP ZIRKON-STRONG o wysokich właściwościach szlifujących. Do wymagających prac.

Ziarno ściernie: Korund cyrkonowy Z
Wielkość ziarna: 36, 50

Obrabiane materiały:
Stal

Zadania obróbcze:
Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 Z 36 SGP-STRONG/22,23	827468	36	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10
PFC 180 Z 50 SGP-STRONG/22,23	827482	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10

Stal Wykonanie SGP CO-STRONG



Wysoce wydajne narzędzie SGP CO-STRONG o wysokich właściwościach szlifujących. Do wymagających prac. Znakomita żywotność przy użyciu na stali dzięki ziarnu ceramicznemu.

Ziarno ściernie: Korund ceramiczny CO
Wielkość ziarna: 40

Obrabiane materiały:
Stal


Zadania obróbcze:
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Zalecenia dot. użycia:

- Najlepsze rezultaty na szlifierkach turbiniowych oraz szlifierkach kątowych o wysokiej częstotliwości i szlifierkach elektrycznych

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 125 CO 40 SGP-STRONG/22,23	957134	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 40 SGP-STRONG/22,23	953334	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10

POLIFAN®-STRONG-FREEZE

Innowacyjna ściernica listkowa POLIFAN®-STRONG-FREEZE firmy PFERD daje możliwość niezrównanie chłodnego szlif. Jest to szczególnie ważne przy obróbce materiałów żle przewodzących ciepło, np. stali nierdzewnej (INOX).

Dzięki nowatorskiej budowie ziarna ceramicznego tworzenie się isker podczas szlif zredukowane zostaje do minimum. W ten sposób unika się uszkodzenia detalu obrabianego ze stali nierdzewnej spowodowanego tworzącymi się iskrami.

Wskazówka:

Już po kilku sekundach używania ściernicy POLIFAN®-STRONG-FREEZE listki ściernicze wykazują bardzo dużą agresywność i przy tym nadzwyczaj niewielki stopień zużycia. Wysokiej jakości wypełniacze tworzą błyszczącą warstwę chłodzącą (bez efektu „szklenia”). Jest to podstawą niezwykłego chłodzenia, ekstremalnie wysokiej agresywności i dużej żywotności.

Kształt i kolor wiórów wytwarzanych przez ściernicę POLIFAN®-STRONG-FREEZE dowodzą o ekstremalnie niskiej temperaturze podczas procesu szlifowania.

PFERDERGONOMICS® poleca ściernice listkowe POLIFAN®-STRONG-FREEZE w celu poprawy komfortu pracy oraz znacznego zmniejszenia drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi.

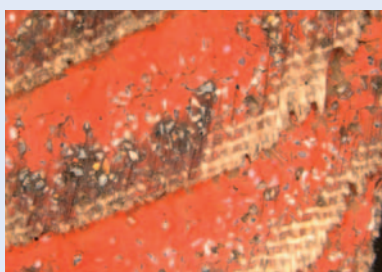


PFERDVIDEO

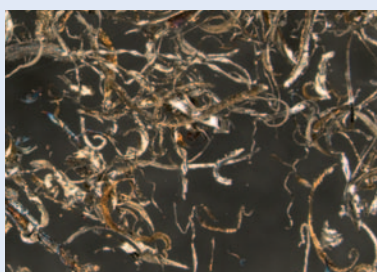
Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Cechy szczególne

Ściernice listkowe POLIFAN®-STRONG-FREEZE

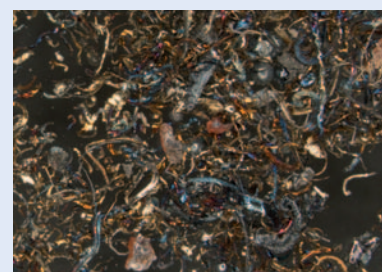


Obraz szlif z charakterystycznie błyszczącą warstwą chłodzącą (bez efektu „szklenia”).



Długie wióry uzyskiwane za pomocą ściernicy POLIFAN®-STRONG-FREEZE. Bez przebarwień na niebiesko dzięki niewielkiemu termicznemu obciążeniu.

Tradycyjne ściernice listkowe



Wióry uzyskiwane przy pomocy tradycyjnej ściernicy do zdzierania lub ściernicy listkowej. Przebarwienia na niebiesko przez przegrzanie.

Wysokiej jakości narzędzie SGP CO-STRONG-FREEZE o wysokiej agresywności szlifowania i znakomitej żywotności do najbardziej wymagających zadań obróbkowych. Innowacyjny materiał ścierny z ziarnem ceramicznym gwarantuje ekstremalnie chłodny szlif na materiałach żle przewodzących ciepło.

Ziarno ściernicze: Korund ceramiczny CO
Wielkość ziarna: 36, 50

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX), materiały żle przewodzące ciepło, stopy niklu i kobaltu (budowa napędów i turbin), tytan, Inconel®, Hasteloy®

Zadania obróbkowe:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

Zalecenia dot. użycia:


Najlepsze rezultaty na szlifierkach kątowych wysokiej mocy

PFERDERGONOMICS®:



INOX Wykonanie SGP CO-STRONG-FREEZE



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie odgięte PFC					
PFC 115 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835296	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 115 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835302	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFC 125 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835319	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 125 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835326	50	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFC 180 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835333	36	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10
PFC 180 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835340	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8 500	10

POLIFAN®-CURVE

POLIFAN®-CURVE jest innowacją firmy PFERD przy obróbce spawów pachwinowych. Jedyne w swoim rodzaju kształt radialny (PFR) poprzez specjalne ułożenie listków ściernych zapewnia niezrównane rezultaty pracy przy najtrudniejszych i najbardziej złożonych zadaniach obróbczych na spawach pachwinowych.

Zalety:

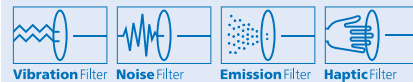
- Wysoka wydajność szlifowania dzięki szybkiemu, agresywnemu szlifowi i wynikająca z tego znaczna oszczędność kosztów pracy
- Precyzyjne i optymalne uwydatnienie geometrii szlif spawu pachwinowego
- Stabilność kształtu – znakomite rezultaty pracy

- Znakomita żywotność przy obróbce spawów pachwinowych
- Optymalne wykorzystanie materiału ściernego na promieniach

Zalecenia dot. użycia:

- **Wykonanie M** do obróbki promieni pachwinowych > 5 mm, szerokość promienia: 11 mm
- **Wykonanie L** do obróbki promieni pachwinowych > 8 mm, szerokość promienia: 14 mm
- Przeznaczone są do zastosowania na napędach wszystkich mocy

PFERDERGONOMICS® poleca ściernice listkowe POLIFAN®-CURVE w celu poprawy komfortu pracy oraz znacznego zmniejszenia drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Stal/INOX nieżelazne Wykonanie SGP ZIRKON-CURVE



Wysokiej jakości narzędzie SGP ZIRKON-CURVE o wysokiej agresywności szlifowania do najbardziej wymagających zadań obróbczych.

Ziarno ściernie: Korund cyrkonowy Z

Wielkość ziarna: 40

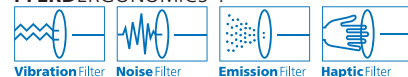
Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

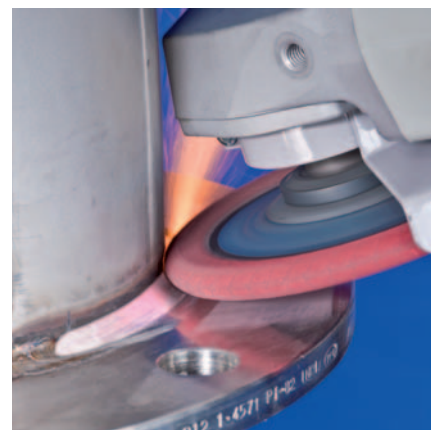
Zadania obróbcze:

Szlif pachwinowy, fazowanie, odgratowywanie, szlif konturowy

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	Szer. spawu pachw.	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie promieniste PFR						
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	821671	40	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	821695	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	844939	40	> 5 mm	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	844946	40	> 8 mm	150 x 16,0 x 22,23 (7/8)	10 200	10
PFR 180 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	881248	40	> 8 mm	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8 600	10



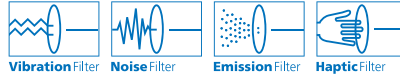
Wysoce wydajne wykonanie SGP CO-CURVE do najbardziej złożonych zadań obróbczych, zwłaszcza do uzyskiwania bardzo precyzyjnych i gładkich powierzchni. Ziarno ceramiczne gwarantuje ekstremalnie chłodny szlif na materiałach źle przewodzących ciepło, tym samym zapewniając optymalne efekty szlifowania bez termicznych uszkodzeń materiału.

Ziarno ścierne: Korund ceramiczny CO
Wielkość ziarna: 60

Obrabiane materiały:
Stal nierdzewna (INOX), stal


Zadania obróbcze:
Szlif pachwinowy, fazowanie, odgratowywanie, szlif konturowy

PFERDERGONOMICS®:



INOX/Stal
Wykonanie SGP CO-CURVE



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	Szer. spawu pachw.	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	--------------------	-----------------------	--------------------------	---	---

Wykonanie promieniste PFR

PFR 115 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	827444	60	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	827451	60	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	790168	60	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	790182	60	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Wysoce wydajne wykonanie SGP CURVE-ALU do najbardziej złożonych zadań obróbczych, zwłaszcza do obróbki aluminium. Narzędzie nie zapycha się na miękkim, mażącym aluminium.

Nie zawiera wypełniaczy, pozostawiających pozostałości na przedmiocie obrabianym. Powierzchnia bezpośrednio do spawania.

Ziarno ścierne: Korund A
Wielkość ziarna: 40

Obrabiane materiały:
Aluminium, metale nieżelazne


Zadania obróbcze:
Szlif pachwinowy, fazowanie, odgratowywanie, szlif konturowy

PFERDERGONOMICS®:



Aluminium/metale nieżelazne
Wykonanie SGP CURVE-ALU



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	Szer. spawu pachw.	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	--------------------	-----------------------	--------------------------	---	---

Wykonanie promieniste PFR

PFR 115 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851968	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13 300	10
PFR 125 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851975	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10

Specjalistyczne narzędzie o wysokiej agresywności szlif, odpowiednie do użycia zwłaszcza w narożnikach i miejscach trudno dostępnych.

Ziarno ścierne: Korund cyrkonowy Z
Wielkość ziarna: 40

Obrabiane materiały:
Stal, stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:
Obróbka miejsc trudno dostępnych (np. spawów)

Zalecenia dot. użycia:


■ Wystające listki ściernie dopasowują się dobrze do wklęsłych konturów. Po zużyciu wystających części listków, narzędzie może być używane jako tradycyjna ściernica listkowa.

PFERDERGONOMICS®:



Stal/INOX
Wykonanie SGP ZIRKON-CORNER



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	-----------------	--------------------------	---	---

wykonanie odgięte PFC

PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12 200	10
-------------------------------	--------	----	--------------------------	--------	----



Cienkie ściernice tarczowe do cięcia

We wszystkich liniach produktowych cienkich ściernic tarczowych do cięcia, PFERD dąży do osiągnięcia wyraźnie odczuwalnego zwiększenia wydajności podczas pracy narzędziem:

- Jeszcze więcej cienkich, szybkich cięć bez tworzenia się gratu
- Bardzo wysoka ekonomiczność
- Wygodna i bezpieczna praca

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia PFERD wyróżniają się ze względu na ich konstrukcję oraz szczególny sposób łączenia.

Intensywne prace badawczo-rozwojowe, które znajdują swoje przełożenie na najnowocześniejszych liniach produkcyjnych, gwarantują zachowanie najwyższych standardów dotyczących jakości i bezpieczeństwa produktów PFERD.

Obok niezwykle wysokich wymogów dotyczących jakości, ogromną rolę odgrywają również zdrowie i bezpieczeństwo w miejscu pracy, jak również aspekty związane z ergonomią.



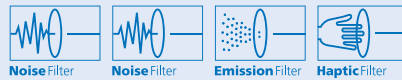
Cienkie ściernice tarczowe do cięcia do szlifierek akumulatorowych

Ściernice tarczowe do cięcia 1,0 mm ze względu na niewielką grubość, znakomitą wydajność cięcia oraz optymalne prowadzenie, są idealne do nowoczesnych szlifierek akumulatorowych. Gwarantują więcej cięć podczas jednego ładowania akumulatora. Dlatego uchodzą za bardzo ekonomiczne.

PFERDERGONOMICS®

PFERDERGONOMICS® poleca cienkie ściernice tarczowe do cięcia w celu poprawy komfortu pracy oraz znacznego zmniejszenia drgań, hałasu i zapylenia podczas użycia narzędzi.

Program bardzo cienkich ściernic tarczowych do cięcia (< 2 mm) firmy PFERD przyczynia się do znacznej poprawy warunków pracy użytkownika. Narzędzia charakteryzują się mniejszą emisją hałasu, zredukowanymi wibracjami podczas pracy poniżej 5 m/s² (wg ISO 5349-1+2) oraz mniejszym zapyleniem. Praca ponadprzeciętnie agresywnymi i szybkimi ściernicami do cięcia PFERD umożliwia bezgratowe, chłodne i niezrównanie komfortowe cięcie.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Cienkie ściernice tarczowe do cięcia do obróbki stali nierdzewnej (INOX)

Materiały ze stali INOX znacznie zyskują na znaczeniu dzięki swoim właściwościom materiałowym. Oszczędne stosowanie narzędzia bez nadmiernych obciążeń termicznych jest konieczne przy cięciu blach i profili, pozwalającym uniknąć korozji i przegrzania.

Przy cienkich ściernicach tarczowych do cięcia do obróbki stali nierdzewnej (INOX) oprócz przekonujących zalet technicznych, uwydatniona zostaje także duża produktywność i ekonomiczność produktów PFERD.

Zalety:

- Bardzo szybkie i bardzo cienkie, jak również chłodne i bezgratowe cięcia
- Bardzo duża żywotność, optymalny stosunek kosztów pracy do ilości wykonanych cięć
- Bez wypełniaczy chlorkowych, siarkowych i żelaznych



Cienkie ściernice tarczowe do cięcia do zastosowania w odlewniach

Żeliwo z grafitem pasemkowym, grafitem kulkowym/żeliwem sferoidalnym oraz inne podobne materiały obrabiane są głównie w odlewniach, gdzie ściernicom tarczowym do cięcia stawiane są szczególne wymagania przy odcinaniu nadlewów.

Obok wysokiej wydajności cięcia oraz dużej żywotności podstawowymi właściwościami ściernicy tarczowej do cięcia powinny być jej sztywność i stabilność. Firma PFERD oferuje bardzo stabilne ściernice odporne na pęknięcia.

Ściernice tarczowe do cięcia PFERD do zastosowania w odlewniach odpowiadają najwyższemu wymogom zwłaszcza przy użyciu szlifierek turbinowych i szlifierek kątowych o wysokiej częstotliwości.

Ściernice tarczowe do cięcia

Szybka droga do optymalnego narzędzia



Szeroki program ściernic tarczowych do cięcia oferuje optymalne rozwiązanie dla każdego procesu obróbki.

Ściernice tarczowe do cięcia firmy PFERD używane są wszędzie tam, gdzie stawiane są wysokie wymagania względem ekonomiczności i jakości uzyskiwanych rezultatów pracy.



Linie produkcyjne


Ściernice tarczowe do cięcia PFERD umożliwiają osiągnięcie optymalnych rezultatów cięcia. Ściernice tarczowe do cięcia oznakowane systemem kolorów:

Linia uniwersalna PS-FORTE (PSF)




Uniwersalne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle

Linia wydajna SG-ELASTIC (SG)



Najszerza paleta narzędzi do profesjonalnego zastosowania w przemyśle i rzemiośle

Linia specjalna SG-PLUS (SGP)



Do zadań specjalnych, zastosowanie profesjonalne

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Wychodząc od procesu obróbki ❶ oraz obrabianego materiału ❷, przedstawiamy różne wykonania narzędzi z programu PFERD. Niniejsze zestawienie pomoże użytkownikowi dobrać optymalne narzędzie. Wskazówki dotyczące napędów narzędzi znajdują się na poszczególnych stronach podkatalogu.

❶ Proces	❷ Materiał		Stal		Stal nierdzewna (INOX)		Aluminium/metale nieżelazne		Żeliwo		Żeliwo/kamień					
	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona				
Cięcie blach i cienkościennych profili < 3 mm	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC		PS-FORTE		-	-						
	Twardość P	48	Twardość L	49		Twardość P (INOX)		49					Twardość P (C)	50		
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC			Twardość R (INOX)		52					Twardość N	54		
	Twardość S	51	Twardość Q (INOX)	53		Twardość P		56								
	Twardość P	56	Twardość S (INOX)	61												
Cięcie materiału pełnego i profili	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC		PS-FORTE		SG-ELASTIC		PS-FORTE					
	Twardość P	48	Twardość L	49		Twardość P (INOX)		49		Twardość P (C)		50	Twardość P (GUSS)	62	Twardość P (C)	50
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC			Twardość R (INOX)		52		SG-ELASTIC			Twardość Q (GUSS)	63	SG-ELASTIC	
	Twardość S	51, 58	Twardość Q (INOX)	53		Twardość N		54		Twardość R (C)		55	Twardość Q (GUSS)	63	Twardość R (C)	55, 59
	Twardość P	56	Twardość S (INOX)	61		Twardość R (C)		55		SG-PLUS			Twardość Q (GUSS)	63	Twardość Q	59



Ściernica tarczowa DUODISC® do cięcia i lekkich prac odgratowujących znajduje się na stronie 12.

Oznaczenie PFERD
EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23

1 Oznaczenie i kształt narzędzia

- EHT = Wykonanie proste
- EH = Wykonanie odgięte

2 Średnica zewnętrzna

Ø zewnętrzna D w [mm]

3 Grubość ściernicy

Grubość T/U w [mm]

4 Ziarno ściernic

- A = Korund
- AC = Korund/Węgiel krzemu
- C = Węgiel krzemu
- ZA = Korund cyrkonowy/Korund

5 Wielkość ziarna

Wielkość ziarna wg ISO 8486

6 Stopień twardości

(charakterystyka ściernicy)

Stopień twardości	Charakterystyka ściernicy	Grupy materiałów
Linia uniwersalna PS-FORTE (PSF)		
L	Miękkie	Stal nierdzewna (INOX)
P	Średnio twarde	Stal, Stal nierdzewna (INOX), kamień
Linia wydajna SG-ELASTIC (SG)		
N	Miękkie	Aluminium, metale nieżelazne
P	Średnio twarde	Stal, Stal nierdzewna (INOX), odlewy, metale nieżelazne
Q	Średnio twarde	Stal nierdzewna (INOX), odlewy INOX, odlewy
R	Twarde	Stal nierdzewna (INOX), kamień
S	Twarde	Stal
Linia specjalna SG-PLUS (SGP)		
Q	Średnio twarde	Odlew INOX
S	Twarde	Stal nierdzewna (INOX)
T	Bardzo twarde	Stal

7 Linie produktów PFERD

- Linia uniwersalna PS-FORTE (PSF)
- Linia wydajna SG-ELASTIC (SG)
- Linia specjalna SG-PLUS (SGP)

8 Grupy materiałów

Patrz też punkt 6

9 Średnica otworu

Ø otworu H [mm]

Oznaczenie wg EN 12413

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1 Oznaczenie i kształt narzędzia

- 41 = Prosta ściernica tarczowa
- 42 = Odgięta ściernica tarczowa

2 Ziarno ściernic

- A = Korund
- C = Węgiel krzemu
- AC = Korund/Węgiel krzemu
- ZA = Korund cyrkonowy/Korund

3 Wielkość ziarna

wg ISO 8486

4 Stopień twardości

(charakterystyka tarczy)

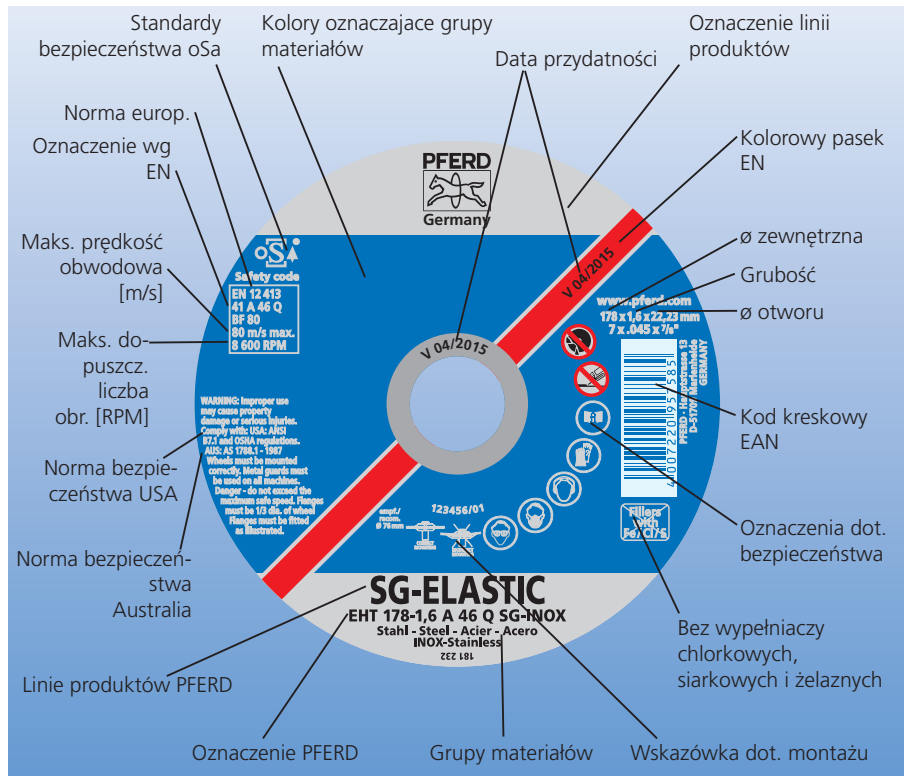
Stopnie twardości oznaczone są rosnąco kolejnymi literami alfabetu od bardzo miękkich do bardzo twardych (A do Z).

5 Spoiwo

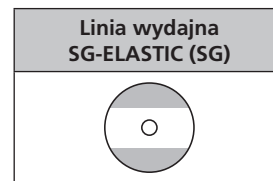
- BF = z żywic syntetycznych wzmocnione włóknem z tkaniną

6 Prędkość obwodowa

w [m/s]



Kolorowe oznaczenie linii produktów



Kolory oznaczające obrabiane materiały

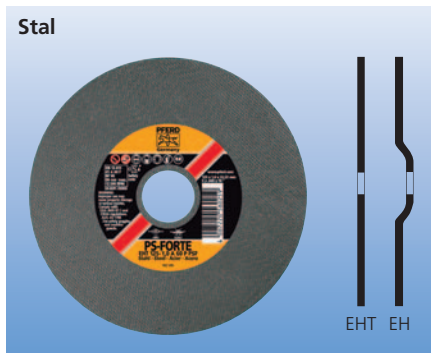
Linia uniwersalna PS-FORTE (PSF)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal = czarny	48
	Stal nierdzewna (INOX) = niebieski	49
	Metale nieżel./aluminium/kamień = srebrny/zielony	50

Linia wydajna SG-ELASTIC (SG)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal = czarny	51 58
	Stal nierdzewna (INOX) = niebieski	52 53
	Metale nieżel./aluminium = srebrny	54
	Żeliwo = czerwony	63
	Stal/żeliwo = czarny/czerwony	62
	Odlewy INOX = niebieski/czerwony	62
	Kamień/żeliwo = zielony/czerwony	59
	Kamień = zielony	55 59

Linia specjalna SG-PLUS (SGP)		
Materiał = kolor		Strona
	Stal = czarny	60
	Stal nierdzewna (INOX) = niebieski	61
	Gusseisen = rot	63

Ściernice tarczowe do cięcia

Linia uniwersalna PS-FORTE



Uniwersalne narzędzie, twardość P, o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:
Stal

Zadania obróbcze:
Cięcie blach, profili, materiału pełnego

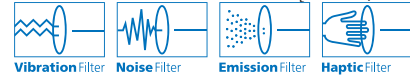
Zalecenia dot. użycia:

- Grubość 1,9/1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu
- Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia
- Grubość 3,2/3,0 mm o dłuższej żywotności, bardzo stabilna

- Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy
- Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 48) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie ściernic zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	---------------	----------------------------	---	--

Wykonanie proste EHT (kształt 41)

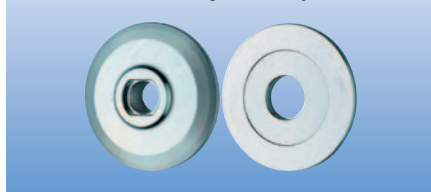
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF/22,23	953341	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Wykonanie odgięte EH (kształt 42)

EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Flansze mocujące

Zestaw flanszy mocujących do ściernic tarczowych do cięcia



Specjalne flansze mocujące o \varnothing 76 mm do wrzecion napędowych M14, ew. 5/8". Służą do zwiększenia stabilności i lepszego przeniesienia siły przy ściernicach tarczowych do cięcia.

Zalecenia dot. użycia:

- Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarczy, zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm



Oznaczenie	EAN 4007220	Kołnierz mocujący- \varnothing [mm]	
SFS 76 M14	595275	76	1
SFS 76 5/8"	895856	76	1

Średnio twarde, uniwersalne narzędzie. Twardość P (INOX) o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności, do cięcia chłodnego.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

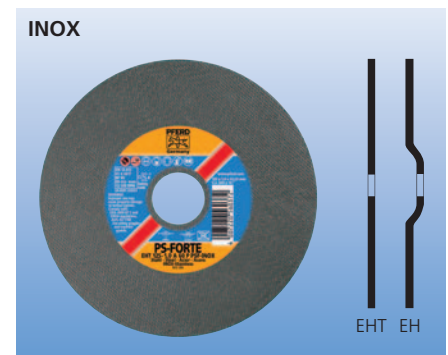
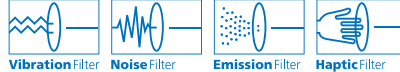
Zalecenia dot. użycia:


- Grubość 1,9/1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu
- Grubość 2,5/2,4 mm do uniwersalnego cięcia

- Grubość 3,2 mm o większej żywotności i stabilności krawędzi
- Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy
- Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 48) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	---------------	----------------------------	---	---

Wykonanie proste EHT (kształt 41)

EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Wykonanie odgięte EH (kształt 42)

EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Miękkie, uniwersalne narzędzie. Twardość L o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności, do cięcia chłodnego.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

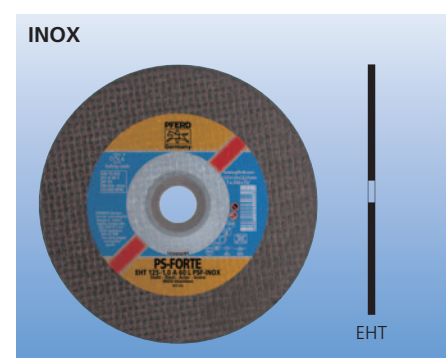
Cięcie blach, profili, materiału pełnego


Zalecenia dot. użycia:

- Do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu
- Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	---------------	----------------------------	---	---

Wykonanie proste EHT (kształt 41)

EHT 115-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957400	41 A 60 L BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957516	41 A 46 L BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957523	41 A 60 L BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957530	41 A 46 L BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25

Ściernice tarczowe do cięcia

Linia uniwersalna PS-FORTE



Kamień/aluminium/metale nieżelazne



Średnio twarde, uniwersalne narzędzie. Twardość P (C) o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Węgiel krzemu C

Obrabiane materiały:

Kamień naturalny, kamień sztuczny, kamień żaroodporny, aluminium, metale nieżelazne

Zadania obróbcze:

Cięcie materiału pełnego

Zalecenia dot. użycia:

■ Grubość 1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu

- Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia
- Grubość 3,2/3,0 mm o większej żywotności i stabilności krawędzi
- Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	---------------	----------------------------	---	--

Wykonanie proste EHT (kształt 41)

EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Wykonanie odgięte EH (kształt 42)

EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Twarde, wysokowydajne narzędzie. Twardość S o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:

Stal

Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

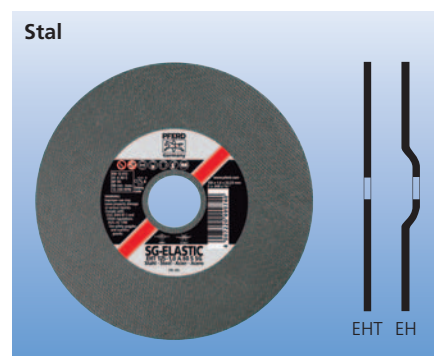
Zalecenia dot. użycia:


- Grubość 1,9/1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu
- Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia

- Grubość 3,2/3,0/2,9 mm o większej żywotności i stabilności krawędzi
- Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy
- Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 48) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm.

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-1,0 A 60 S SG/16,0	953358	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SG/22,23	953365	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25

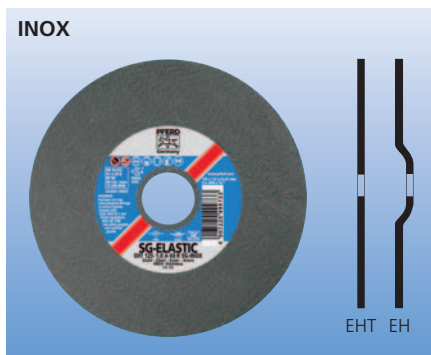


PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG-ELASTIC



Twarde, wysokowydajne narzędzie. Twardość R (INOX) o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności, do cięcia chłodnego.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

Zalecenia dot. użycia:

- Grubość 1,9/1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu
- Grubość 2,5/2,4/2,0 mm do uniwersalnego cięcia

- Grubość 3,2 mm o większej żywotności i stabilności krawędzi
- Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy
- Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 48) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	953372	41 A 60 R BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 105-1,3 A 60 R SG-INOX/16,0	953396	41 A 60 R BF 80	105 x 1,3 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953402	41 A 46 R BF 80	115 x 2,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953419	41 A 46 R BF 80	125 x 2,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Średnio twarde, wysokowydajne narzędzie. Twardość Q (INOX) o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

Zalecenia dot. użycia:

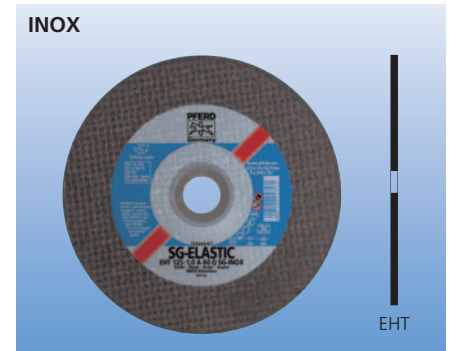
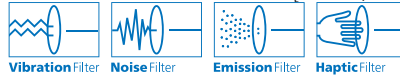
■ Do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu


■ Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy

■ Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 48) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym ø 178 oraz 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	---------------	----------------------------	---	---

Wykonanie proste EHT (kształt 41)

EHT 115-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957547	41 A 60 Q BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957554	41 A 46 Q BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957561	41 A 60 Q BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957578	41 A 46 Q BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957585	41 A 46 Q BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,0 A 46 Q SG-INOX/22,23	957592	41 A 46 Q BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6 600	25

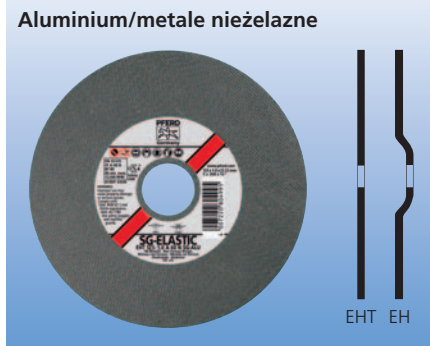


Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG-ELASTIC



Aluminium/metale nieżelazne



Miękkie, wysokowydajne narzędzie. Twardość N o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

Nie zawiera wypełniaczy, pozostawiających pozostałości na przedmiocie obrabianym. Powierzchnia bezpośrednio do spawania.

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:

Aluminium o dużej wytrzymałości i ciągliwości, metale nieżelazne

Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

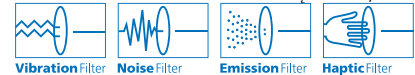
Zalecenia dot. użycia:


- Grubość 1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu

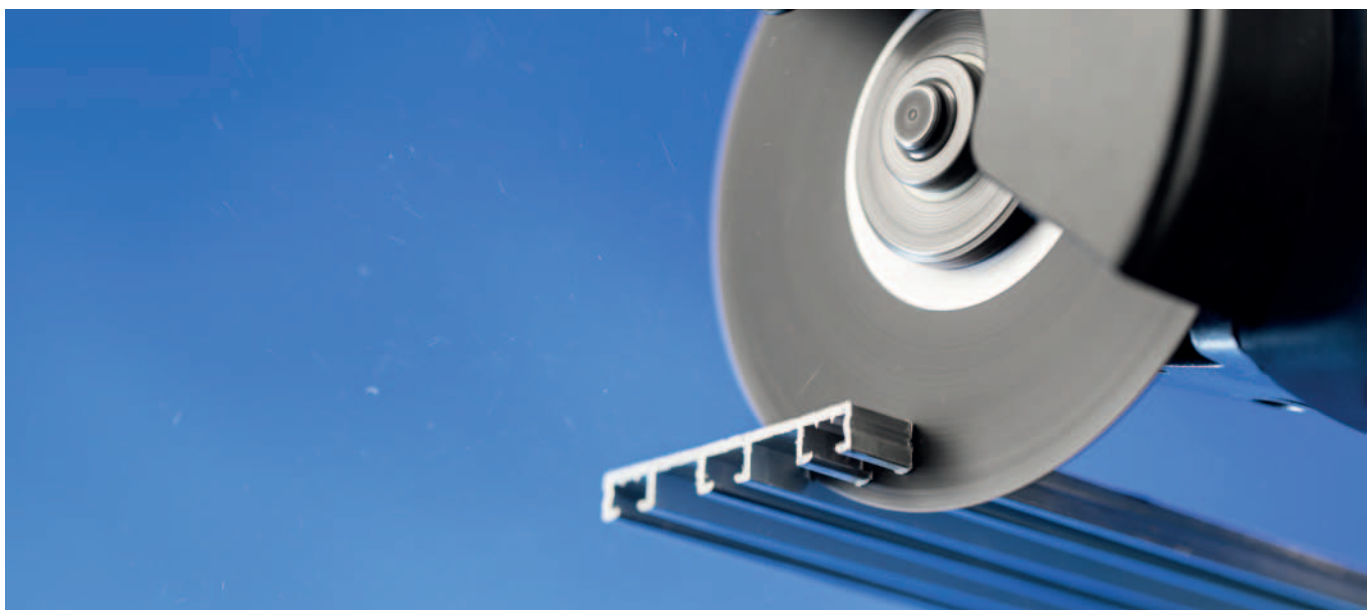
- Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia
- Grubość 2,9 mm o większej żywotności i stabilności krawędzi
- Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy
- Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 48) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 100-1,0 A 60 N SG-ALU/16,0	885222	41 A 60 N BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	953426	41 A 46 N BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Twarde, wysokowydajne narzędzie. Twardość R (C) o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

Ziarno ściernie: Węgiel krzemu C

Obrabiane materiały:

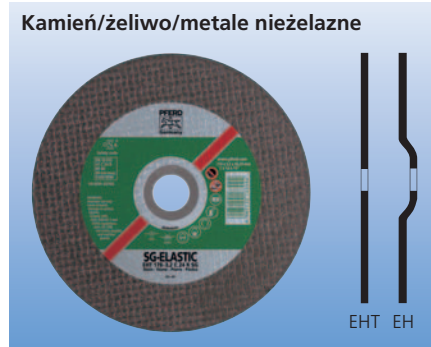
Kamień naturalny, kamień sztuczny, kamień żaroodporny, żeliwo, metale nieżelazne

Zadania obróbcze:


Cięcie materiału pełnego i profili

Zalecenia dot. użycia:

- Grubość 2,4 mm do uniwersalnego cięcia
- Grubość 3,2/3,0 mm o większej żywotności i stabilności krawędzi
- Odpowiednie do szlifierek kątowych o różnej mocy



Kamień/żeliwo/metale nieżelazne

Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25

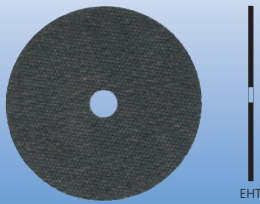


Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG-ELASTIC



Stahl/INOX/żeliwo/metale nieżelazne



Średnio twarde, uniwersalne narzędzie. Twardość P o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności, do cięcia chłodnego.

Ziarno ścierne: Korund A

Nie zawiera wypełniaczy, które tworzą pozostałości na detalu obrabianym. Powierzchnię można od razu spawać.

Obrabiane materiały:

Stal, INOX, stале żaroodporne, żeliwo, metale nieżelazne, stopy na bazie niklu

Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

Zalecenia dot. użycia:

- Do uniwersalnego cięcia
- Odpowiednie zwłaszcza do obróbki miejsc trudno dostępnych

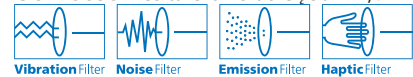
- Do zastosowania na szlifierkach prostych elektrycznych i pneumatycznych każdej mocy
- Z zamontowanym trzpieniem mocującym na szlifierce prostej stosować do maksymalnie dopuszczalnych obrotów trzpienia
- Średnice tarczowe do cięcia do \varnothing 76 mm mogą być stosowane bez osłony


Wskazówki dot. zamawiania:

Trzpień mocujący należy zamawiać osobno.

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dop. liczba obr. [min ⁻¹] dla ściernic tarczowych do cięcia bez trzpienia mocującego	Maks. dop. liczba obr. [min ⁻¹] dla ściernic tarczowych do cięcia z trzpieniem mocującym PFERD	
------------	----------------	---------------	--------------------------	---	---	---

Wykonanie proste EHT (kształt 41)

EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	50
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51 000	31 800	50
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	50
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38 200	23 900	50
EHT 50-0,8 A 60 P SG/6,0	849156	41 A 60 P BF 80	50 x 0,8 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30 600	19 100	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/6,0	849187	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 6,0 (1/4)	23 500	14 700	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/10,0	849194	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23 500	14 700	50
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21 800	13 600	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/6,0	849217	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 6,0 (1/4)	20 100	12 500	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/10,0	849200	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20 100	12 500	50

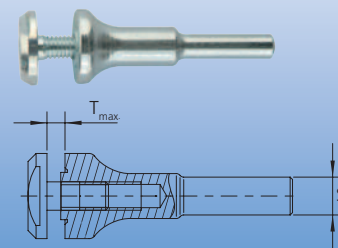
Średnica narzędzia [mm]	Maks. dop. l. obr. [min ⁻¹]
30	31 800
40	23 900
50	19 100
65	14 700
70	13 600
76	12 500


Trzpienie do zamocowania małych ściernic do cięcia na szlifierkach prostych.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

■ Podczas pracy trzpieniem mocującym należy przestrzegać wskazówek dotyczących maksymalnie dopuszczalnej liczby obrotów. Trzpienie mocujące z zamontowaną ściernicą tarczową do cięcia może być użyte do maksymalnie dopuszczalnej liczby obrotów trzpienia mocującego (patrz tabela).

Trzpienie mocujące do małych ściernic do cięcia

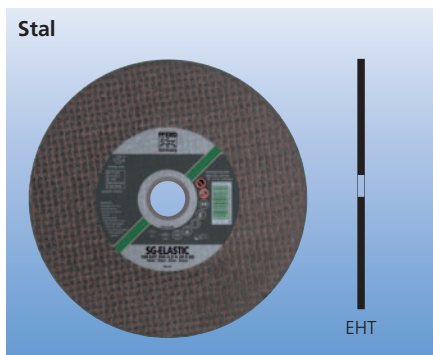


Oznaczenie	EAN 4007220	Trzpienie ϕ S [mm]	Otwór ϕ [mm]	Maks. grubość narzędzia T _{max} [mm]	
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1
BO 6,35/6 0-4 (1/4)	219126	6,35	6	0-4	1
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1
BO 6,35/10 0-4 (1/4)	219133	6,35	10	0-4	1
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1



Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG-ELASTIC (ø 300–400 mm)



Twarde, specjalistyczne narzędzie. Twardość S o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności do zastosowania na ręcznych szlifierkach (średnica 300–400 mm).

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:

Stal, żeliwo

Zadania obróbcze:

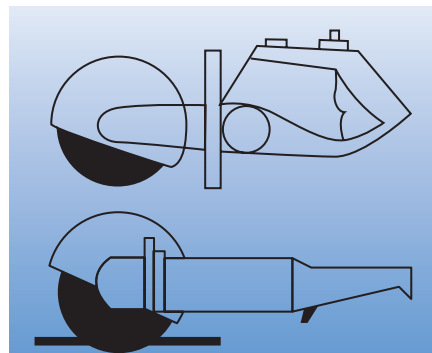
Cięcie materiału pełnego i profili


Zalecenia dot. użycia:

- Zastosowanie na ręcznych szlifierkach kątowych z silnikami elektrycznymi i spalinowymi
- Przy ø 300 mm oferujemy w zależności od obrotów maszyny ściernice do cięcia 80 m/s i 100 m/s

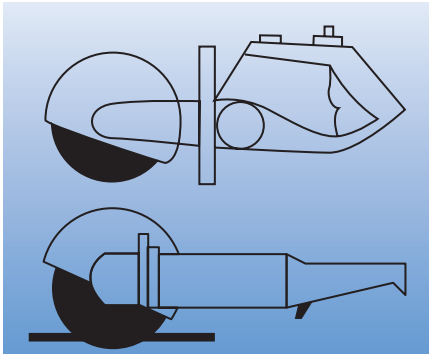
Wskazówki dot. zamawiania:

Prosimy podać średnicę otworu wewnętrznego oraz prędkości obw. (80 lub 100 m/s).



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Maks. prędkość pracy 80 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)					
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5 100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5 100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20
Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)					
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6 400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6 400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6 400	20
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/20,0	953433	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 20,0	4 800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4 800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4 800	10





Twarde, specjalistyczne narzędzie. Twardość R (C) o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności do zastosowania na ręcznych szlifierkach (średnica 300–350 mm).

Ziarno ścierne: węglik krzemu C

Obrabiane materiały:

Kamień naturalny, kamień żaroodporny, metale nieżelazne, żeliwo

Zadania obróbcze:

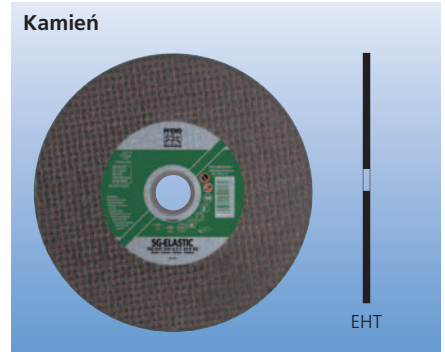
Cięcie materiału pełnego i profili


Zalecenia dot. użycia:

- Zastosowanie na ręcznych szlifierkach kątowych z silnikami elektrycznymi i spalinowymi
- Przy ø 300 mm oferujemy w zależności od obrotów maszyny ściernice do cięcia 80 m/s i 100 m/s

Wskazówki dot. zamawiania:

Prosimy podać średnicę otworu wewn. oraz prędkości obw. (80 lub 100 m/s).



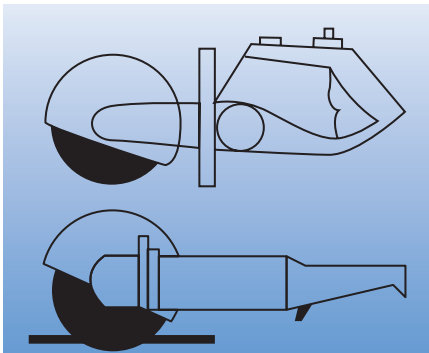
Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	---------------	--------------------------	--	---

Maks. prędkość pracy 80 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)

80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5 100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5 100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5 100	20

Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)

100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10



Średnio twarde, specjalistyczne narzędzie. Twardość Q o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności do zastosowania na ręcznych szlifierkach (średnica 300–350 mm).

Ziarno ścierne: Korund/węglik krzemu AC

Obrabiane materiały:

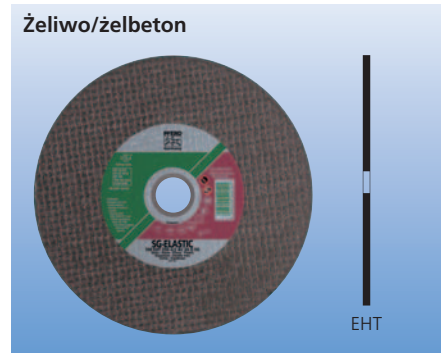
Żeliwo, żelbeton, materiały ciągliwe


Zadania obróbcze:

Cięcie zbrojonego materiału pełnego

Zalecenia dot. użycia:

- Zastosowanie na ręcznych szlifierkach kątowych z silnikami elektrycznymi i spalinowymi



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
------------	----------------	---------------	--------------------------	--	---

Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)

100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6 400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6 400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/25,4	540107	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6 400	20
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5 500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5 500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5 500	10

Ściernice tarczowe do cięcia

Linia specjalna SG-PLUS



Bardzo twarde, ekstremalnie wytrzymałe, wysokowydajne narzędzie. Twardość T o wysokich właściwościach cięcia i znakomitej żywotności.

Ziarno ściernie: Korund A

Obrabiane materiały:

Stal

Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

Zalecenia dot. użycia:


■ Grubość 1,6/1,0 mm do szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu przy zwiększonej żywotności

- Grubość 2,5/2,4 mm do uniwersalnego cięcia przy zwiększonej żywotności
- Grubość 2,8 mm o większej żywotności i stabilności krawędzi
- Najlepsze rezultaty osiągane są na szlifierkach kątowych o różnej mocy

PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 105-1,0 A 60 T SGP/16,0	953440	41 A 60 T BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 T SGP/22,23	953457	41 A 46 T BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Twarde, ekstremalnie wytrzymałe, wysoko wydajne uniwersalne narzędzie. Twardość S (INOX) o wysokich właściwościach cięcia i znakomitej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

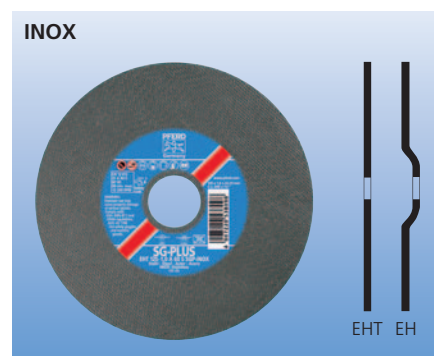
Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego

Zalecenia dot. użycia:

- Wykonanie X-SLIM® (0,8 mm) do szybkich, chłodnych i szczególnie cienkich cięć. Ergonomiczne, wygodne, wysoce bezpieczne.
- Grubość 1,9/1,6/1,0 mm do chłodnego, szybkiego, wygodnego cięcia bez gratu przy zwiększonej żywotności


- Grubość 2,3/2,2 mm do uniwersalnego cięcia przy zwiększonej żywotności
- Grubość 2,8/2,5 mm o większej żywotności i stabilności krawędzi
- Najlepsze rezultaty osiągnięte są na szlifierkach kątowych o różnej mocy
- Grubość 1,0 mm jest idealna do szlifierek akumulatorowych
- Użycie dużych flanszy mocujących (SFS 76, strona 48) zwiększa stabilność krawędzi i zapewnia precyzyjne prowadzenie tarcz zwłaszcza cienkich, w wykonaniu prostym \varnothing 178 oraz 230 mm



PFERDERGONOMICS®:

Cienkie ściernice tarczowe do cięcia < 2,0 mm:



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 100-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	845103	41 A 60 S BF 80	100 x 0,8 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15 300	25
EHT 105-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	953464	41 A 60 S BF 80	105 x 0,8 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 105-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	953471	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14 500	25
EHT 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835357	41 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EHT 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835364	41 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	953488	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 150-2,5 A 46 S SGP-INOX/22,23	953495	41 A 46 S BF 80	150 x 2,5 x 22,23 (7/8)	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13 300	25
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12 200	25
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8 600	25
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6 600	25
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6 600	25



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG-ELASTIC



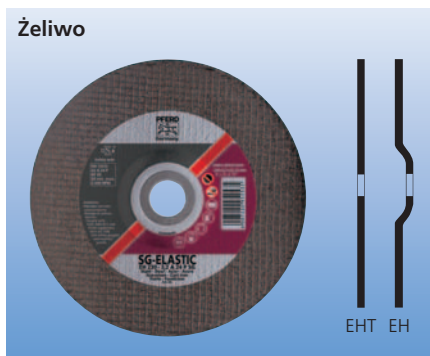
Ściernice tarczowe do cięcia – zastosowanie w odlewniach

Do ciężkich prac w odlewniach przy użyciu szlifierek kątowych turbinowych oraz szlifierek elektrycznych, również o wysokiej częstotliwości, PFERD stworzył ściernice tarczowe do zdzierania, odpowiadające wysokim standardom bezpieczeństwa i jakości.

Znakomita obróbka zendry walcowniczej, żeliwa, żeliwa z graftem pasemkowym EN-GJL (GG), graftem sferoidalnym, graftem kulkowym/żeliwem sferoidalnym a także stali.

Odcinanie wszelkiego rodzaju nadlewów należy do najczęstszych zastosowań w odlewniach.

Na temat obróbki materiałów w odlewniach odpowiedzą nasi doświadczeni doradcy techniczno-handlowi. Oferujemy bezpłatne, indywidualne doradztwo.



Miękkie, uniwersalne narzędzie. Twardość P (GUSS) o wysokich właściwościach cięcia, stabilności krawędzi i dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A

Obrabiane materiały:


Żeliwo, stal

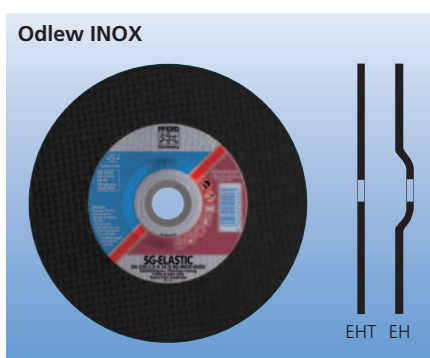
Zadania obróbcze:

Cięcie materiału pełnego i profili

Zalecenia dot. użycia:

- Najlepsze rezultaty na pneumatycznych szlifierek turbinowych oraz elektrycznych szlifierek kątowych o wysokiej częstotliwości

Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952542	41 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952535	42 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Średnio miękkie, wysokowydajne narzędzie. Twardość Q (INOX-Guss) o wysokich właściwościach cięcia, stabilności krawędzi i bardzo dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund A

Bez wypełniaczy żelaznych, siarkowych i chlorkowych.

Obrabiane materiały:


Żeliwo szlachetne

Zadania obróbcze:

Cięcie materiału pełnego i profili

Zalecenia dot. użycia:

- Najlepsze rezultaty na pneumatycznych szlifierek turbinowych oraz elektrycznych szlifierek kątowych o wysokiej częstotliwości

Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Średnio twarde, wysokowydajne narzędzie. Twardość Q (GUSS) o wysokich właściwościach cięcia, stabilności krawędzi i bardzo dużej żywotności.

Ziarno ścierne: Korund/węgiel krzemu AC

Obrabiane materiały:

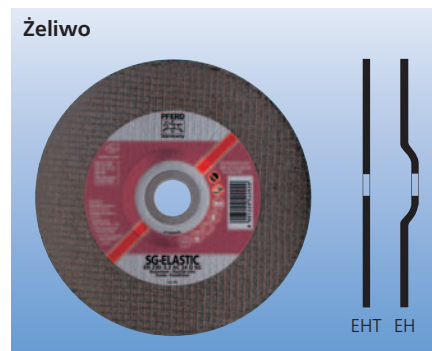
Żeliwo (szare i sferoidalne)


Zadania obróbcze:

Cięcie materiału pełnego i profili

Zalecenia dot. użycia:

■ Grubość 3,2 mm zapewnia najwyższą żywotność i stabilność. Najlepsze rezultaty na szlifierkach turbinowych i mocnych szlifierkach elektrycznych



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6 600	25

Średnio twarde, ekstremalnie wytrzymałe, wysokowydajne narzędzie. Twardość Q (GUSS) o wysokich właściwościach cięcia, stabilności krawędzi i znakomitej żywotności.

Ziarno ścierne:

Korund cyrkonowy/korund ZA

Obrabiane materiały:

Żeliwo (szare i sferoidalne)

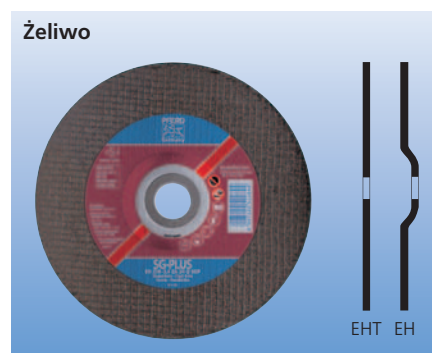
Zadania obróbcze:


Cięcie materiału pełnego i profili

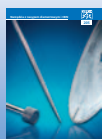
Zalecenia dot. użycia:

■ Preferowane użycie na mocnych szlifierkach pneumatycznych turbinowych i elektrycznych szlifierkach kątowych

Linia specjalna SG-PLUS



Oznaczenie	EAN 4007220	Oznaczenie EN	D x T/U x H [mm (cale)]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
Wykonanie proste EHT (kształt 41)					
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6 600	25
Wykonanie odgięte EH (kształt 42)					
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6 600	25



Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania diamentowych ściernic tarczowych do cięcia ze spoiwem galwanicznym znajduje się w podkatalogu 205.



PFERDINFORMATION

Więcej informacji znajduje się na stronie www.pferd.com



Do cięcia form i usuwanie gratu na elementach odlewanych z żeliwa szarego i sferoidalnego (GG/GGG lub GJL/GJS) nadają się także diamentowe ściernice tarczowe do cięcia ze spoiwem galwanicznym. Charakteryzuje je maksymalna żywotność, optymalne cięcie miejsc trudno dostępnych (przy stałej średnicy narzędzia) oraz wygodne i szybkie usuwanie zgorzeliny.

Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia



PFERD Germany

Fliesen/ Kacheln Tiles

www.pferd.com

EN 13236

80 m/s max.

6 600 RPM

SG-DIAMOND
DG 125 x 2,1 x 22,23 FL

PFERD Germany

Abrasive Materialien

Safety code

EN 13236

80 m/s max.

6 600 RPM

SG-DIAMOND
DG 230 x 3,2 x 22,23 SG

PFERD Germany

Beton/Gestein Concrete/stone

www.pferd.com

EN 13236

80 m/s max.

6 600 RPM

SG-DIAMOND
230 x 2,8 x 22,23 SG

PFERD Germany

Baustellenmaterialien Construction site materials

www.pferd.com

EN 13236

80 m/s max.

13 300 RPM

PSF-DIAMOND
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF

PFERD Germany

Fliesen/Kacheln Tiles

www.pferd.com

EN 13236

80 m/s max.

13 300 RPM

PSF-DIAMOND
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF

PFERD Germany

Baustellenmaterialien Construction site materials

www.pferd.com

EN 13236

80 m/s max.

8 500 RPM

US-EDP: 65411

PSF-DIAMOND
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF

Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia PFERD produkowane są przy zachowaniu najwyższych standardów jakości i bezpieczeństwa. Gwarantują optymalne rezultaty pracy i umożliwiają ekonomiczną obróbkę różnych materiałów takich jak: beton, beton płukany, klinkier, twardy kamień, granit lub inne materiały sypkie. Program produktów oferuje optymalne narzędzie do każdego procesu obróbczego.

Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia charakteryzują się:

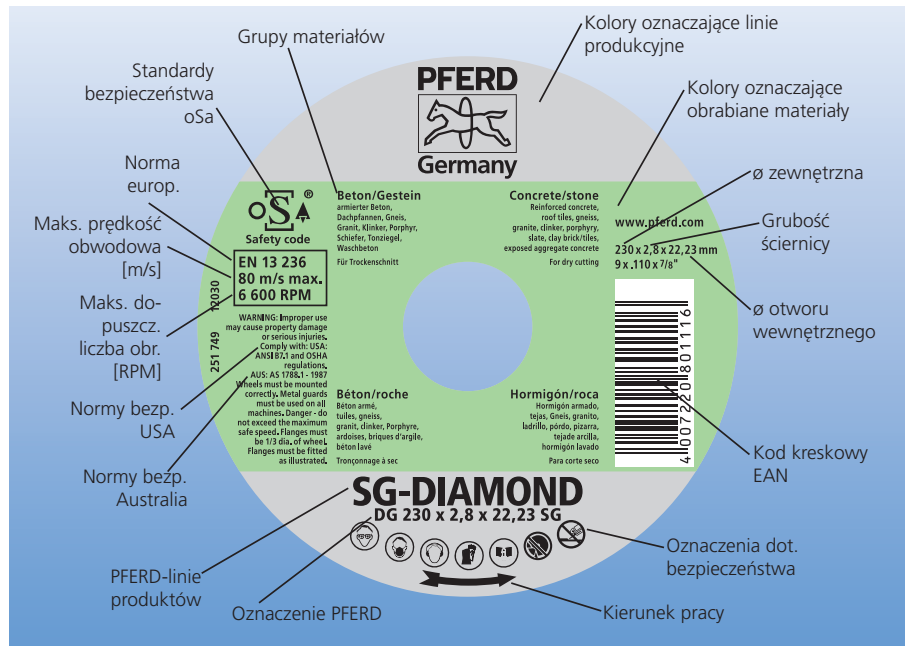
- Wysokiej jakości diamentami
- Znakomitymi właściwościami cięcia w krótkim czasie
- Dużą żywotnością
- Wysokim komfortem pracy
- Dużą ekonomicznością

Jakość narzędzi PFERD jest certyfikowana zgodnie z ISO 9001.

Oznaczenie PFERD
DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

- 1 **Oznaczenie i kształt narzędzia**
DS = Diament, wykonanie segmentowe
DG = Diament, wykonanie z okładziną ciągłą
 - 2 **Średnica zewnętrzna**
ø zew. D w [mm]
 - 3 **Grubość ściernicy**
Grubość ściernicy T w [mm]
 - 4 **Średnica otworu wewnętrznego**
ø otworu H w [mm]
 - 5 **PFERD-linia produktów**
Linia uniwersalna PSF
Linia wydajna SG
- Oznaczenie PFERD jest zgodne z EN 13236.**



Kolorowe oznaczenie dwóch linii produktów oraz obrabianych materiałów

Do różnorodnych zadań w zakresie cięcia materiałów w budownictwie, rzemiośle i przemyśle, firma PFERD oferuje diamentowe ściernice tarczowe do cięcia w dwóch liniach produktów, charakteryzujące się różnymi właściwościami:

Linia uniwersalna PSF		
Uniwersalne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle		
Materiał = kolor		Strona
Materiały budowlane = pomarańczowy		66
Płytki/kafle = ciemnozielony		66

Linia wydajna SG		
Szeroka paleta produktów do profesjonalnego zastosowania		
Materiał = kolor		Strona
Materiały sypkie = intensywny czerwony		68
Beton/kruszywo = jasnozielony		67
Płytki/kafle = ciemnozielony		68

Szybka droga do optymalnego narzędzia

Wychodząc od procesu obróbki 1 oraz obrabianego materiału 2, przedstawiamy różne wykonania narzędzi z programu PFERD. Niniejsze zestawienie pomoże użytkownikowi dobrać optymalne narzędzie. Wskazówki dotyczące napędów narzędzi znajdują się na poszczególnych stronach podkatalogu.

1 Proces	2 Materiał		Materiały budowlane:		Materiały sypkie:		Beton, kamień:		Płytki/kafle:	
	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona	Wykonanie	Strona
Agresywne, szybkie cięcie	DS PSF	66		–	DS SG	67		–		–
Wygodne, wysokiej jakości cięcie materiałów	DG PSF	66	DG SG	68		–		–	DG FL PSF	68
									DG FL SG	68

Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia

Linia uniwersalna PSF



Materiały budowlane Wykonanie DS



Uniwersalne narzędzie z okładziną segmentową. Do agresywnego, szybkiego cięcia. Wysokie właściwości cięcia i duża żywotność.

Zalecenia dot. użycia:

- Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy

Ziarno ścierne: Diament D

Obrabiane materiały:

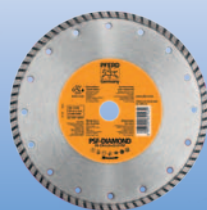
Materiały budowlane

Zadania obróbcze:

Agresywne, szybkie cięcie materiału pełnego

Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [cale]	Szer. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	7/8	2,2	7	13 300	1
DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	7/8	2,2	7	12 200	1
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	7/8	2,4	7	8 500	1
DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	7/8	2,4	7	6 600	1

Materiały budowlane Wykonanie DG



Uniwersalne narzędzie z okładziną ciągłą. Do wygodnego cięcia. Wysokie właściwości cięcia i duża żywotność.

Ziarno ścierne: Diament D

Obrabiane materiały:

Materiały budowlane

Zadania obróbcze:

Wygodne cięcie pełnego materiału, wysoka jakość cięcia

Zalecenia dot. użycia:

- Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy



Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [cale]	Szer. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	7/8	2,1	7	13 300	1
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	7/8	2,1	7	12 200	1
DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	7/8	2,4	7	8 500	1
DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	7/8	2,6	7	6 600	1

Płytki ceramiczne Wykonanie DG FL



Wysoce wydajne narzędzie z okładziną ciągłą. Do cięcia, bez kruszenia materiału. Wysokie właściwości cięcia i duża żywotność.

Zalecenia dot. użycia:

- Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy

Ziarno ścierne: Diament D

Obrabiane materiały:

Płytki ceramiczne

Zadania obróbcze:

Wygodne cięcie płytek i kafli przy zachowaniu wysokiej jakości pracy

Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [cale]	Szer. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	7/8	1,6	7	13 300	1
DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	7/8	1,6	7	12 200	1

Wysokowydajne narzędzie z okładziną segmentową. Do agresywnego, szybkiego cięcia twardych materiałów. Wysokie właściwości cięcia i bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne: Diament D

Obrabiane materiały:

Beton zbrojony, dachówki, gnejs, granit, klinkier, porfir, łupek, beton płukany, beton twardy, cegła betonowa, rura betonowa

Zadania obróbcze:

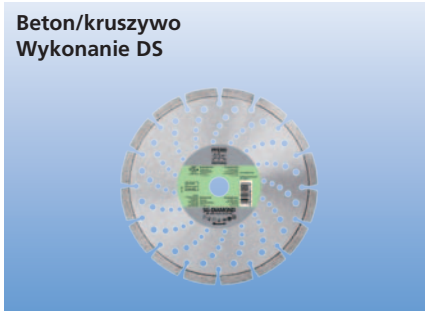
Agresywne, szybkie cięcie materiału pełnego


Zalecenia dot. użycia:

- Przy diamentowych ściernicach tarczowych do cięcia \varnothing DS 300 do 400 mm prędkość pracy wynosi 100 m/s
- Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy

Wskazówki dot. zamawiania:

Do zastosowania na szlifierek kątowych: pierścień redukcyjny 22,23 mm dla diamentowych ściernic do cięcia \varnothing 25,4 mm.



Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [cale]	Szer. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	801086	115	22,23	7/8	2,4	10	13 300	1
DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	801093	125	22,23	7/8	2,4	10	12 200	1
DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	801109	178	22,23	7/8	2,6	10	8 500	1
DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	801116	230	22,23	7/8	2,8	10	6 600	1
DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	801123	300	20,0	-	2,8	10	6 400	1
DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	801147	300	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	6 400	1
DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	801154	350	20,0	-	2,8	10	5 400	1
DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	801161	350	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	5 400	1
DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	801178	400	25,4 (22,23)	1 (7/8)	3,2	10	4 800	1

Sztabka ostrząca


Specjalne narzędzie do przeostrzania względnie przeszlifowywania segmentów tnących. Wykonanie z miękkim spoiwem poliuretanowym.

Ziarno ścierne: Węgiel krzemu C

Zalecenia dot. użycia:

- Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia firmy PFERD są w razie konieczności przeostrzane



Oznaczenie	EAN 4007220	Wielkość ziarna	Wymiary [mm]	
DSB 2005025	168332	80	200 x 25 x 50,0	1



Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG



Materiały sypkie Wykonanie DG



Wysokowydajne narzędzie z okładziną ciągłą. Do wygodnego cięcia. Wysokie właściwości cięcia i bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne: Diament D

Obrabiane materiały:


Świeży beton, pumeks, cotto, jastrych, kamień żaroodporny, gazobeton, piaskowiec wapienny, miękki klinkier

Zadania obróbcze:

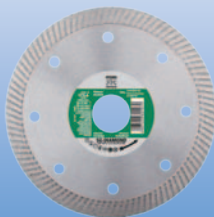
Wygodne cięcie pełnego materiału, wysoka jakość cięcia

Zalecenia dot. użycia:

- Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy

Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [cale]	Szer. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	801000	115	22,23	7/8	2,2	8	13 300	1
DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	801024	125	22,23	7/8	2,2	8	12 200	1
DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	801031	178	22,23	7/8	2,5	8	8 500	1
DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	801048	230	22,23	7/8	2,8	8	6 600	1

Płytki ceramiczne Wykonanie DG FL



Wysokowydajne narzędzie z okładziną ciągłą. Do cięcia, bez kruszenia materiału. Wysokie właściwości cięcia i bardzo duża żywotność.

Ziarno ścierne: Diament D

Obrabiane materiały:


Kafle glazurowane, płytki ceramiczne, kamionka szlachetna, tupek

Zadania obróbcze:

Wygodne cięcie płytek i kafli przy zachowaniu wysokiej jakości pracy

Zalecenia dot. użycia:

- Pasuje do szlifierek kątowych o różnych zakresach mocy

Oznaczenie	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [cale]	Szer. T [mm]	Wys. segm. X [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	7/8	1,4	8	13 300	1
DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	7/8	1,4	8	12 200	1

