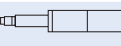


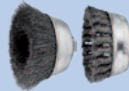
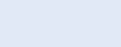
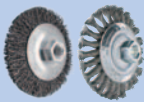
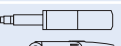

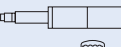



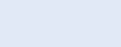
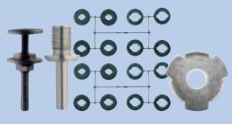
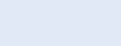

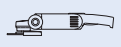

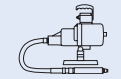
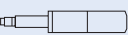








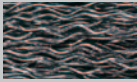






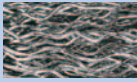











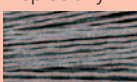





Zawartość	Strona
■ Informacje ogólne	3
■ Szybka droga do optymalnego narzędzia	4
■ Wskazówki dot. bezpieczeństwa i wymiary	6
■ Prędkość pracy oraz zalecenia dot. użycia	7
■ Rodzaje drutu oraz ich zastosowanie	8
■ Wskazówki dot. obróbki stali nierdzewnej (INOX)	9
■ Wygodne opakowanie, efektywna ekspozycja	10

Napęd	Zawartość	Strona
	Szczotki tarczowe	
		Szczotki tarczowe, nieplecione 11
		Szczotki tarczowe, plecione 15
	Szczotki stacjonarne	
		Szczotki tarczowe 19
		Szczotki tarczowe z plastikowym korpusem 21
	Szczotki tarczowe	
		Szczotki talerzowe z plastikowym korpusem 22
	Szczotki tarczowe	
		Szczotki tarczowe do maszyn satynujących 23
	Szczotki-pędzelki trzpieniowe	
		Szczotki-pędzelki trzpieniowe, nieplecione 24
	Szczotki tarczowe trzpieniowe	
		Szczotki tarczowe trzpieniowe 28
	Szczotki stożkowe trzpieniowe	
		Szczotki stożkowe trzpieniowe 30
	Szczotki garnkowe trzpieniowe	
		Szczotki garnkowe trzpieniowe 31

Napęd	Zawartość	Strona
	Zestawy szczotek	
		Zestawy szczotek 31
	Szczotki garnkowe z gwintem	
		Szczotki garnkowe z gwintem 32
	Szczotki stożkowe z gwintem	
		Szczotki stożkowe z gwintem 35
	Szczotki INOX-TOTAL	
		Szczotki INOX-TOTAL 37
	Szczotki wewnętrzne	
		Szczotki wewnętrzne 40
	Szczotki ręczne	
		Szczotki ręczne 42
	Osprzęt	
		Trzpienie mocujące i adaptory 44
	Szczotki w opakowaniach POS	
		Szczotki w opakowaniach POS Zestawienie 47

	Szlifierki kątowe		Satyniarki/napędy do walców
	Napędy wałków giętkich		Szlifierki proste
	Użycie stacjonarne		Wiertarki
	Użycie na robotach		Użycie ręczne

❶ Dobór drutu Od materiału do rodzaju drutu			❷ Dobór rodzaju drutu Od procesu obróbki do rodzaju drutu		❸ Dobór narzędzia							
Obrabiany materiał	Drut	Zalety/ właściwości	Proces	Rodzaj drutu	Spaw		Nadawanie struktury					
						Strona		Strona				
Stal konstrukcyjna, Stal węglowa, Stale stopowe, Stale niestopowe, Tworzywa sztuczne	drut stalowy (ST) Kolor: szary	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ciągłość ■ Duża żywotność ■ Możliwe wysokie obroty ■ Uniwersalne zastosowanie ■ Korzystna cena 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Delikatna obróbka powierzchni ■ Usuwanie gratu na konturach, przełomach, rurach, usuwanie rdzy, lakieru, zgorzeli i materiału izolacyjnego 	niepleciony 		HBU	42		WBU	23		
			<ul style="list-style-type: none"> ■ Obróbka spawów ■ Usuwanie rdzy, szlaki, zgorzeli itp. 	pleciony 		RBG	29					
			<ul style="list-style-type: none"> ■ Dokładne usuwanie rdzy, odgratowywanie oraz czyszczenie 	wulkanizowany 		RBV	30					
Stal nierdzewna (INOX), Aluminium, Inne metale nieżelazne	Drut ze stali nierdzewnej (INOX) Kolor: niebieski	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nie rdzewieje ■ Odporny na wysoką temperaturę ■ Nie pozostawia korodujących pozostałości ■ Używać niższe obroty niż przy drucie ze stali ■ Są odtłuszczone 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Delikatna obróbka powierzchni ■ Usuwanie gratu na konturach, przełomach, rurach, usuwanie rdzy, lakieru, zgorzeli i materiału izolacyjnego na materiałach nierdzewnych 	niepleciony 		HBU	42		WBU	23		
			<ul style="list-style-type: none"> ■ Obróbka spawów ■ Usuwanie rdzy, szlaki, zgorzeli itp. na materiałach nierdzewnych 	pleciony 		RBG	29					
				COMBITWIST® 		RBG PIPE	17					
						RBG PIPE CT	18					
						RBG GIT	38					
						RBG GIT PIPE CT	39					
Mosiądz, Miedź, Inne metale nieżelazne	Drut mosiężny (MES) Kolor: żółty	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pracują prawie beziskrowo ■ Elastyczne ■ Równomierną obróbką wykańczająca powierzchnię z aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Delikatna obróbka powierzchni ■ Usuwanie korozji, lakieru, zgorzeli i materiału izolacyjnego ■ Czyszczenie lutów 	niepleciony 		HBU	42					
Metale nieżelazne, Stal nierdzewna (INOX), Aluminium, Tytan, DREWNO, Tworzywa sztuczne, Stal, Żeliwo	Z włosiem tworzywa sztucznego (SiC) Kolor: czerwony	<ul style="list-style-type: none"> ■ Duża elastyczność i giętkość ■ Równy wynik obróbki ■ Wrażliwe na wysoką temperaturę, dlatego zaleca się użycie chłodziwa 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dzięki elastyczności możliwa praca w miejscach trudno dostępnych ■ Odgratowywanie, czyszczenie, szlifowanie ■ Matowanie, kreskowanie, satynowanie powierzchni 	niepleciony 					RBU	11, 20		
										RBUP	21	
											WBU	23

Dobór narzędzia											
Krawędź		Odgratowywanie			Wnętrze			Czyszczenie			
		Powierzchnia						Wnętrze			
											
Strona		Strona			Strona			Strona			
 KBU	30, 35	 RBU	28		 PBU	24		 RBU	11-14 28	 PBU	24
 RBU	11-13, 20	 RBU	11-14, 20		 PBUR	26		 TBU	31-32	 PBUR	26
		 TBU	31-32		 IBU	40-41		 HBU HBUP	42 42	 IBU	40-41
 KBG KBG CT	35 36	 RBG RBG CT	15, 19 16		 PBGS	26		 RBG	29	 PBGS	26
 RBG	19	 TBG TBG CT	33 34		 PBG	27		 RBG RBG CT	15, 19 16	 PBG	27
								 KBG KBG CT	35 36		
		 TBG TBG CT	33 34					 HBU HBUP	33 34		
 RBV	30				 PBV	25				 PBV	25
 KBU	30, 35	 RBU RBUIT	28 38		 PBU PBUIT	24 37		 RBU RBUIT	11-14, 28 38	 PBU PBUIT	24 37
 KBUIT	38	 RBU	11-14, 20		 IBU	40-41		 TBU	32-33	 IBU	40-41
 RBU	11-13, 20	 TBU	31-32		 PBUR	26		 KBU KBUIT	30, 35 38	 PBUR	26
								 HBU HBUP	42 42		
 KBG	35	 RBG RBG CT RBGIT CT	15 16 39		 PBGS PBG	26 37		 RBG	29	 PBGS PBG	26 37
 KBG CT	36	 TBG TBG CT	33 34		 PBG	27		 RBG/RBG CT RBGIT CT	15, 16 39	 PBG	27
								 KBG KBG CT	35 36		
								 TBG TBG CT	33 34		
		 RBU	28		 PBU	24		 RBU	28	 PBU	24
					 IBU	40-41		 HBU HBUP	42 42	 IBU	40-41
 RBU RBUP	11, 20 21	 RBU RBUP	11, 20, 28-29 21		 PBU	24		 RBU RBUP	11, 20, 28-29 21	 PBU	24
 RBU	28-29	 TBU	31-32		 IBU	40-41		 TBU	31-32	 IBU	40-41
		 DBU	22					 DBU	22		

PFERD – niezawodny partner w trosce o bezpieczeństwo podczas pracy narzędziami

Szczotki techniczne PFERD odpowiadają wysokim standardom jakości i bezpieczeństwa, w laboratoriach firmy PFERD są wciąż poddawane specjalnym kontrolom i ulepszeniom. PFERD jako jeden z wiodących producentów szczotek spełnia wymogi EN 1083.

Szczotki techniczne muszą być używane prawidłowo. Dlatego każde opakowanie zawiera wskazówki dotyczące ich bezpiecznego i ekonomicznego użycia.



Wskazówki dot. bezpieczeństwa:



= Pracować w rękawicach ochronnych!



= Chronić słuch!



= Przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!



= Zakładać maskę przeciwpyłową!



= Nosić okulary ochronne!

Używać kołnierza ochronnego na maszynie!

Maksymalnie dopuszczalna liczba obrotów

W celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy podana na etykiecie szczotki oraz w katalogu maksymalna liczba obrotów nie może zostać przekraczana!

Przed użyciem należy przestrzegać:

Liczba obrotów napędu narzędzia nie może przekraczać maksymalnej liczby obrotów szczotki.

Dalsze zalecenia dotyczące optymalnej liczby obrotów zawarte są w informacjach o produkcie oraz tabelach produktu. Są tam podane zalecane liczby obrotów [min⁻¹] w celu uzyskania optymalnego wyniku pracy.

Średnica szczotki

Przy napędach ręcznych średnica szczotki przy wszystkich rodzajach drutu nie powinna przekraczać 180 mm.

Najmniejsza średnica otworu wg EN 1083

W zależności od średnicy całkowitej (d_1), najmniejsza średnica otworu ($d_{2 \text{ min}}$) powinna odpowiadać wartości podanej w diagramie poniżej.

Całkowita $\varnothing d_1$ szczotki [mm]	Najmniejsza \varnothing otworu $d_{2 \text{ min}}$ [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Tabela przeliczeniowa [mm – cale]

Średnica szczotki		Średnica otworu		Grubość drutu		Średnica drutu	
d_1 [mm]	d_1 [cale]	d_2 [mm]	d_2 [cale]	b [mm]	b [cale]	d_6 [mm]	d_6 [cale]
40	1-1/2	6,4	1/4	3	1/8	0,10	.004
50	2	9,5	3/8	6	1/4	0,15	.006
70	2-3/4	12,7	1/2	10	3/8	0,20	.008
76	3	15,9	5/8	13	1/2	0,25	.010
90	3-1/2	19,0	3/4	16	5/8	0,30	.012
100	4	22,2	7/8	19	3/4	0,35	.014
125	5	25,4	1	22	7/8	0,40	.016
150	6	28,6	1-1/8	25	1	0,45	.018
178	7	31,8	1-1/4	29	1-1/8	0,50	.020
200	8	38,1	1-1/2	32	1-1/4	0,55	.022
250	10	44,5	1-3/4	38	1-1/2	0,60	.023
300	12	50,8	2	50	2	0,65	.026
350	14	76,2	3	60	2-3/8	0,80	.032
380	15	107,9	4-1/4	75	3	0,90	.035
400	16	133,3	5-1/4	100	4	1,00	.039
						1,10	.040

Określenie zalecanej liczby obrotów

- Wybrać rodzaj drutu
- Odczytać zalecaną prędkość
- Określić liczbę obrotów dla ϕ szczotki oraz prędkość pracy

Zalecane zakresy prędkości [m/s] zależą od danego zastosowania i ich zakres jest nieco niższy od maksymalnie dopuszczalnych prędkości.

1 Rodzaj szczotki	2 Prędkość pracy
Szczotki-pędzelki	5–15 m/s
Szczotki garnkowe	15–45 m/s
Szczotki tarczowe trzpieniowe	15–40 m/s
Szczotki tarczowe/stożkowe z otworem/gwintem	rysunek na dole

2 Zalecana prędkość [m/s] dla szczotek tarczowych/szczotek stożkowych z otworem/gwintem

Zastosowanie	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Odgratowywanie/ wyrównywanie krawędzi	plecione							35–45 m/s			
	nieplecione					25–40 m/s					
Usuwanie zgorzeliny/ zendry walcowniczej	plecione							35–55 m/s			
	nieplecione					15–30 m/s					
Czyszczenie/szorstkowanie powierzchni	plecione							35–40 m/s			
	nieplecione					15–35 m/s					
Obróbka spawów	plecione							35–55 m/s			
	nieplecione					25–40 m/s					

Kolorowe linie odpowiadają stosowanemu systemowi oznaczeń materiałów (patrz strona 3).

3 Zalecane liczby obrotów [min⁻¹]

n [min ⁻¹]	ϕ szczotki d ₁ [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1 000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1 250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1 500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1 750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2 000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2 500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3 000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3 500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4 000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4 500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5 000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5 500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6 000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6 500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7 000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7 500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8 000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10 000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12 000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14 000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16 000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20 000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22 000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25 000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Przykład:

RBG 11512 Stal

Czyszczenie powierzchni

ϕ szczotki d₁: 115 mm

Prędkość: 39 m/s

Liczba obrotów: 6 500 min⁻¹

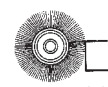
$$\text{Prędkość (v)} = \frac{\phi (d_1) \times \pi \times \text{Liczba obr. (n)}}{1\,000 \times 60}$$

Wskazówki dot. użycia:

Siła docisku i pozycja pracownika



źle (1)



dobrze (2)

Tylko czubki drutu powodują pracę szczotki (rys. 2)

Wyjątek

Szczotki z włosiem z tworzywa sztucznego SiC pracują 2–3 mm na każdym z czubków drutu. Stacjonarne użycie szczotki powinno przebiegać poniżej środka szczotki (rys. 2).

Widoczne długości drutu

Widoczny krótki drut jest bardziej sztywny i pracuje agresywniej. Drut dłuższy jest bardziej elastyczny, powoduje bardziej miękką pracę szczotką i przyczynia się do uzyskania jednolitego obrazu szlif.

Efekt samostrzenia się

Zmiana kierunku pracy podczas pracy szczotką wspiera efekt samostrzenia się.

Grubości drutu

Gruby drut

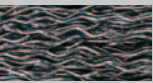
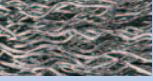
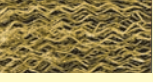



- Agresywna, mocna praca szczotką i szorstka powierzchnia, gdyż tylko niewiele drutów znajduje się w użyciu podczas pracy

Cienki drut

- Miękka praca i dokładniejsza struktura powierzchni, gdyż tylko kilka drutów znajduje się w użyciu podczas pracy
- Większa żywotność szczotki ze względu na większą elastyczność drutów

Rozwiązywanie problemów

Problemy	Możliwe rozwiązania
Za słaba praca szczotki	<ul style="list-style-type: none"> Zwiększyć obroty lub użyć szczotki o większej ϕ przy tych samych obrotach Wybrać krótszy i mocniejszy drut Wybrać krótszy i grubszy drut
Za silna praca szczotki	<ul style="list-style-type: none"> Zmniejszyć obroty lub użyć szczotek o mniejszej ϕ przy tych samych obrotach Zmniejszyć siłę docisku Wybrać dłuższy, ale cieńszy drut Wybrać cieńszy drut
Powierzchnian szorstka i nieregularna	<ul style="list-style-type: none"> Użyć szczotek szerszych Wybrać cieńszy drut Zmniejszyć obroty
Powierzchnia zbyt gładka, świecąca	<ul style="list-style-type: none"> Wybrać mocniejszy drut Wybrać krótszy drut Zmniejszyć obroty
Tworzy się grątwortny	<ul style="list-style-type: none"> Zmienić położenie szczotki w stosunku do detalu obrabianego Wybrać krótszy drut Wybrać mocniejszy drut

Drut stalowy (ST)		Standardowo PFERD używa specjalne druty wysokiej jakości, o dużej elastyczności i wytrzymałości na zginanie. W połączeniu z dużą gęstością drutu, w porównaniu do tradycyjnych szczotek, drut stalowy szczotek PFERD pozwala na uzyskanie większej żywotności i tym samym niższe koszty obróbki.
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)		Aby sprostać wysokim wymaganiom stawianym przy obróbce stali nierdzewnej (INOX), PFERD stosuje przy wszystkich szczotkach INOX drut o jakości 1.4310 (V2A). Doświadczenia zebrane w obszarze użycia szczotek w przemyśle potwierdzają, że jakość drutu wykazuje bardzo dobrą odporność na korozję przy optymalnej żywotności.
Drut mosiężny (MES)		Drut mosiężny w porównaniu do druta ze stali i stali nierdzewnej INOX jest bardzo miękki. Używany głównie przy obróbce miedzi, mosiądzu i metali nieżelaznych.
Włosie z tworzywa sztucznego		Do optymalnych rozwiązań przy różnych zadaniach obróbczych ważny jest dobór właściwego ziarna. PFERD oferuje do różnych zastosowań i materiałów szczotki techniczne z drutem w wykonaniu z węglikiem krzemu (SiC), ziarnem ceramicznym (CO) oraz nylonowym (bez ziarna). Przy wykonaniu drutu SiC oraz CO włosie z tworzywa sztucznego jest nasyczone ziarnem ściernym. Przy zużyciu materiału nośnego, stale uwalniane są nowe ziarna, przez co zostaje zapewniona stała agresywność szczotki. W zależności od zastosowania można użyć drutu okrągłego lub prostokątnego. Przy zastosowaniach stawiających szczególne wymagania względem agresywności, preferowane jest użycie drutu prostokątnego (REC). Przy zastosowaniach, które wymagają szczególnej elastyczności zaleca się użycie okrągłego drutu.
Drut z ziarnem z węgla krzemu (SiC)		Przy różnych procesach obróbki PFERD oferuje wielkość ziarna 80 i 320.
Drut z ziarnem ceramicznym (CO)		Szczotki z ziarnem ceramicznym (CO) w porównaniu do wykonanych z węglikiem krzemu (SiC) lub z tlenkiem aluminium charakteryzują się wysoką ciągliwością i bardzo dobrymi właściwościami szlifującymi. Są właściwym wyborem w przypadku, gdy wymagana jest agresywna praca i duże ilości zdzieranego materiału.
Drut bez ziarna ściernego (nylonowy)		Elastyczny drut w szczotkach nylonowych pracuje mniej agresywnie niż przy szczotkach z drutem z SiC/CO. Nadają się zwłaszcza do obróbki materiałów narażonych na zadrapania lub uszkodzenia, np. miękkie tworzywa sztuczne.

Drut	Materiał obrabiany						
	Stal	Stal nierdzewna (INOX)	Metale nieżelazne			Żeliwo	Tworzywa sztuczne
			Aluminium	Miękkie metale nieżelazne Mosiądz, miedź, cynk	Twarde metale nieżelazne Tytan, brąz, stopy na bazie niklu i kobaltu		
Drut stalowy (ST)	●	–	–	–	–	●	○
Stal nierdzewna (INOX)	○	●	●	○	○	–	–
Drut mosiężny (MES)	–	–	–	●	–	–	–
Włosie z tworzywa sztucznego							
Drut z ziarnem z węgla krzemu (SiC)	●	●	●	–	○	●	●
Drut z ziarnem ceramicznym (CO)	●	●	●	–	●	○	○
Drut bez ziarna ściernego (nylonowy)	–	–	○	○	–	–	●

● = Nadaje się bardzo dobrze

○ = Nadaje się dobrze

– = Nie nadaje się

PFERD-PRAXIS



Prospekty z serii PFERD PRAXIS zawierają wiele wartościowych informacji na temat właściwości materiałowych oraz wskazówek na temat użycia narzędzi PFERD.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Ze względu na dobrą zdolność formowania, odporność na korozję oraz walory wizualne, stal nierdzewna (INOX) jest coraz częściej stosowana. Jej właściwości stawiają narzędziom do obróbki różnych materiałów szczególne wymagania.

Jakość drutu PFERD

Aby móc sprostać stawianym wymaganiom obróbczym w zakresie stali nierdzewnej (INOX), firma PFERD przy produkcji szczotek ze stali INOX używa drutu 1.4310 (V2A). Doświadczenia z wcześniejszych praktyk potwierdzają, że ten rodzaj drutu gwarantuje odporność na korozję przy optymalnej żywotności.

Używany dla szczotek INOX drut 1.4310 ma właściwości ferromagnetyczne. Używany przy szczotkach ze stali nierdzewnej (INOX) drut rodzaju 1.4310 skłania się podczas utwardzania na zimno do ferromagnetycznych właściwości. Daje się przyciągać przez magnesy. Tego przyczyną jest zmiana strukturalna, wywołwana przez przeformowanie (np. w procesie ciągnięcia). Ta zmiana struktury i wynikające z niej właściwości ferromagnetyczne nie mają jednak żadnego wpływu na jakość oraz odporność na korozję. Drut utrzymuje swoje odporne na korozję właściwości.

Wszystkie szczotki z drutem INOX są oznaczone na niebiesko i nadają się do użycia na wysokostopowej stali INOX, np. V4A.

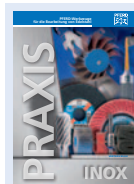
Szczotki PFERD w wykonaniu INOX-TOTAL

Do najtrudniejszych zadań obróbczych firma PFERD oferuje program szczotek w wykonaniu „INOX-TOTAL” (IT). Szczotki te zostały stworzone specjalnie do obróbki stali nierdzewnej (INOX) i charakteryzują się tym, że jej wszystkie elementy są wykonane ze stali nierdzewnej (INOX) i odpowiadają jakości 1.4310 (V2A), tym samym zapewniając optymalną ochronę przed korozją.

Więcej informacji dotyczących obróbki stali nierdzewnej (INOX) oraz szczotek PFERD w wykonaniu INOX-TOTAL znajduje się na stronie 37–39.

Fachowa obróbka stali nierdzewnej (INOX)

Firma PFERD oferuje obszerny program narzędzi, spełniających wymagania stawiane przy obróbce stali nierdzewnej (INOX). PFERD pomaga znaleźć rozwiązania przy różnych zadaniach obróbczych. Nasi doświadczeni doradcy techniczno-handlowi odpowiedzą na Państwa pytania.



Więcej narzędzi PFERD oraz wiele wartościowych zaleceń dotyczących obróbki stali nierdzewnej (INOX) znajduje się w prospekcie z serii PFERD PRA-XIS „Narzędzia PFERD do obróbki stali nierdzewnej (INOX)”.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Jakość drutu ze stali INOX wg normy

AISI	Nr wg EN 10027-1	Nr mat. wg EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8 (aktualna norma)	1.4310 (V2A)
302	X12CrNi 17-7 (dotychczasowa norma)	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Wskazówka

Aby uniknąć problemu korozji, zaleca się podjęcie odpowiednich kroków zapobiegawczych.

Obróbka wtórna

Czyszczenie powierzchni detalu obrabianego po zakończonej pracy szczotką, w celu uniknięcia pozostawienia na nim drobnych cząstek. Dla detali, które są szczególnie podatne na korozję, zaleca się pracę narzędziami szlifującymi. To dotyczy także przypadku, gdyby obok stali nierdzewnej (INOX) obrabiane były również stale niestopowe. Więcej informacji na temat narzędzi szlifujących i polerujących oraz dane dotyczące zamawiania znajdują się w podkatalogu 204.


Unikanie korozji przy zastosowaniu szczotek na elementach ze stali nierdzewnej INOX

Przyczyna korozji	Rozwiązanie
Zmiana struktury poprzez zbyt duży udział wysokiej temperatury	Zbyt wysokiej temperatury można uniknąć poprzez: <ul style="list-style-type: none"> ■ Pracę na mniejszych obrotach ■ Zmniejszoną siłę docisku ■ Oscylującą pracę szczotką
Ponieważ z reguły szczotki posiadają korpusy ze elementy ze stali, przy kontakcie z detalem obrabianym może dojść do korozji. Wyjątek stanowią szczotki w wykonaniu INOX TOTAL.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Użyć szczotki w wykonaniu INOX-TOTAL ■ Unikać kontaktu krawędzi szczotki z detalem obrabianym ■ Użyć szczotek-pędzelków z ochroną z tworzywa sztucznego
Połączenie pracy na stali i stali nierdzewnej (INOX)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nie używać szczotek, które pracowały już na stali, miedzi i innych metalach ■ Unikać stalowych elementów w pobliżu stali nierdzewnej (INOX)
Wtrącanie cząstek żelaza na powierzchnię obrabianą	<ul style="list-style-type: none"> ■ Unikać dużej siły nacisku ■ Pracować na niskich obrotach
Niewystarczająca ilość zdzieranego materiału	Usuwanie głębokiej zmiany struktury poprzez: <ul style="list-style-type: none"> ■ Wydłużenie czasu pracy szczotką ■ Zastosowanie narzędzi szlifujących



Opakowanie

PFERD oferuje szczotki techniczne standardowo w solidnych opakowaniach.

 Wszystkie szczotki w opakowaniach (IP) są oznaczone specjalnym piktogramem.


Zalety:

- Solidne opakowanie
- Etykieta z wszystkimi ważnymi informacjami typu numer artykułu, oznaczenie, numer EAN oraz dane techniczne
- Wskazówki dotyczące bezpiecznego użycia szczotki znajdują się w każdym opakowaniu



Opakowanie POS

PFERD oferuje szczotki tarczowe, garnkowe, szczotki-pędzelki oraz stożkowe w specjalnych pojedynczych opakowaniach, które znakomicie nadają się do prezentacji na regale ekspozycyjnym TOOL-CENTER. Pojedynczo pakowane szczotki trzpieniowe dostarczane są w specjalnym kartonie.

 Wszystkie szczotki w opakowaniach POS są oznaczone specjalnym piktogramem (POS), widniejącym również w oznaczeniu szczotki.

Zalety:

- Funkcjonalna zawieszka wspierająca optymalną prezentację na powierzchni sprzedażowej
- Etykieta z wszystkimi ważnymi informacjami typu numer artykułu, oznaczenie, numer EAN oraz dane techniczne
- Przezroczyste okienko na opakowaniu pozwala na szybkie zapoznanie się z produktem

Zestawienie szczotek w opakowaniu POS znajduje się na stronach 47–48.



Zestawy szczotek

PFERD oferuje 3 zestawy szczotek w specjalnych, atrakcyjnych dla handlu opakowaniach, które mogą być efektownie prezentowane na ladzie nawet na najmniejszej powierzchni sprzedażowej. Zestawy szczotek znajdują się na stronie 31.



PFERD-TOOL-CENTER

Wszystkie szczotki w opakowaniach POS mogą być znakomicie prezentowane na regale ekspozycyjnym PFERD-TOOL-CENTER.

Na TOOL-CENTER użytkownik znajdzie wszystkie ważne informacje, potrzebne przy doborze odpowiedniego, optymalnego narzędzia. Specjalne karty informacyjne zawierają istotne wskazówki na temat użycia narzędzi PFERD.

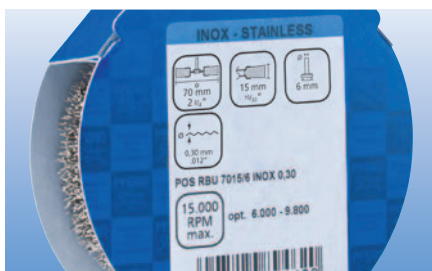


Więcej informacji na temat regatów ekspozycyjnych PFERD-TOOL-CENTER znajduje się w prospekcie „Das TOOL-CENTER von PFERD – Ihr Mehr-Umsatz am Point of Sale“.

Etykieta na opakowaniu

Zalety:

- Piktogramy na etykiecie wyjaśniają najważniejsze właściwości produktu
- Informacje na temat bezpiecznego i optymalnego użycia szczotki



Ø szczotki d ₁ [mm]	
	Szczotki tarczowe nieplecione/plecione
	Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione/plecione
	Szczotki stożkowe oraz garnkowe trzpieniowe nieplecione
	Szczotki – pędzelki trzpieniowe nieplecione/plecione
	Szczotki garnkowe z gwintem nieplecione/plecione
	Szczotki stożkowe z gwintem nieplecione/plecione
	Szczotki talerzowe/szczotki wewnętrzne

Grubość drutu b [mm]	
	Szczotki tarczowe nieplecione/plecione
Mocowanie	
	Otwór/trzpień
	Gwint
Ø drutu d ₆ [mm]	
	Ø drutu d ₆ [mm]
Długość całkowita l ₁ [mm]	
	Szczotki wewnętrzne/szczotki ręczne
Liczba rzędów Z	
	Szczotki ręczne



Znakomite do prac średnio ciężkich na dużych powierzchniach. Zastosowanie maszynowe i ręczne.

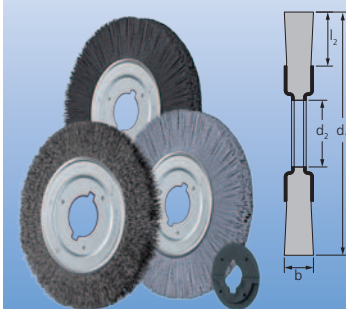
Zalecenia dot. użycia:


- Należy pracować z niewielkim naciskiem
- Tak używać, aby pracowały tylko końcówki drutu
- Możliwe użycie na maszynach stacjonarnych dzięki różnym \varnothing otworu
- Informacje na temat doboru odpowiedniego ziarna znajdują się na stronie 8.

Wskazówki dot. zamawiania:

Zestaw adapterów AK 32 należy zamawiać osobno.

RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione, wykonanie wąskie



Oznaczenie	Opakowanie	\varnothing szczotki d_1 [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Zawiera adapter	Maks. \varnothing otworu d_2 [mm]	Grubość drutu $\varnothing d_5$ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220								

Drut stalowy (ST)

RBU 10012/14,0 ST 0,15	597866	100	12	24	-	14,0	0,15	4 000–6 000	8 000
RBU 10012/14,0 ST 0,30	597873	100	12	24	-	14,0	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 12512/14,0 ST 0,30	806791	125	12	32	-	14,0	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 15012/22,2 ST 0,25	530412	150	12	28	22,2	31,8	0,25	3 000–4 500	6 000
RBU 18012/22,2 ST 0,30	658734	180	12	43	22,2	31,8	0,30	3 000–4 500	6 000
RBU 20016/22,2 ST 0,25	530436	200	16	44	22,2	31,8	0,25	3 000–4 500	6 000
RBU 25020/22,2 ST 0,25	530443	250	20	70	22,2	31,8	0,25	1 800–2 700	3 600

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odłuszczone.

RBU 12512/14,0 INOX 0,30	806807	125	12	32	-	14,0	0,30	3 200–5 200	8 000
RBU 15012/22,2 INOX 0,30	597880	150	12	28	22,2	31,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 18012/22,2 INOX 0,30	658796	180	12	43	22,2	31,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 20016/22,2 INOX 0,30	597910	200	16	44	22,2	31,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 25020/22,2 INOX 0,30	597927	250	20	70	22,2	31,8	0,30	1 400–2 300	3 600

Drut z włosa z tworzywa sztucznego węgiel krzemu (SiC)

RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00	597903	100	12	22	-	12,0	1,00	3 200–5 200	8 000
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	220870	100	12	22	-	12,0	0,90	3 200–5 200	8 000
RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00	530467	150	16	32	12,0	31,8	1,00	2 400–3 900	8 000
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	220894	150	16	32	12,0	31,8	0,90	2 400–3 900	8 000
RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00	530474	200	16	32	22,2	31,8	1,00	1 800–2 900	4 500
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	220917	200	16	32	22,2	31,8	0,90	1 800–2 900	4 500
RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00	530481	250	16	38	22,2	31,8	1,00	1 400–2 300	3 600
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	220948	250	16	38	22,2	31,8	0,90	1 400–2 300	3 600

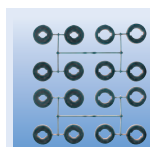
Drut z włosa z tworzywa sztucznego korund ceramiczny (CO)

RBU 10012/12,0 CO 120 1,10	837269	100	12	22	-	12,0	1,10	3 200–5 200	8 000
RBU 15016/12,0 CO 120 1,10	837276	150	16	28	12,0	31,8	1,10	2 400–3 900	6 000
RBU 20016/22,2 CO 120 1,10	837283	200	16	38	22,2	31,8	1,10	1 800–2 900	4 500

Drut z włosa z tworzywa sztucznego nylon

RBU 10012/12,0 Nylon 0,40	899298	100	12	22	-	12,0	0,40	3 200–5 200	8 000
RBU 15016/12,0 Nylon 0,40	899304	150	16	32	12,0	31,8	0,40	3 200–5 200	8 000
RBU 20016/22,2 Nylon 0,40	899311	200	16	32	22,2	31,8	0,40	2 400–3 900	6 000

Inne szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione do użycia stacjonarnego znajdują się na stronach 20-21.



Zestaw adapterów AK 32 (EAN 4007220608593)

Średnica wewnętrzna adapterów zawartych w zestawie w mm (cale): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8)

/ 16 (5/8) / 12,7 (1/2). **Wskazówka:** Szczotki tarczowe o \varnothing 100 i 125 mm nie mogą być używane z zestawem adapterów AK 32.



Trzpień mocujący BO 8/12-22,2 5-18 (EAN 4007220751923)

Do wszystkich wąskich szczotek tarczowych z otworem do \varnothing 150 mm.

Wskazówka dot. bezpieczeństwa: Trzpieńni mocujących można używać tylko ze szczotką o maks. \varnothing do 150 mm.

Więcej informacji:

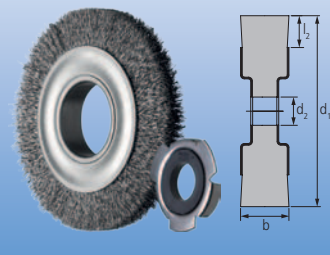
Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania pasujących adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.

Szczotki tarczowe

Szczotki tarczowe, nieplecione



RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione
Wykonanie szerokie, uniwersalne




Znakomite do prac średnio ciężkich na dużych powierzchniach. Zastosowanie maszynowe i ręczne. Stworzone do uniwersalnego zastosowania w warsztatach.

Zalecenia dot. użycia:

- Należy pracować z niewielkim naciskiem
- Tak używać, aby pracowały tylko końcówki drutu
- Możliwe użycie na maszynach stacjonarnych dzięki różnym \varnothing otworu

Przykład zamówienia:

EAN 4007220956236
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30

Oznaczenie	Opakowanie  EAN 4007220	\varnothing szczotki d_1 [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Zawiera adapter	Maks. \varnothing otworu d_2 [mm]	Grubość drutu $\varnothing d_6$ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
Drut stalowy (ST)									
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4 000–6 000	8 000
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4 000–6 000	8 000
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	3 000–4 500	6 000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	3 000–4 500	6 000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	3 000–4 500	6 000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	2 300–3 400	4 500
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	2 300–3 400	4 500
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	2 300–3 400	4 500
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)									
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3 200–5 200	8 000
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3 200–5 200	8 000
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20	956441	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	2 400–3 900	6 000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	956465	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20	956458	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	2 400–3 900	6 000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	956472	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	2 400–3 900	6 000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	956496	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30	956502	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	1 800–2 900	4 500
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	956526	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 900	4 500
POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	956533	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 900	4 500

Inne szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione do użycia stacjonarnego znajdują się na stronach 19–21.



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, które znakomicie nadają się do prezentacji na regale ekspozycyjnym PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Zestaw adapterów

AK 32-2

(EAN 4007220806890)

Średnica wewnętrzna adapterów zawartych w zestawie w mm (cale): 31,75 / 20 / 18 /

14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). Przy szczotkach tarczowych o \varnothing 150–200 mm są dostępne w zestawie.

Wskazówka: Przy obróbce, przy której występuje wysoka temperatura i oddziaływanie siły, można użyć **par adapterów AM 51**. **Wyjątek:** Szczotki tarczowe o \varnothing 100 i 125 mm nie mogą być używane z parą adapterów AM 51.



Trzpień mocujący

BO 8/12-22,2 5-18

Do RBU 10020 oraz 12520

BO 8/22,2 5-10

Do RBU 10028 oraz 12528

BO 12/22,2 10-30

Do RBU 15025 oraz 15038 **Wskazówki dot. użycia:** Trzpień mocujący mogą być używane tylko do \varnothing szczotki maks. 150 mm.

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania pasujących zestawów adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.



Idealne do średnio ciężkich prac na dużych detalach. Zastosowanie ręczne i maszynowe. Stworzone do uniwersalnego zastosowania.

Zalety:

- Duża żywotność i agresywny efekt szczotkowania dzięki użyciu specjalnego splotu i ekstremalnej grubości drutu

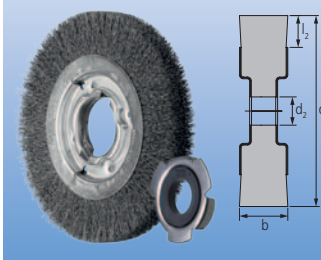
Zalecenia dot. użycia:


- Należy pracować z niewielkim naciskiem
- Tak używać, aby pracowały tylko końcówki drutu
- Możliwe użycie na maszynach stacjonarnych dzięki różnym \varnothing otworu

Przykład zamówienia:

EAN 4007220658710
RBU 10020/14,0 ST 0,30

RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione, Wykonanie szerokie, przemysłowe



Oznaczenie	Opakowanie  EAN 4007220	\varnothing szczotki d_1 [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l_1 [mm]	Zawiera adapter	Maks. \varnothing otworu d_2 [mm]	Grubość drutu $\varnothing d_6$ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
Drut stalowy (ST)									
RBU 10020/14,0 ST 0,30	658710	100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 10028/14,0 ST 0,30	153604	100	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 12520/14,0 ST 0,30	806852	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 12528/14,0 ST 0,30	806869	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4 000–6 000	8 000
RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	658727	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	153628	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	658741	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3 000–4 500	6 000
RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	658765	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2 300–3 400	4 500
RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	153635	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2 300–3 400	4 500
RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	658772	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 700	3 600
RBU 25048/AK32-2 ST 0,30	220924	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 700	3 600
RBU 30040/50,8 ST 0,30	616086	300	40	40	50,8	117,5	0,30	1 500–2 500	3 000

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

RBU 12520/14,0 INOX 0,30	806876	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3 200–5 200	8 000
RBU 12528/14,0 INOX 0,30	806883	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3 200–5 200	8 000
RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	658789	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	220887	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	658871	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2 400–3 900	6 000
RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	658895	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 900	4 500
RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	220900	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1 800–2 900	4 500
RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	658901	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 400–2 300	3 600
RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30	220931	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1 400–2 300	3 600

Inne szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione do użycia stacjonarnego znajdują się na stronach 19-21.

Zestaw adapterów AK 32-2

(EAN 4007220806890)

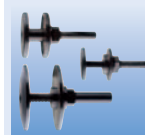
Średnica wewnętrzna adapterów zawartych w zestawie w mm (cale): 31,75 /

20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). Przy szczotkach tarczowych o \varnothing 150–250 mm są dostępne w zestawie.

Wskazówka:

Przy obróbce, przy której występuje wysoka temperatura i oddziaływanie siły, można użyć par adapterów AM 51.

Wyjątek: Szczotki tarczowe o \varnothing 100 i 125 mm nie mogą być używane z parą adapterów AM 51. Przy szczotkach o \varnothing 300 mm możliwe jest użycie pary adapterów AM 51.



Trzcienie mocujący BO 8/12-22,2 5-18

Do RBU 10020 oraz 12520

BO 8/22,2 5-10

Do RBU 10028 oraz 12528

BO 12/22,2 10-30

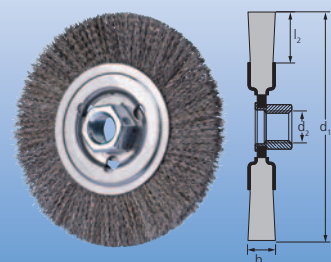
Do RBU 15025 oraz 15038 **Wskazówki dot. użycia:** Trzcienie mocujące mogą być używane tylko do \varnothing szczotki maks. 150 mm. **Więcej informacji** oraz dane dotyczące zamawiania pasujących zestawów adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.

Szczotki tarczowe

Szczotki tarczowe, nieplecione



RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione, dla szlifierek kątowych



Do średnio ciężkich prac takich jak usuwanie zgorzeliny, rdzy oraz czyszczenie spawów, jak również lekkie prace odgratowujące. Niepleciony drut umożliwia bardziej elastyczną pracę oraz uzyskiwanie gładziej powierzchni.


Zalecenia dot. użycia:

- Pasujące do szlifierek kątowych
- Aby uzyskać optymalne wyniki pracy, zaleca się użycie na szlifierek kątowych z regulowanymi obrotami

Przykład zamówienia:

EAN 4007220806968
POS RBU 11512/M14 ST 0,30



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
								
	EAN 4007220							

Drut stalowy (ST)

POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	115	12	25	M14x2	0,30	6 300–12 500	12 500
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	125	12	15	M14x2	0,30	5 500–11 000	11 000

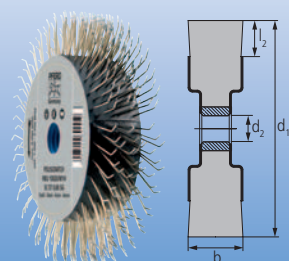
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	115	12	25	M14x2	0,30	5 000–12 500	12 500
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	125	12	15	M14x2	0,30	4 400–11 000	11 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.

RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione, Wykonanie POLISCRATCH



Znakomita do obróbki i usuwania miękkich materiałów takich jak masa szpachlowa lub pasta gładząca. Specjalny kształt drutów pozwala uzyskać powierzchnię bardziej chropowatą i piaskową.

Zalety:

- Otwarta konstrukcja drutów zapobiega zabrudzeniu i zapychaniu się szczotki
- Większa żywotność dzięki użyciu sztabki ostrzącej, która umożliwia przeostrzenie szczotki

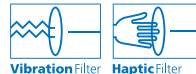
Zalecenia dot. użycia:


- Odpowiednia do użycia na szlifierek kątowych i prostych różnych zakresów mocy

Przykład zamówienia:

EAN 4007220892459
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
								
	EAN 4007220							

Drut stalowy (ST)

POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	100	20	18	M14x2	0,60	1 200–3 500	6 000
------------------------------	--------	-----	----	----	-------	------	-------------	-------

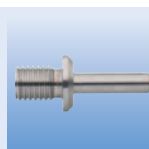


Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, które znakomicie nadają się do prezentacji na regale ekspozycyjnym PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.

Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Trzpień mocujący

BO 8/M14
(EAN 4007220900482)

Do mocowania szczotek POLISCRATCH na szlifierek prostych, wałkach

giętkich i/lub wiertarkach.

Wskazówka dot. bezpieczeństwa: Używać wyłącznie ze szczotkami POLISCRATCH.

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania pasujących zestawów adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.



Sztabka ostrząca DSB

Szczotki POLISCRATCH mogą być przeostrzone do dziesięciu razy. W tym celu należy końcówki drutu przez ok. 2–3 sekundy

przyciskać do kamienia szlifierskiego.

Końcówki drutu powinny obracać się do tyłu.

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania sztabki ostrzącej DSB znajdują się w podkatalogu 206.



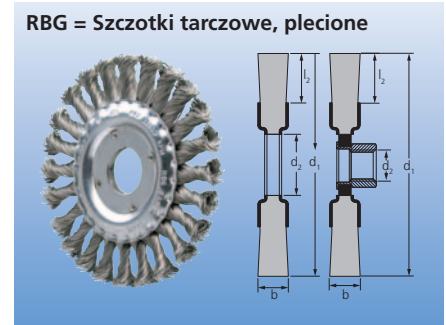
Agresywna praca szczotki. Do ciężkich prac w przemyśle metalowym (usuwanie zgorzeliny, usuwanie rdzy, odgratowywanie, czyszczenie spawów, usuwanie resztek kleju).



Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne zastosowanie na szlifierkach kątowych wysokoobrotowych.

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**153512**
 POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
 Zamówienie jednostki opakowaniowej 10 sztuk bez symbolu „POS”.



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Ø otworu gwintu d ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
										
	EAN 4007220									

Drut stalowy (ST)

POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	-	100	12	28	M14x2	0,50	22	10 000–15 000	20 000
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	954966	115	12	22	22,2	0,50	24	6 300–12 500	12 500
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6 300–12 500	12 500
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	952702	125	12	28	22,2	0,50	24	5 500–11 000	11 000
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5 500–11 000	11 000
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	-	150	13	26	22,2	0,60	30	5 000–10 000	10 000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	954973	178	13	38	22,2	0,50	30	4 500–8 500	9 000
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	-	178	13	38	M14x2	0,50	30	4 500–8 500	9 000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4 500–8 500	9 000

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	954980	115	12	22	22,2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	954997	125	12	28	22,2	0,35	24	4 400–11 000	11 000
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4 400–11 000	11 000
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	955000	178	13	38	22,2	0,35	30	3 600–8 500	9 000
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	-	178	13	38	M14x2	0,35	30	3 600–8 500	9 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.



Trzpień mocujący BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220**751930**)

Do wszystkich plecionych szczotek tarczowych do ø 125 mm ze ø otworu 22,2 mm.

BO 12/22,2 10-30 (EAN 4007220**561317**)

Do wszystkich plecionych szczotek tarczowych o ø 150 mm i ø otworu 22,2 mm.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Trzpieni mocujących można używać tylko ze szczotkami o maks. ø do 150 mm.

Więcej informacji:

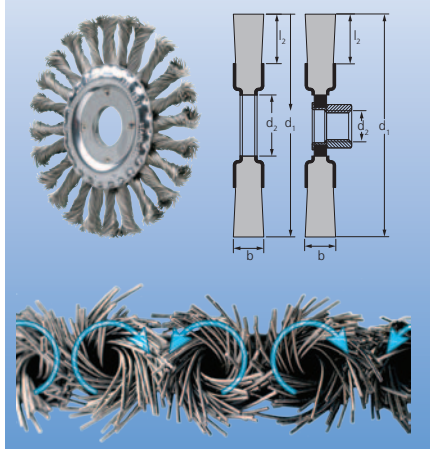
Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania pasujących adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.

Szczotki tarczowe

Szczotki tarczowe, plecione



RBG CT = Szczotki tarczowe, plecione Wykonanie COMBITWIST®



Agresywna praca szczotki. Do ciężkich prac w przemyśle metalowym (usuwanie zgorzeli, usuwanie rdzy, odgratowywanie, czyszczenie spawów, usuwanie resztek kleju).

Zalety:

- Spokojna praca także w narożnikach i na krawędziach
- Szczotka nie bije podczas pracy na krawędziach
- Zwiększona żywotność narzędzia
- Bardziej wydajna praca
- Znacznie mniejsze zakręcanie się splotów podczas pracy

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne zastosowanie na szlifierniach kątowych wysokoobrotowych

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**593356**
POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
Zamówienie jednostki opakowaniowej
10 sztuk bez symbolu „POS”.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Grub. drułu b [mm]	Dług. drułu l ₂ [mm]	Ø otworu gwint d ₂ [mm]	Gru- bość drułu Ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	1	10								
	EAN 4007220									

Drut stalowy (ST) – Wykonanie COMBITWIST®

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	955017	115	12	22	22,2	0,50	24	6 300–12 500	12 500
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6 300–12 500	12 500
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	955024	125	12	28	22,2	0,50	24	5 500–11 000	11 000
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5 500–11 000	11 000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	955031	178	13	38	22,2	0,50	30	4 500–8 500	9 000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4 500–8 500	9 000

Drut ze stali nierdzewnej (INOX) – Wykonanie COMBITWIST®

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	955048	115	12	22	22,2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	955055	125	12	28	22,2	0,35	24	4 400–11 000	11 000
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4 400–11 000	11 000
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	955062	178	13	38	22,2	0,35	30	3 600–8 500	9 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.



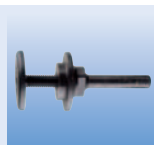
Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, które znakomicie nadają się do prezentacji na regale ekspozycyjnym PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Trzpień mocujący BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220**751930**)
Do wszystkich plecionych szczotek tarczowych do Ø 125 mm z Ø otworu 22,2 mm.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Trzpieni mocujących można używać tylko ze szczotkami o maks. Ø do 150 mm.

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania pasujących zestawów adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Agresywna i stabilna szczotka, wytrzymałe duże obciążenia mechaniczne. Optymalne zastosowanie przy trudnych pracach przy budowie rurociągów i zbiorników. Bardzo wąskie wykonanie szczotki nadaje się znakomicie do obróbki miejsc trudno dostępnych.

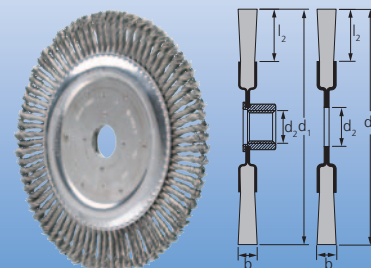
Zalecenia dot. użycia:


- Optymalne zastosowanie na szlifierkach kątowych wysokoobrotowych

Przykład zamówienia:

EAN 4007220750810
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50

RBG PIPE = Szczotki tarczowe, plecione, Pipeline



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Ø otworu gwint d ₂ [mm]	Ilość spl.	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220								

Drut stalowy (ST)

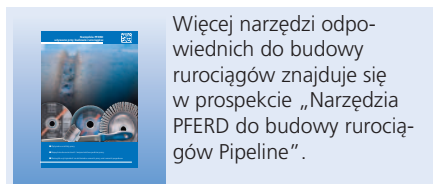
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50	750810	100	6	19	16,0	32	0,50	10 000–15 000	20 000
RBG 10006/M14 PIPE ST 0,50	750872	100	6	19	M14x2	32	0,50	10 000–15 000	20 000
RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50	750926	115	6	21	22,2	36	0,50	6 300–12 500	12 500
RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50	750933	115	6	21	M14x2	36	0,50	6 300–12 500	12 500
RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50	750957	125	6	18	22,2	48	0,50	5 500–11 000	11 000
RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50	750995	125	6	18	M14x2	48	0,50	5 500–11 000	11 000
RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50	751015	150	6	27	22,2	56	0,50	5 000–10 000	10 000
RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50	751022	150	6	27	M14x2	56	0,50	5 000–10 000	10 000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z	751077	178	6	28	22,2	56	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z	751084	178	6	28	M14x2	56	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	751107	178	6	28	22,2	76	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	751114	178	6	28	M14x2	76	0,50	4 500–8 500	9 000

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

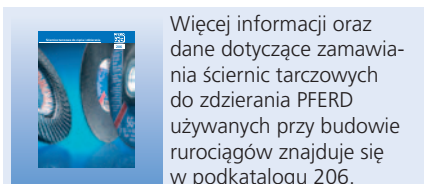
Wszystkie szczotki INOX są odłuszczone.

RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50	751220	100	6	19	16,0	32	0,50	8 000–15 000	20 000
RBG 10006/M14 PIPE INOX 0,50	751237	100	6	19	M14x2	32	0,50	8 000–15 000	20 000
RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	751275	115	6	21	22,2	36	0,50	5 000–12 500	12 500
RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50	751305	115	6	21	M14x2	36	0,50	5 000–12 500	12 500
RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	751329	125	6	18	22,2	48	0,50	4 400–11 000	11 000
RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50	751343	125	6	18	M14x2	48	0,50	4 400–11 000	11 000
RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	751367	150	6	27	22,2	56	0,50	4 000–10 000	10 000
RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50	751374	150	6	27	M14x2	56	0,50	4 000–10 000	10 000
RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	751398	178	6	28	22,2	76	0,50	3 600–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z	751404	178	6	28	M14x2	76	0,50	3 600–8 500	9 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.



Więcej narzędzi odpowiednich do budowy rurociągów znajduje się w prospekcie „Narzędzia PFERD do budowy rurociągów Pipeline”.



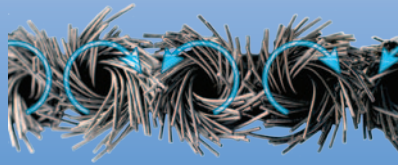
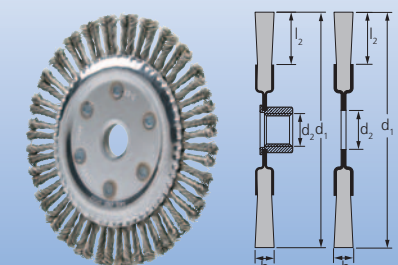
Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania ściernic tarczowych do zdzierania PFERD używanych przy budowie rurociągów znajduje się w podkatalogu 206.

Szczotki tarczowe

Szczotki tarczowe Pipeline



RBG PIPE CT = Szczotki tarczowe, plecione Pipeline, wykonanie COMBITWIST®



Agresywna i stabilna szczotka, wytrzymuje duże obciążenia mechaniczne. Optymalne zastosowanie przy trudnych pracach przy budowie rurociągów i zbiorników. Bardzo wąskie wykonanie szczotki nadaje się znakomicie do obróbki miejsc trudno dostępnych.

Zalety:

- Spokojna praca także w narożnikach i na krawędziach
- Szczotka nie bije podczas pracy na krawędziach
- Zwiększona żywotność narzędzia
- Bardziej wydajna praca
- Znacznie mniejsze zakręcanie się splotów podczas pracy

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne zastosowanie na szlifierkach kątowych wysokobrotowych


Przykład zamówienia:

EAN 4007220751138

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Ø otworu gwint d ₂ [mm]	Ilość spl.	Grubość drutu Ø d ₆ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220								

Drut stalowy (ST) – Wykonanie COMBITWIST®

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z	751138	178	6	28	22,2	56	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z	751169	178	6	28	M14x2	56	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z	751190	178	6	28	22,2	72	0,50	4 500–8 500	9 000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z	751206	178	6	28	M14x2	72	0,50	4 500–8 500	9 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Więcej narzędzi odpowiednich do budowy rurociągów znajduje się w prospekcie „Narzędzia PFERD do budowy rurociągów Pipeline”.



Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania ściernic tarczowych do zdzierania PFERD używanych przy budowie rurociągów znajduje się w podkatalogu 206.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Agresywna i stabilna szczotka, wytrzymuje duże obciążenia mechaniczne. Do wszystkich trudnych prac przy użyciu stacjonarnym i na automatach, np. prace odgratowujące.

Zalecenia dot. użycia:

- Do użycia na maszynach stacjonarnych

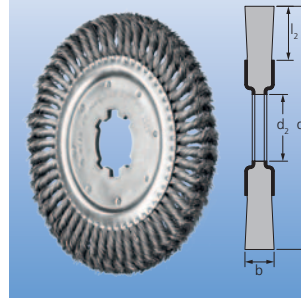
Przykład zamówienia:


EAN 4007220956557

RBG 20016/50,8 ST 0,50

Przy zamówieniu proszę podać średnicę drutu.

RBG = Szczotki tarczowe, plecione



Oznaczenie	Grubość drutu ϕd_6 [mm]		ϕ szczotki d_1 [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	ϕ otworu d_2 [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
	0,35	0,50								
Drut stalowy (ST)										
RBG 20016/50,8 ST	956540	956557	200	16	44	50,8	34	4 000–6 500	8 500	1
RBG 25016/50,8 ST	956564	956571	250	16	41	50,8	54	2 000–3 400	4 500	1

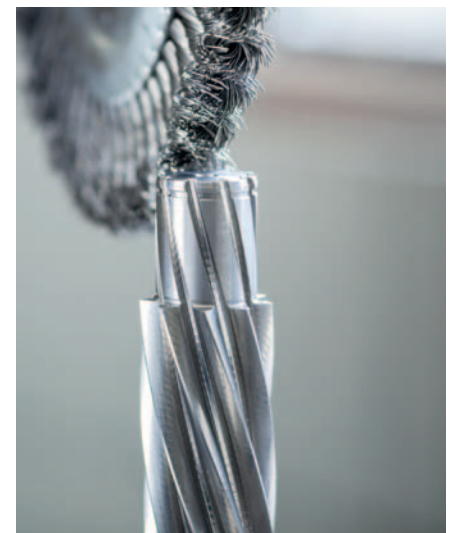


Pary adapterów APM 50,8

Adaptery dostosowują otwór do potrzebnego rozmiaru. Umożliwiają użycie szczotek tarczowych plecionych na wszystkich powszechnie stosowanych napędach.

Więcej informacji:

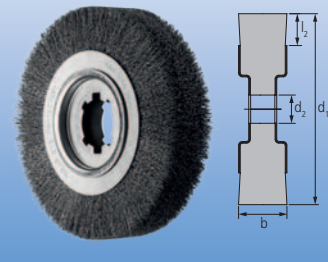
Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania pasujących adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.



Szczotki stacjonarne

Szczotki tarczowe, nieplecione

RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione, szczotki odgratowujące



Głównie do odgratowywania rur, krawędzi po cięciu i małych części na maszynach stacjonarnych. Wykonanie z drutem LIT (splatany drut z mosiądzu) umożliwia bardziej agresywną pracę szczotką.

Zalecenia dot. użycia:

- Na dowolnych, dostępnych na rynku stacjonarnych maszynach odgratowujących


Przykład zamówienia:

EAN 4007220807040

RBU 25060/50,8 ST 0,20

Przy zamówieniu proszę podać średnicę drutu.



Oznaczenie	Grubość drutu ϕd_6 [mm]			ϕ szczotki d_1 [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	ϕ otworu d_2 [mm]	Maks. ϕ otworu d_2 [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
	0,20	0,35	0,50								
EAN 4007220											

Drut stalowy (ST)

LIT ST = splatany, mosiądzowany drut stalowy

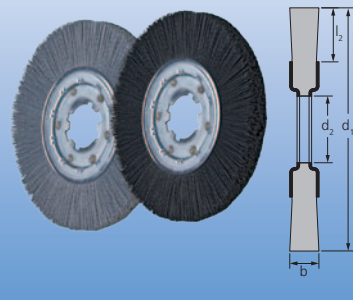
RBU 25060/50,8 ST	807040	807057	807064	250	60	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1
RBU 25060/50,8 LIT ST	-	807118	-	250	60	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1
RBU 25080/50,8 ST	-	807071	807088	250	80	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1
RBU 25080/50,8 LIT ST	-	807125	-	250	80	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1
RBU 250100/50,8 ST	-	807095	807101	250	100	50	50,8	100,0	1 800–2 700	3 600	1

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

LIT INOX = splatany drut INOX

RBU 25060/50,8 INOX	807132	807149	807156	250	60	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1
RBU 25060/50,8 LIT INOX	-	807200	-	250	60	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1
RBU 25080/50,8 INOX	-	807163	807170	250	80	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1
RBU 25080/50,8 LIT INOX	-	807217	-	250	80	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1
RBU 250100/50,8 INOX	-	807187	807194	250	100	50	50,8	100,0	1 400–2 300	3 600	1

RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione, szczotki odgratowujące




Szczotki z włosiem z tworzywa sztucznego SiC nadają się szczególnie do odgratowywania skomplikowanych elementów konstrukcji, jak np. głowice lub koła zębate.

Dzięki dłuższym drutom oraz większej elastyczności optymalnie nadają się do obróbki aluminium.

Zalecenia dot. użycia:

- Zastosowanie głównie na maszynach stacjonarnych, centrach sterowanych numerycznie i na automatach
- Informacje na temat doboru odpowiedniego ziarna znajdują się na stronie 8



Oznaczenie	Grubość drutu ϕd_6 [mm]				ϕ szczotki d_1 [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	ϕ otworu d_2 [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
	120	120	180	320							
0,55 1,10 0,90 0,55											
EAN 4007220											

Drut z włosia z tworzywa sztucznego węgiel krzemu (SiC)

RBU 20013/50,8 SiC	807248	-	807255	807262	200	13	43	50,8	2 400–3 900	6 000	1
RBU 25015/50,8 SiC	807279	-	807286	807293	250	15	55	50,8	1 400–2 300	3 600	1

Drut z włosia z tworzywa sztucznego korund ceramiczny (CO)

RBU 20013/50,8 CO	-	837290	-	-	200	13	46	50,8	2 400–3 900	6 000	1
RBU 25015/50,8 CO	-	837306	-	-	250	15	63	50,8	1 400–2 300	3 600	1



Pary adapterów APM 50,8
Adaptory dostosowują otwór do potrzebnego rozmiaru. Umożliwiają użycie szczotek tarczowych odgratowujących

na wszystkich powszechnie stosowanych napędach.

Więcej informacji:

Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania pasujących adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.

Włósie z tworzywa sztucznego nadaje się głównie do odgratowywania trudno dostępnych elementów konstrukcji (głowic, kół zębatych). Stworzone do przemysłu.

Zalety:

- Duża żywotność. Gęsty drut powoduje agresywną pracę szczotki
- Ekstremalnie spokojna praca dzięki równomiernie rozmieszczonemu drutom

Zalecenia dot. użycia:

- Odpowiednie zwłaszcza do użycia na maszynach stacjonarnych, centrach obróbkowych i robotach
- Informacje na temat doboru odpowiedniego ziarna znajdują się na stronie 8

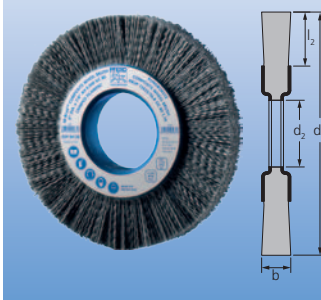
Przykład zamówienia:


EAN 4007220956588
RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14
Przy zamówieniu proszę podać średnicę drutu.

PFERDERGONOMICS®:



RBUP = Szczotki tarczowe, nieplecione Wykonanie z korpusem plastikowym



Oznaczenie	Grubość drutu ϕd_6 [mm]				ϕ szczotki d_1 [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	ϕ otworu d_2 [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
	80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55							
EAN 4007220											

Drut z włósia z tworzywa sztucznego węgiel krzemu (SiC)

RBUP 15025/50,8 REC SiC	-	956588	-	-	150	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 15025/50,8 SiC	956618	-	956649	956670	150	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 20025/50,8 REC SiC	-	956595	-	-	200	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 20025/50,8 SiC	956625	-	956656	956687	200	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 25025/50,8 REC SiC	-	956601	-	-	250	25	38	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 25025/50,8 SiC	956632	-	956663	956694	250	25	38	50,8	900-1 500	3 600	1

Drut z włósia z tworzywa sztucznego korund ceramiczny (CO)

RBUP 15025/50,8 CO	956700	-	-	-	150	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 20025/50,8 CO	956717	-	-	-	200	25	32	50,8	900-1 500	3 600	1
RBUP 25025/50,8 CO	956724	-	-	-	250	25	38	50,8	900-1 500	3 600	1



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Pary adapterów AM 51

Adaptery dostosowują otwór do potrzebnego rozmiaru. Umożliwiają użycie szczotek tarczowych z plastikowym korpusem

na wszystkich powszechnie stosowanych napędach.

Więcej informacji:

Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania pasujących adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44-46.

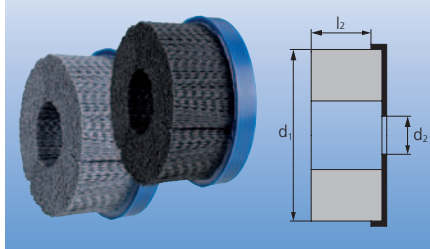


Szczotki stacjonarne

Szczotki talerzowe z plastikowym korpusem, nieplecione



DBU = Szczotki talerzowe, nieplecione



Odpowiednie do odgratowywania i do obróbki powierzchni na maszynach stacjonarnych.

Zalety:

- Duża żywotność. Gęsty drut powoduje agresywną pracę szczotki
- Ekstremalnie spokojna praca dzięki równomiernie rozmieszczonemu drutowi

Zalecenia dot. użycia:


- Do stacjonarnego użycia na maszynach CNC i centrach obróbkowych oraz na robotach
- Szczotki o \varnothing 75 mm dostarczane są z gwintem M14 i pierścieniem wsporczym, odpowiednie do użycia na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów. Dzięki pierścieniowi oporowemu unika się

rozchodzenia się drutu podczas pracy, co zwiększa agresywność pracy szczotką. Gdy drut zużyje się do wysokości pierścienia, usuwa się pierścien. Poprzez to odsłania się pozostały drut, który pracuje do całkowitego zużycia

- Informacje na temat doboru odpowiedniego ziarna znajdują się na stronie 8
- Wszystkie szczotki talerzowe wykonane są z dwoma dodatkowymi otworami montażowymi o \varnothing 6,5 mm. Odstęp \varnothing 31 mm.

PFERDERGONOMICS®:



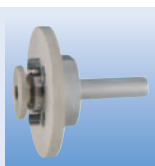
Oznaczenie	Opakowanie	\varnothing szczotki d_1 [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	\varnothing otworu gwint d_2 [mm]	Grubość drutu $\varnothing d_g$ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
							
	EAN 4007220						

Drut z włosia z tworzywa sztucznego węgiel krzemu (SiC)

DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	899373	75	25	M14x2	1,14 x 2,30	2 400–3 900	6 000
DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	899380	75	25	M14x2	1,10	2 400–3 900	6 000
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14	808740	100	38	22,2	1,14 x 2,30	1 400–2 300	3 500
DBU 100/22,2 SiC 80 1,10	808757	100	38	22,2	1,10	1 400–2 300	3 500
DBU 100/22,2 SiC 120 1,10	808764	100	38	22,2	1,10	1 400–2 300	3 500
DBU 100/22,2 SiC 320 0,55	808771	100	38	22,2	0,55	1 400–2 300	3 500
DBU 125/22,2 REC SiC 80 1,14	808795	125	38	22,2	1,14 x 2,30	1 200–2 000	3 000
DBU 125/22,2 SiC 80 1,10	808788	125	38	22,2	1,10	1 200–2 000	3 000
DBU 125/22,2 SiC 120 1,10	808801	125	38	22,2	1,10	1 200–2 000	3 000
DBU 125/22,2 SiC 320 0,55	808818	125	38	22,2	0,55	1 200–2 000	3 000
DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14	808825	150	38	22,2	1,14 x 2,30	1 000–1 600	2 500
DBU 150/22,2 SiC 80 1,10	808849	150	38	22,2	1,10	1 000–1 600	2 500
DBU 150/22,2 SiC 120 1,10	808856	150	38	22,2	1,10	1 000–1 600	2 500
DBU 150/22,2 SiC 320 0,55	808863	150	38	22,2	0,55	1 000–1 600	2 500

Drut z włosia z tworzywa sztucznego korund ceramiczny (CO)

DBU 100/22,2 CO 120 1,10	837221	100	38	22,2	1,10	1 400–2 300	3 500
DBU 125/22,2 CO 120 1,10	837245	125	38	22,2	1,10	1 200–2 000	3 000
DBU 150/22,2 CO 120 1,10	837252	150	38	22,2	1,10	1 000–1 600	2 500



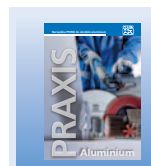
Trzpień mocujący BO 12/22,2 6-13
(EAN 4007220808887)
Do wszystkich szczotek talerzowych o \varnothing 100 mm.



Trzpień mocujący BO 12/22,2 6-16
(EAN 4007220808894)
Do wszystkich szczotek talerzowych o \varnothing 125 i 150 mm.

Więcej informacji:

Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania pasujących adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.



Więcej narzędzi PFERD oraz wiele wartościowych wskazówek dotyczących użycia narzędzi przy obróbce aluminium znajduje się w prospekcie PRAXIS „Narzędzia PFERD do obróbki aluminium”.



Znakomite do nadawania struktury powierzchni na dużych elementach.

Do różnych zadań PFERD oferuje 3 rodzaje drutu:

■ Drut stalowy (splotowy)

Szczotki z tym drutem nadają się do bardzo trudnych prac. Specjalne ułożenie drutu powoduje bardzo agresywną pracę szczotki.

■ Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Szczotki z tym drutem nadają się do nadawania struktury powierzchni elementów ze stali nierdzewnej (INOX).

■ Szczotki z włosiem z tworzywa sztucznego (SiC)

Szczotki z tym drutem nadają się do nadawania struktury powierzchni ze stali, stali nierdzewnej (INOX) oraz drewna i mogą być użyte do lekkiego odgratowywania otworów w częściach o dużych powierzchniach.

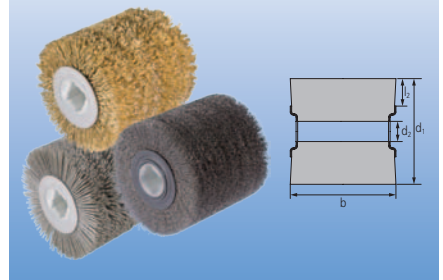
Zalecenia dot. użycia:


- Optymalne użycie na maszynach do gładzenia (satynowania)

Przykład zamówienia:

EAN 4007220773086
WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27

WBU = Szczotki walcowe, nieplecione



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Ø otworu d ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
								
	EAN 4007220							

Drut stalowy (LIT ST)

Otwór z czterema rowkami wpustowymi. LIT ST = pleciony, stalowy drut mosiądzowany.

WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27	773086	100	100	26	19,1	0,27	3 000–4 500	6 000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Otwór z czterema rowkami wpustowymi.

WBU 100100/19,1 INOX 0,20	773079	100	100	26	19,1	0,20	2 400–3 900	6 000
---------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

Drut z włosia z tworzywa sztucznego węgiel krzemu (SiC)

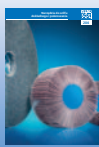
Otwór z czterema rowkami wpustowymi.

WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27	773062	100	100	26	19,1	1,27	2 400–3 900	6 000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania innych narzędzi walcowych oraz zestawów walców znajdują się w podkatalogu 204.



Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania pasujących napędów walców znajdują się w podkatalogu 209.

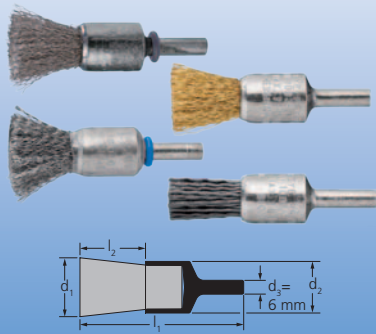


Szczotki-pędzelki trzpieniowe

Szczotki-pędzelki trzpieniowe, nieplecione



PBU = Szczotki-pędzelki, nieplecione



Nadają się do lekkich prac typu odgratowywanie, czyszczenie i usuwanie rdzy. Podczas pracy druty „rozchodzą się na boki”, co umożliwia pracę w miejscach trudno dostępnych.

Zalecenia dot. użycia:

- Zalecana moc napędu min. 300 Watt

Przykład zamówienia:

EAN 4007220530894

PBU 1515/6 ST 0,20

Przy zamówieniu wykonania POS należy podać symbol „POS”.



Oznaczenie	Opakowanie		ø szczotki d ₁ [mm]	ø szczotki d ₂ [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
EAN 4007220										
Drut stalowy (ST)										
PBU 1010/6 ST 0,20	-	530887	10	10	20	0,20	65	10 000–15 000	20 000	
PBU 1010/6 ST 0,35	-	153277	10	10	20	0,35	65	10 000–15 000	20 000	
PBU 1212/6 ST 0,20	-	562574	13	12	20	0,20	65	10 000–15 000	20 000	
PBU 1212/6 ST 0,35	-	562581	13	12	20	0,35	65	10 000–15 000	20 000	
PBU 1516/6 ST 0,20	894491	530894	15	16	22	0,20	65	9 000–13 500	18 000	
PBU 1516/6 ST 0,35	532256	153253	15	16	22	0,35	65	9 000–13 500	18 000	
PBU 2020/6 ST 0,20	894514	530900	20	22	25	0,20	70	9 000–13 500	18 000	
PBU 2020/6 ST 0,50	532263	153222	20	22	25	0,50	70	9 000–13 500	18 000	
PBU 3029/6 ST 0,20	-	530917	30	29	25	0,20	70	7 500–11 300	15 000	
PBU 3029/6 ST 0,50	-	153192	30	29	25	0,50	70	7 500–11 300	15 000	
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)										
Dostawa w osłonie z tworzywa sztucznego. Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.										
PBU 1010/6 INOX 0,15	-	598023	10	10	20	0,15	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1010/6 INOX 0,20	-	530924	10	10	20	0,20	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1010/6 INOX 0,35	-	153291	10	10	20	0,35	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1212/6 INOX 0,15	-	598030	13	12	20	0,15	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1212/6 INOX 0,20	-	562598	13	12	20	0,20	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1212/6 INOX 0,35	-	562604	13	12	20	0,35	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1516/6 INOX 0,15	-	598047	15	16	22	0,15	65	7 200–11 700	18 000	
PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	530931	15	16	22	0,20	65	7 200–11 700	18 000	
PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	153260	15	16	22	0,35	65	7 200–11 700	18 000	
PBU 2020/6 INOX 0,15	-	598054	20	22	25	0,15	70	7 200–11 700	18 000	
PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	530948	20	22	25	0,20	70	7 200–11 700	18 000	
PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	153246	20	22	25	0,50	70	7 200–11 700	18 000	
PBU 3029/6 INOX 0,15	-	598061	30	29	25	0,15	70	6 000–9 800	15 000	
PBU 3029/6 INOX 0,20	-	530955	30	29	25	0,20	70	6 000–9 800	15 000	
PBU 3029/6 INOX 0,50	-	153215	30	29	25	0,50	70	6 000–9 800	15 000	
Drut mosiężny (MES)										
PBU 1010/6 MES 0,30	-	153284	10	10	20	0,30	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1212/6 MES 0,30	-	562611	13	12	20	0,30	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1516/6 MES 0,30	-	220672	15	16	22	0,30	65	7 200–11 700	18 000	
PBU 2020/6 MES 0,50	-	153239	20	22	25	0,50	70	7 200–11 700	18 000	
PBU 3029/6 MES 0,50	-	153208	30	29	25	0,50	70	6 000–9 800	15 000	
Drut z włosa z tworzywa sztucznego węgiel krzem (SiC)										
PBU 1010/6 SiC 180 0,90	-	220696	10	10	20	0,90	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1212/6 SiC 180 0,90	-	562628	13	12	20	0,90	65	8 000–13 000	20 000	
PBU 1516/6 SiC 180 0,90	532348	220689	15	16	22	0,90	65	7 200–11 700	18 000	
PBU 2020/6 SiC 180 0,90	532355	220665	20	22	25	0,90	70	7 200–11 700	18 000	
PBU 3029/6 SiC 180 0,90	-	220658	30	29	25	0,90	70	6 000–9 800	15 000	



Do zadań specjalnych firma PFERD oferuje wykonania specjalne:

- **PBUL:**
Wykonanie przedłużone do pracy w miejscach trudno dostępnych.
- **PBUS:**
Kształt zbieżny do pracy punktowej w miejscach trudno dostępnych.

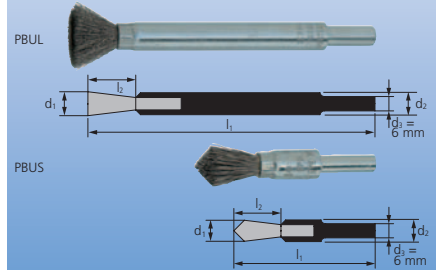
Zalecenia dot. użycia:

- Zalecana moc napędu min. 300 Watt

Przykład zamówienia:

EAN 4007220659199
PBUL 1010/6 ST 0,20
Przy zamówieniu proszę podać średnicę drutu.

PBUL = Szczotki-pędzelki, nieplecione, wykonanie długie
PBUS = Szczotki-pędzelki, nieplecione, wykonanie ostre



Oznaczenie	Grubość drutu ϕd_6 [mm]		ϕ szczotki d_1 [mm]	ϕ szczotki d_2 [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]		
	0,20	0,30								
	EAN 4007220									
Drut stalowy (ST)										
PBUL 1010/6 ST	659199	659205	10	10	20	120	4 000–9 500	20 000	10	
PBUS 1010/6 ST	-	659243	10	10	20	60	10 000–15 000	20 000	10	
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)										
Dostawa w osłonie z tworzywa sztucznego. Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.										
PBUL 1010/6 INOX	659212	659229	10	10	20	120	3 500–9 000	20 000	10	
PBUS 1010/6 INOX	-	659250	10	10	20	60	8 000–13 000	20 000	10	

Szczotki-pędzelki trzpieniowe, wulkanizowane



Nadają się do prac średnio ciężkich. Szczotkę należy stosować czołowo przy niskich obrotach, co wzmacnia efekt pracy.

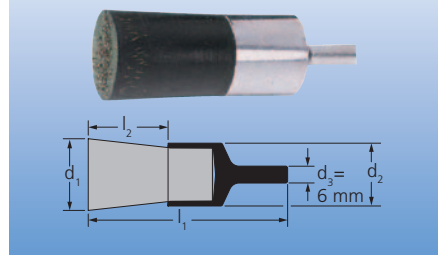
Zalecenia dot. użycia:

- Aby zintensyfikować efekt szczotkowania, użyć szczotki czołowo
- Zalecana moc napędu min. 300 Watt

Przykład zamówienia:

EAN 4007220153321
PBV 2222/6 ST 0,25

PBV = Szczotki-pędzelki, wulkanizowane



Oznaczenie	Opakowanie	ϕ szczotki d_1 [mm]	ϕ szczotki d_2 [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Grubość drutu ϕd_6 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
	EAN 4007220								
Drut stalowy (ST)									
PBV 2222/6 ST 0,25	153321	22	22	25	0,25	70	6 500–9 800	13 000	
PBV 3030/6 ST 0,35	531112	30	29	25	0,35	70	6 500–9 800	13 000	



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, do prezentacji PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



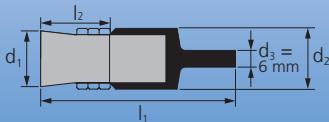
Opakowanie IP

Solidne opakowanie.

Szczotki-pędzelki trzpieniowe

Szczotki-pędzelki trzpieniowe z pierścieniem, nieplecione

PBUR = Szczotki-pędzelki, nieplecione, ze zdejmowanym pierścieniem



Nadają się do lekkich prac typu odgartowywanie, czyszczenie i usuwanie rdzy. Dzięki zdejmowalnym pierścieniom ograniczającym można dokładnie regulować elastyczność szczotki. To pozwala dostać się do miejsc trudno dostępnych (np. otworów) w sposób kontrolowany.

Zalecenia dot. użycia:

- Zalecana moc napędu min. 300 Watt


Przykład zamówienia:

EAN 4007220530962

PBUR 1212/6 ST 0,20

Przy zamówieniu proszę podać średnicę drutu.



Oznaczenie	Grubość drutu ϕd_6 [mm]		ϕ szczotki d_1 [mm]	ϕ szczotki d_2 [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
	0,20	0,35							
	EAN 4007220								

Drut stalowy (ST)

PBUR 1212/6 ST	530962	530979	13	16	25	70	7 500–11 300	15 000	10
PBUR 2020/6 ST	530986	530993	20	22	25	70	6 300–9 400	12 500	10
PBUR 2525/6 ST	531006	531013	25	30	25	70	6 300–9 400	12 500	10

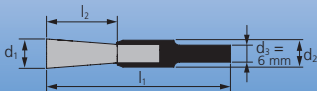
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Dostawa w osłonie z tworzywa sztucznego. Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

PBUR 1212/6 INOX	531020	-	13	16	25	70	6 000–9 800	15 000	10
PBUR 2020/6 INOX	531037	-	20	22	25	70	5 000–8 100	12 500	10
PBUR 2525/6 INOX	531044	-	25	30	25	70	5 000–8 100	12 500	10

Szczotki-pędzelki trzpieniowe, plecione

PBGS = Szczotki-pędzelki, plecione Wykonanie SINGLETWIST®




Szczotka pleciona, elastyczny, pojedynczy splot znajduje zastosowanie głównie przy obróbce krawędzi wewnętrznych. Splot w odwrotnym kierunku niż praca. To uniemożliwia rozchodzenie się drutu podczas pracy

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów
- Zalecana moc min. 500 Watt



Oznaczenie	Grubość drutu ϕd_6 [mm]			ϕ szczotki d_1 [mm]	ϕ szczotki d_2 [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
	0,20	0,35	0,50							
	EAN 4007220									

Drut stalowy (ST) – wykonanie SINGLETWIST®

PBGS 1010/6 ST	659267	659274	659281	10	10	25	65	5 000–7 500	10 000	10
PBGS 1212/6 ST	807002	-	-	12	10	28	71	5 000–7 500	10 000	10

Drut ze stali nierdzewnej (INOX) – wykonanie SINGLETWIST®

Dostawa w osłonie z tworzywa sztucznego. Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

PBGS 1010/6 INOX	659298	659304	659311	10	10	25	65	4 000–6 500	10 000	10
PBGS 1212/6 INOX	807019	-	-	12	10	28	71	4 000–6 500	10 000	10



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Agresywna praca szczotki. Do średnio ciężkich prac takich jak odgratowywanie, czyszczenie. Podczas pracy druty „rozchodzą się na boki”, co umożliwia pracę w miejscach trudno dostępnych.

Zalecenia dot. użycia:

- Używać napędów z regulacją obrotów, aby kontrolować rozchodzenie się drutu
- Zalecana moc napędu min. 500 Watt

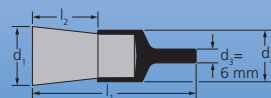
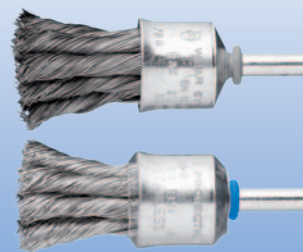
Przykład zamówienia:

EAN 4007220153314

PBG 1919/6 ST 0,35

Przy zamówieniu wykonania POS należy podać symbol „POS”.

PBG = Szczotki-pędzelki, plecione



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Ø szczotki d ₂ [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₅ [mm]	Dług. całkow. l ₁ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
											
	EAN 4007220										
Drut stalowy (ST)											
PBG 1919/6 ST 0,25	-	936580	19	19	28	0,25	68	6	10 000–15 000	20 000	
PBG 1919/6 ST 0,35	532416	153314	19	19	28	0,35	68	6	10 000–15 000	20 000	
PBG 1919/6 ST 0,50	894361	531051	19	19	28	0,50	68	6	10 000–15 000	20 000	
PBG 2323/6 ST 0,25	-	936603	23	23	28	0,25	68	8	10 000–15 000	20 000	
PBG 2323/6 ST 0,35	-	936610	23	23	28	0,35	68	8	10 000–15 000	20 000	
PBG 2323/6 ST 0,50	-	936627	23	23	28	0,50	68	8	10 000–15 000	20 000	
PBG 3030/6 ST 0,25	-	936672	30	28	25	0,25	68	12	8 000–11 300	20 000	
PBG 3030/6 ST 0,35	532423	531068	30	28	25	0,35	68	12	8 000–11 300	20 000	
PBG 3030/6 ST 0,50	894422	531075	30	28	25	0,50	68	12	8 000–11 300	20 000	

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Dostawa w osłonie z tworzywa sztucznego. Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

PBG 1919/6 INOX 0,15	-	598078	19	19	28	0,15	68	6	8 000–13 000	20 000
PBG 1919/6 INOX 0,25	-	936597	19	19	28	0,25	68	6	8 000–13 000	20 000
PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	220702	19	19	28	0,35	68	6	8 000–13 000	20 000
PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	531082	19	19	28	0,60	68	6	8 000–13 000	20 000
PBG 2323/6 INOX 0,15	-	936634	23	23	28	0,15	68	8	8 000–13 000	20 000
PBG 2323/6 INOX 0,25	-	936641	23	23	28	0,25	68	8	8 000–13 000	20 000
PBG 2323/6 INOX 0,35	-	936658	23	23	28	0,35	68	8	8 000–13 000	20 000
PBG 2323/6 INOX 0,60	-	936665	23	23	28	0,60	68	8	8 000–13 000	20 000
PBG 3030/6 INOX 0,15	-	598085	30	28	25	0,15	68	12	6 000–9 800	20 000
PBG 3030/6 INOX 0,25	-	936689	30	28	25	0,25	68	12	6 000–9 800	20 000
PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	531099	30	28	25	0,35	68	12	6 000–9 800	20 000
PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	531105	30	28	25	0,60	68	12	6 000–9 800	20 000



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, do prezentacji PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



PFERDVIDEO

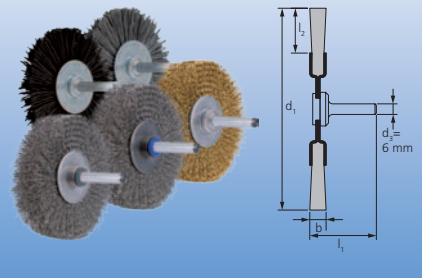
Więcej informacji znajdzie się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Szczotki tarczowe trzpieniowe

Szczotki tarczowe trzpieniowe, nieplecione



RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione



Uniwersalne zastosowanie przy czyszczeniu, usuwaniu rdzy, wygładzaniu, usuwaniu zgorzeliny, czyszczeniu spoin, odgratowywaniu i usuwaniu lakieru.

Zalecenia dot. użycia:

- Zalecana moc napędu min. 300 Watt
- Informacje na temat doboru odpowiedniego ziarna znajdują się na stronie 8

Przykład zamówienia:

EAN 4007220153017



RBU 3006/6 ST 0,20

Przy zamówieniu wykonania POS należy podać symbol „POS”.



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	
	EAN 4007220									
Drut stalowy (ST)										
RBU 2004/6 ST 0,20	-	152980	20	4	3	0,20	37	10 000–15 000	20 000	
RBU 3006/6 ST 0,20	531808	153017	30	6	7	0,20	40	10 000–15 000	20 000	
RBU 3009/6 ST 0,20	-	899250	30	9	7	0,20	42	10 000–15 000	20 000	
RBU 4009/6 ST 0,20	-	153048	40	9	9	0,20	46	9 000–13 500	18 000	
RBU 5004/6 ST 0,20	-	806593	50	4	9	0,20	41	7 500–11 300	15 000	
RBU 5015/6 ST 0,20	531822	153079	50	15	13	0,20	50	7 500–11 300	15 000	
RBU 6015/6 ST 0,20	-	658437	60	15	15	0,20	50	7 500–11 300	15 000	
RBU 7004/6 ST 0,20	-	806609	70	4	9	0,20	41	7 500–11 300	15 000	
RBU 7010/6 ST 0,30	-	658444	70	10	19	0,30	50	7 500–11 300	15 000	
RBU 7015/6 ST 0,30	894606	153109	70	15	19	0,30	50	7 500–11 300	15 000	
RBU 8004/6 ST 0,20	-	806616	80	4	10	0,20	41	6 000–9 000	12 000	
RBU 8015/6 ST 0,30	-	153130	80	15	19	0,30	50	6 000–9 000	12 000	
RBU 10010/6 ST 0,30	894613	658451	100	10	20	0,30	50	6 000–9 000	12 000	
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)										
RBU 2004/6 INOX 0,20	-	153000	20	4	3	0,20	37	8 000–13 000	20 000	
RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	153031	30	6	7	0,20	40	8 000–13 000	20 000	
RBU 3009/6 INOX 0,20	-	899267	30	9	7	0,20	42	8 000–13 000	20 000	
RBU 4009/6 INOX 0,20	-	153062	40	9	9	0,20	46	7 200–11 700	18 000	
RBU 5004/6 INOX 0,20	-	806623	50	4	9	0,20	41	6 000–9 800	15 000	
RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	153093	50	15	13	0,20	50	6 000–9 800	15 000	
RBU 6015/6 INOX 0,20	-	658468	60	15	15	0,20	50	6 000–9 800	15 000	
RBU 7004/6 INOX 0,20	-	806630	70	4	9	0,20	41	6 000–9 800	15 000	
RBU 7010/6 INOX 0,20	-	597835	70	10	19	0,20	50	6 000–9 800	15 000	
RBU 7015/6 INOX 0,15	-	597842	70	15	19	0,15	50	6 000–9 800	15 000	
RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	153123	70	15	19	0,30	50	6 000–9 800	15 000	
RBU 8004/6 INOX 0,20	-	806647	80	4	10	0,20	41	4 800–7 800	12 000	
RBU 8010/6 INOX 0,20	-	578919	80	10	19	0,20	50	4 800–7 800	12 000	
RBU 8015/6 INOX 0,15	-	597859	80	15	19	0,15	50	4 800–7 800	12 000	
RBU 8015/6 INOX 0,30	-	153154	80	15	19	0,30	50	4 800–7 800	12 000	
RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	658475	100	10	20	0,30	50	4 800–7 800	12 000	
Drut mosiężny (MES)										
RBU 2004/6 MES 0,20	-	152997	20	4	3	0,20	37	8 000–13 000	20 000	
RBU 3006/6 MES 0,20	-	153024	30	6	7	0,20	40	8 000–13 000	20 000	
RBU 4009/6 MES 0,20	-	153055	40	9	9	0,20	46	7 200–11 700	18 000	
RBU 5015/6 MES 0,20	-	153086	50	15	13	0,20	50	6 000–9 800	15 000	
RBU 7015/6 MES 0,30	-	153116	70	15	19	0,30	50	6 000–9 800	15 000	
RBU 8015/6 MES 0,30	-	153147	80	15	19	0,30	50	4 800–7 800	12 000	
Drut z włosa z tworzywa sztucznego węgiel krzemu (SiC)										
RBU 5004/6 SiC 120 0,55	-	936511	50	4	13	0,55	50	6 000–9 800	15 000	
RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	220610	50	15	13	0,90	50	6 000–9 800	15 000	

Więcej na następnej stronie

Oznaczenie	Opakowanie		ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
									
	EAN 4007220								
RBU 7008/6 SiC 120 0,55	-	936528	70	8	19	0,55	50	6 000–9 800	15 000
RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	220627	70	15	19	0,90	50	6 000–9 800	15 000
RBU 8008/6 SiC 120 0,55	-	936535	80	8	19	0,55	50	4 800–7 800	12 000
RBU 8015/6 SiC 180 0,90	-	220634	80	15	19	0,90	50	4 800–7 800	12 000
Drut z włosa z tworzywa sztucznego korund ceramiczny (CO)									
RBU 5004/6 CO 120 0,55	-	936542	50	4	13	0,55	50	6 000–9 800	15 000
RBU 5015/6 CO 120 1,10	-	899342	50	15	13	1,10	50	6 000–9 800	15 000
RBU 7008/6 CO 120 0,55	-	936559	70	8	19	0,55	50	6 000–9 800	15 000
RBU 7015/6 CO 120 1,10	-	899359	70	15	19	1,10	50	6 000–9 800	15 000
RBU 8008/6 CO 120 0,55	-	936566	80	8	19	0,55	50	4 800–7 800	12 000
RBU 8015/6 CO 120 1,10	-	899366	80	15	19	1,10	50	4 800–7 800	12 000

Szczotki tarczowe trzpieniowe, plecione



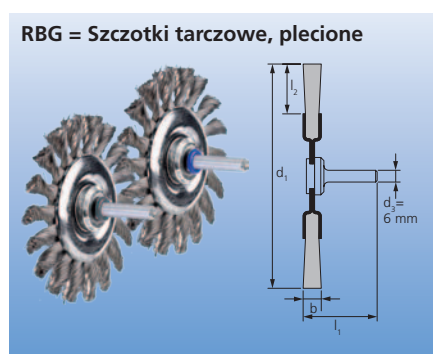
Agresywna praca szczotki. Do pracy w miejscach trudno dostępnych, w ciężko dostępnych rowkach, zagłębieniach, do czyszczenia, usuwania rdzy i czyszczenia spoin.



Zalecenia dot. użycia:

■ Zalecana moc napędu min. 500 Watt

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**153161**
 RBG 7006/6 ST 0,35
 Przy zamówieniu wykonania POS należy podać symbol „POS”.



Oznaczenie	Opakowanie		ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
										
	EAN 4007220									
Drut stalowy (ST)										
RBG 7006/6 ST 0,35	531969	153161	76	6	16	0,35	42	18	12 500–18 800	25 000
RBG 7006/6 ST 0,50	894569	530177	76	6	16	0,50	42	18	12 500–18 800	25 000
RBG 7012/6 ST 0,35	-	658482	76	12	16	0,35	42	18	12 500–18 800	25 000
RBG 7012/6 ST 0,50	-	658680	76	12	16	0,50	42	18	12 500–18 800	25 000
RBG 10012/6 ST 0,35	-	530351	100	12	19	0,35	42	22	10 000–15 000	20 000
RBG 10012/6 ST 0,50	-	530399	100	12	19	0,50	42	22	10 000–15 000	20 000
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)										
Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.										
RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	220641	76	6	16	0,35	42	18	10 000–16 300	25 000
RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	530603	76	6	16	0,50	42	18	10 000–16 300	25 000
RBG 7012/6 INOX 0,35	-	658697	76	12	16	0,35	42	18	10 000–16 300	25 000
RBG 7012/6 INOX 0,50	-	659472	76	12	16	0,50	42	18	10 000–16 300	25 000
RBG 10012/6 INOX 0,35	-	530405	100	12	19	0,35	42	22	8 000–13 000	20 000
RBG 10012/6 INOX 0,50	-	530610	100	12	19	0,50	42	22	8 000–13 000	20 000



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, do prezentacji PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



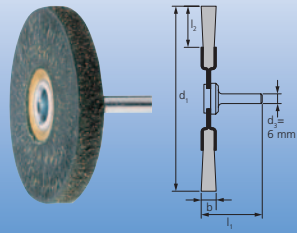
Opakowanie IP

Solidne opakowanie.

Szczotki tarczowe trzpieniowe

Szczotki tarczowe trzpieniowe, wulkanizowane

RBV = Szczotki tarczowe, wulkanizowane



Do średnio ciężkich prac, które wymagają zastosowania punktowego. Nadają się szczególnie do napraw karoserii.


Zalecenia dot. użycia:

- Zalecana moc napędu min. 300 Watt

Przykład zamówienia:

EAN 4007220220955
 RBV 6307/6 ST 0,30



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₃ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220							

Drut stalowy (ST)

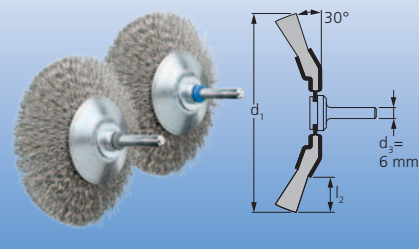
ST = stalowy drut mosiądzowany

RBV 6307/6 ST 0,30	220955	63	7	20	0,30	40	7 500–11 300	15 000
--------------------	--------	----	---	----	------	----	--------------	--------

Szczotki stożkowe trzpieniowe

Szczotki stożkowe trzpieniowe, nieplecione

KBU = Szczotki stożkowe, nieplecione



Znakomita do średnio ciężkich prac takich jak odgratowywanie, czyszczenie i usuwanie rdzy. Stożkowa budowa umożliwia użycie w miejscach trudno dostępnych np. krawędziach wewnętrznych, żłobkach, rowkach.


Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów
- Odpowiednia do użycia na szlifierkach prostych i napędach wałków giętych

Przykład zamówienia:

EAN 4007220899397
 KBU 9510/6 ST 0,30



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₃ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220						

Drut stalowy (ST)

KBU 5010/6 ST 0,20	936351	50	10	10	0,20	7 500–11 300	15 000
KBU 7010/6 ST 0,30	936368	70	10	15	0,30	7 500–11 300	15 000
KBU 8010/6 ST 0,30	936375	80	10	20	0,30	6 000–9 000	12 000
KBU 9510/6 ST 0,30	899397	95	10	25	0,30	6 000–9 000	12 000

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

KBU 5010/6 INOX 0,20	936382	50	10	10	0,20	6 000–9 800	15 000
KBU 7010/6 INOX 0,15	936399	70	10	15	0,15	6 000–9 800	15 000
KBU 7010/6 INOX 0,20	936405	70	10	15	0,20	6 000–9 800	15 000
KBU 8010/6 INOX 0,30	936412	80	10	20	0,30	4 800–7 800	12 000
KBU 9510/6 INOX 0,30	899403	95	10	25	0,30	4 800–7 800	12 000



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, do prezentacji PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Uniwersalne zastosowanie do czyszczenia, usuwania rdzy, wygładzania, usuwania zgorzeliny, czyszczenia spoin, odgratowywania, usuwania lakieru. Zastosowanie czołowe głównie na dużych, płaskich, łatwo dostępnych powierzchniach.

Zalecenia dot. użycia:

■ Zalecana moc napędu min. 300 Watt

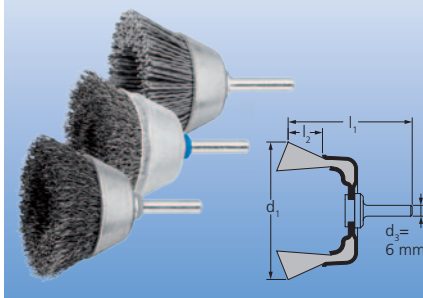
Przykład zamówienia:

EAN 4007220153345

TBU 5010/6 ST 0,30

Przy zamówieniu wykonania POS należy podać symbol „POS”.

TBU = Szczotki garnkowe, nieplecione



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drułu l ₂ [mm]	Grubość drułu Ø d ₆ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	5	10							
	EAN 4007220								
Drut stalowy (ST)									
TBU 5010/6 ST 0,30	532171	153345	50	10	20	0,30	75	5 300–7 900	10 500
TBU 6015/6 ST 0,30	-	153352	60	15	20	0,30	85	2 200–3 400	4 500
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)									
Dostawa w osłonie z tworzywa sztucznego.									
TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	579107	50	10	20	0,30	75	4 200–6 800	10 500
TBU 6015/6 INOX 0,30	-	579114	60	15	20	0,30	85	1 800–2 900	4 500
Drut z włosia z tworzywa sztucznego węgiel krzemowy (SiC)									
TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	220719	50	10	20	0,90	75	4 200–6 800	10 500
TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-	220726	60	15	20	0,90	85	1 800–2 900	4 500

BSO 5500 ST

Zawartość: 80 sztuk

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50

BSO 5600 ST

Zawartość: 23 sztuki

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

BSO 5600 INOX

Zawartość: 23 sztuki

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2020/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

Zestawy szczotek

Zestawy szczotek

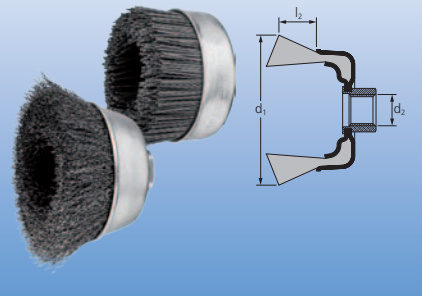


Oznaczenie	EAN 4007220	IP
BSO 5500 ST	220962	1
BSO 5600 ST	808368	1
BSO 5600 INOX	808375	1

Szczotki garnkowe z gwintem

Szczotki garnkowe z gwintem, nieplecione

TBU = Szczotki garnkowe, nieplecione



Znakomita do średnio ciężkich prac na dużych powierzchniach oraz do odgratowywania, czyszczenia i usuwania rdzy.

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów



Przykład zamówienia:

EAN 4007220153543

POS TBU 60/M14 ST 0,30

Zamówienie jednostki opakowaniowej 5 sztuk bez symbolu „POS”.



Oznaczenie	Opakowanie		ø szczotki d ₁ [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
								
	EAN 4007220							
Drut stalowy (ST)								
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	955192	60	20	M14x2	0,30	6 300–9 400	12 500
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	955208	75	25	M14x2	0,30	6 300–9 400	12 500
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	-	100	25	M14x2	0,30	4 300–6 400	8 500
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)								
Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.								
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	955215	60	20	M14x2	0,30	5 000–8 100	12 500
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	955222	75	25	M14x2	0,30	5 000–8 100	12 500
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	-	100	25	M14x2	0,30	3 400–5 500	8 500
Drut z włosia z tworzywa sztucznego węgiel krzemu (SiC)								
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	-	100	46	M14x2	1,00	2 400–3 900	6 000
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	-	100	46	M14x2	0,90	2 400–3 900	6 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, do prezentacji PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.





Agresywna praca szczotki. Znakomita do ciężkich prac na dużych powierzchniach, do odgratowywania, czyszczenia, usuwania rdzy.

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**153437**
 POS TBG 65/M14 ST 0,35
 Zamówienie jednostki opakowaniowej 5 sztuk bez symbolu „POS”.



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	1	5							
	EAN 4007220								

Drut stalowy (ST)

POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	955079	65	22	M14x2	0,35	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	955086	65	22	M14x2	0,50	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	-	65	22	M14x2	0,80	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	955093	80	20	M14x2	0,50	20	5 000–10 000	10 000
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	955109	100	25	M14x2	0,50	24	4 500–9 000	9 000

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	955116	65	22	M14x2	0,35	18	5 000–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	955123	65	22	M14x2	0,50	18	5 000–12 500	12 500
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	955130	80	20	M14x2	0,35	20	4 000–10 000	10 000
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	955147	100	25	M14x2	0,35	24	3 600–9 000	9 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

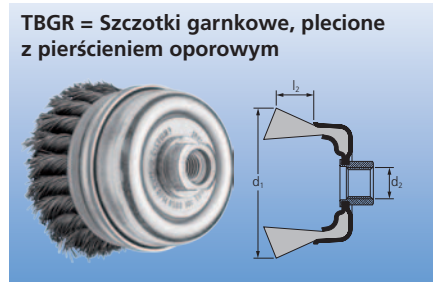
Agresywna praca szczotki. Znakomita do ciężkich prac na dużych powierzchniach, do odgratowywania, czyszczenia, usuwania rdzy. Dzięki pierścieniowi oporowemu druty nie odginają się na boki.

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów
- Gdy drut zużyje się do wysokości pierścienia, usuwa się pierścień. Poprzez to odsłania się pozostały drut, który pracuje do całkowitego zużycia

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**153482**
 TBGR 80/M14 ST 0,50



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	1	5							
	EAN 4007220								

Drut stalowy (ST)

TBGR 80/M14 ST 0,50	153482		80	25	M14x2	0,50	22	4 300–8 500	8 500
TBGR 100/M14 ST 0,50	153505		100	25	M14x2	0,50	26	4 300–8 500	8 500
TBGR 100/5/8 ST 0,50	598009		100	25	5/8-11	0,50	26	4 300–8 500	8 500
TBGR 125/5/8 ST 0,50	584811		125	25	5/8-11	0,50	32	3 300–6 500	6 500
TBGR 150/5/8 ST 0,50	584828		150	20	5/8-11	0,50	40	2 800–5 500	5 500

Szczotki garnkowe z gwintem

Szczotki garnkowe z gwintem, plecione



TBG CT = Szczotki garnkowe, plecione Wykonanie COMBITWIST®



Agresywna praca szczotki. Znakomita do ciężkich prac na dużych powierzchniach, do odgratowywania, czyszczenia, usuwania rdzy.

Zalety:

- Spokojniejsza praca w narożnikach i na krawędziach
- Szczotka nie bije podczas pracy na krawędziach
- Zwiększona żywotność narzędzia
- Bardziej wydajna praca
- Znacznie mniejsze zakręcanie się splotów podczas pracy

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów

Przykład zamówienia:

EAN 4007220806692

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35

Zamówienie jednostki opakowaniowej 5 sztuk bez symbolu „POS”.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	1	5							
EAN 4007220									

Drut stalowy (ST) – Wykonanie COMBITWIST®

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	955154	65	22	M14x2	0,35	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	955161	65	22	M14x2	0,50	18	6 300–12 500	12 500
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	955178	80	20	M14x2	0,50	20	5 000–10 000	10 000
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	955185	100	25	M14x2	0,50	24	4 500–9 000	9 000

Drut ze stali nierdzewnej (INOX) – Wykonanie COMBITWIST®

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	-	65	22	M14x2	0,35	18	5 000–12 500	12 500
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	-	65	22	M14x2	0,50	18	5 000–12 500	12 500
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	-	80	20	M14x2	0,35	20	4 000–10 000	10 000
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	-	100	25	M14x2	0,35	24	3 600–9 000	9 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, do prezentacji PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com





Znakomita do średnio ciężkich prac takich jak odgratowywanie, czyszczenie, usuwanie rdzy. Stożkowa budowa szczotki umożliwia użycie w miejscach trudno dostępnych np. krawędziach wewnętrznych, żłobkach, rowkach.

Zalecenia dot. użycia:

- Odpowiednie do użycia na szlifierkach kątowych do 80 m/s
- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**220832**
 POS KBU 10010/M14 ST 0,35
 Zamówienie jednostki opakowaniowej 5 sztuk bez symbolu „POS”.



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	EAN 4007220								
Drut stalowy (ST)									
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	955314	100	10	22	M14x2	0,35	6 300–12 500	12 500
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	-	115	10	30	M14x2	0,35	6 300–12 500	12 500
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)									
Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.									
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	955321	100	10	22	M14x2	0,35	5 000–12 500	12 500
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	-	115	10	30	M14x2	0,35	5 000–12 500	12 500

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.

Szczotki stożkowe z gwintem, plecione



Agresywna praca szczotki. Znakomita do ciężkich prac takich jak odgratowywanie, czyszczenie, usuwanie rdzy. Stożkowa budowa umożliwia użycie w miejscach trudno dostępnych np. krawędziach wewnętrznych, żłobkach, rowkach.

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**153529**
 POS KBG 10013/M14 ST 0,50
 Zamówienie jednostki opakowaniowej 5 sztuk bez symbolu „POS”.



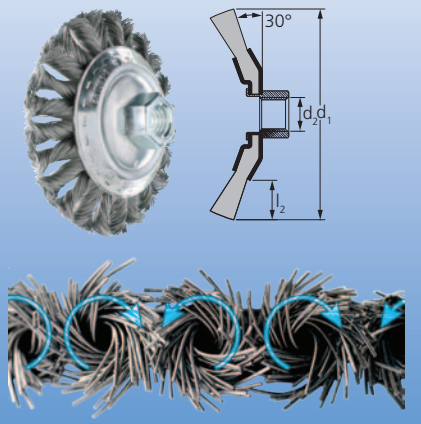
Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	EAN 4007220									
Drut stalowy (ST)										
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	955239	100	13	22	M14x2	0,50	22	10 000–15 000	20 000
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	955246	115	15	26	M14x2	0,50	22	7 500–12 500	15 000
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7 500–12 000	15 000
Drut ze stali nierdzewnej (INOX)										
Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.										
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	955253	100	13	22	M14x2	0,35	22	8 600–15 000	20 000
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	955260	115	15	26	M14x2	0,35	22	6 000–12 500	15 000
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6 000–12 000	15 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.

Szczotki stożkowe z gwintem

Szczotki stożkowe z gwintem, plecione

KBG CT = Szczotki stożkowe, plecione Wykonanie COMBITWIST®



Agresywna praca szczotki. Znakomita do ciężkich prac takich jak odgratowywanie, czyszczenie, usuwanie rdzy. Stożkowa budowa szczotki pozwala na jej użycie w miejscach trudno dostępnych np. krawędziach wewnętrznych, żłobkach, rowkach.

Zalety:

- Spokojniejsza praca w narożnikach i na krawędziach
- Szczotka nie bije podczas pracy na krawędziach
- Zwiększona żywotność narzędzia
- Bardziej wydajna praca
- Znacznie mniejsze zakręcanie się splotów podczas pracy

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów

Przykład zamówienia:



EAN 4007220593431

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50

Zamówienie jednostki opakowaniowej 5 sztuk bez symbolu „POS”.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	Opakowanie		Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Gwint d ₂	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	 1	 5								
	EAN 4007220									

Drut stalowy (ST) – Wykonanie COMBITWIST®

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	955277	100	13	22	M14x2	0,50	22	10 000–15 000	20 000
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	955284	115	15	26	M14x2	0,50	22	7 500–12 500	15 000
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7 500–12 000	15 000

Drut ze stali nierdzewnej (INOX) – Wykonanie COMBITWIST®

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	955291	100	13	22	M14x2	0,35	22	8 000–15 000	20 000
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	955307	115	15	26	M14x2	0,35	22	6 000–12 500	15 000
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6 000–12 000	15 000

Szczotki z innym gwintem dostępne na zamówienie specjalne.



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, do prezentacji PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47–48.



Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



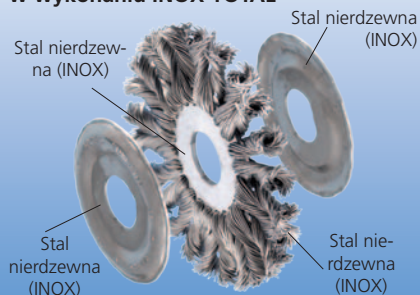
Szczotki PFERD w wykonaniu INOX TOTAL

Do obróbki stali nierdzewnej (INOX) PFERD oferuje dodatkowo do szczotek z drutem ze stali nierdzewnej (INOX) także szczotki w wykonaniu INOX-TOTAL. W tym wykonaniu nie tylko drut, ale wszystkie części szczotki są wykonane ze stali nierdzewnej (INOX) i odpowiadają jakości 1.4310 (V2A).

Szczotki te przeznaczone są do ekstremalnie trudnych zastosowań, w bardzo trudnych warunkach np. budowa aparatury chemicznej i przemysłowej, w przemyśle spożywczym i jądrowym.

Więcej informacji dotyczących obróbki stali nierdzewnej (INOX) oraz szczotek PFERD w wykonaniu INOX-TOTAL znajduje się na stronie 9.

Budowa szczotki tarczowej z otworem w wykonaniu INOX-TOTAL



PFERDVIDEO

Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com

Budowa szczotki-ścierki trzpieniowej INOX-TOTAL



Więcej narzędzi PFERD oraz wiele wartościowych zaleceń dotyczących obróbki stali nierdzewnej (INOX) znajduje się w prospekcie z serii PFERD PRAXIS „Narzędzia PFERD do obróbki stali nierdzewnej (INOX)”.



Do prac w trudno dostępnych miejscach jak otwory i wewnętrzne krawędzie.

PBUIT

Nadają się do lekkich prac. Podczas pracy druty „rozchodzą się na boki”, co umożliwia pracę w miejscach trudno dostępnych.

PBGSIT

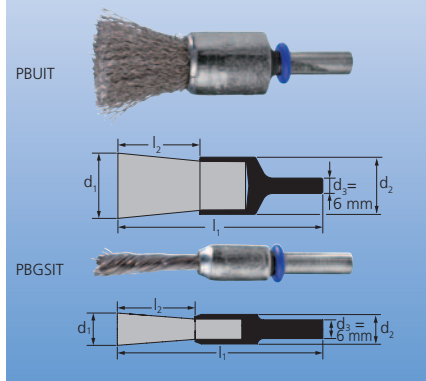
Znakomite do obróbki wewnętrznych krawędzi. Splot w odwrotnym kierunku niż praca uniemożliwia rozchodzenie się drutu podczas pracy.

Przykład zamówienia:

EAN 4007220808382
PBUIT 1516/6 INOX 0,15

PBUIT = Szczotki-ścierki trzpieniowe, nieplecione

PBGSIT = Szczotki-ścierki trzpieniowe, plecione, wykonanie SINGLETWIST®



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d_1 [mm]	Ø szczotki d_2 [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Grubość drutu ϕd_5 [mm]	Dług. całkow. l_1 [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	EAN 4007220							

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone, nieplecione

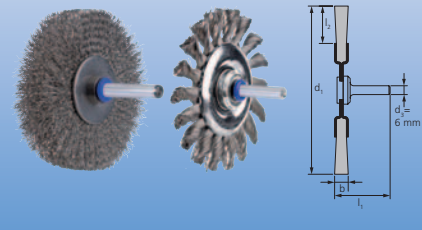
PBUIT 1516/6 INOX 0,15	808382	15	16	22	0,15	65	7 200–11 700	18 000
PBUIT 1516/6 INOX 0,20	808399	15	16	22	0,20	65	7 200–11 700	18 000
PBUIT 2020/6 INOX 0,15	808405	20	22	25	0,15	70	7 200–11 700	18 000
PBUIT 2020/6 INOX 0,20	808412	20	22	25	0,20	70	7 200–11 700	18 000
plecione – splot SINGLETWIST®								
PBGSIT 1010/6 INOX 0,20	808429	10	10	25	0,20	65	4 000–6 500	10 000
PBGSIT 1010/6 INOX 0,35	808436	10	10	25	0,35	65	4 000–6 500	10 000

Szczotki INOX-TOTAL

Szczotki INOX-TOTAL



RBUIT = Szczotki tarczowe trzpieniowe, nieplecione
RBGIT = Szczotki tarczowe trzpieniowe, plecione



Uniwersalna do czyszczenia, odgratowywania oraz usuwania nalotów.

Drut pleciony pracuje agresywniej niż drut falisty.

Przykład zamówienia:
 EAN 4007220**808443**
 RBUIT 3006/6 INOX 0,20



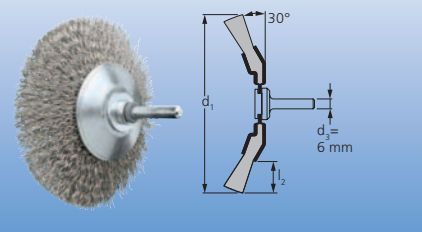
Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Dług. całk. l ₁ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	EAN 4007220								

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone, nieplecione

RBUIT 3006/6 INOX 0,20	808443	30	6	7	0,20	-	40	8 000–13 000	20 000
RBUIT 5015/6 INOX 0,20	808450	50	15	13	0,20	-	50	6 000–9 800	15 000
RBUIT 7015/6 INOX 0,15	808467	70	15	19	0,15	-	50	6 000–9 800	15 000
RBUIT 7015/6 INOX 0,30	808474	70	15	19	0,30	-	50	6 000–9 800	15 000
RBUIT 8015/6 INOX 0,15	808481	80	15	19	0,15	-	50	4 800–7 800	12 000
RBUIT 8015/6 INOX 0,30	808498	80	15	19	0,30	-	50	4 800–7 800	12 000
plecione									
RBGIT 7006/6 INOX 0,35	808504	76	6	16	0,35	18	42	10 000–16 300	25 000

KBUIT= Szczotki stożkowe, nieplecione



Znakomita do średnio ciężkich prac takich jak odgratowywanie, czyszczenie, usuwanie rdzy. Stożkowa budowa szczotki pozwala na jej użycie w miejscach trudno dostępnych np. krawędziach wewnętrznych, żłobkach, rowkach.

Zalecenia dot. użycia:

- Odpowiednia do użycia na szlifierkach prostych i napędach wałków giętkich
- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**936474**
 KBUIT 5010/6 INOX 0,20



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drutu l ₂ [mm]	Grubość drutu ø d ₆ [mm]	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	EAN 4007220						

Drut ze stali nierdzewnej (INOX)

Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

KBUIT 5010/6 INOX 0,20	936474	50	10	10	0,20	6 000–9 800	15 000
KBUIT 7010/6 INOX 0,15	936481	70	10	15	0,15	6 000–9 800	15 000
KBUIT 7010/6 INOX 0,20	936498	70	10	15	0,20	6 000–9 800	15 000
KBUIT 8010/6 INOX 0,30	936504	80	10	20	0,30	4 800–7 800	12 000



Opakowanie IP
 Solidne opakowanie.

RBGIT CT

Agresywna praca szczotki. Do ciężkich prac w przemyśle metalowym (usuwanie zgorzeliny, usuwanie rdzy, odgratowywanie, czyszczenie spawów, usuwanie resztek kleju).

RBGIT PIPE CT

Agresywna i stabilna szczotka, wytrzymuje duże obciążenia mechaniczne. Optymalne zastosowanie przy trudnych pracach przy budowie rurociągów i zbiorników. Bardzo wąskie wykonanie szczotki nadaje się znakomicie do obróbki miejsc trudno dostępnych.

Zalety:

- Spokojniejsza praca w narożnikach i na krawędziach
- Szczotka nie bije podczas pracy na krawędziach
- Zwiększona żywotność narzędzia
- Bardziej wydajna praca
- Znacznie mniejsze zakręcanie się splotów podczas pracy

Zalecenia dot. użycia:

- Optymalne rezultaty na szlifierkach kątowych z regulowaną liczbą obrotów

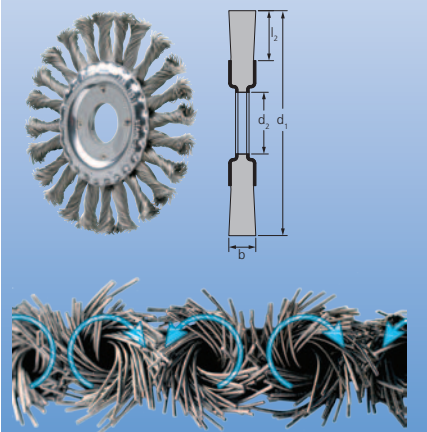
Przykład zamówienia:

EAN 4007220**80511**
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

PFERDERGONOMICS®:



RBGIT = Szczotki tarczowe trzpieniowe, plecione
RBGIT PIPE = Szczotki tarczowe trzpieniowe, plecione, Pipeline
CT = Wykonanie COMBITWIST®



Oznaczenie	Opakowanie	Ø szczotki d ₁ [mm]	Szer. szczotki b [mm]	Dług. drułu l ₂ [mm]	Ø otworu d ₂ [mm]	Grubość drułu Ø d ₆ [mm]	Ilość spl.	Zalec. liczba obrotów [min ⁻¹]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]
	 EAN 4007220								

Drut ze stali nierdzewnej (INOX) – Wykonanie COMBITWIST®

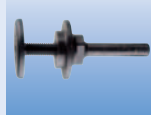
Wszystkie szczotki INOX są odtłuszczone.

POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	115	12	22	22,2	0,35	24	5 000–12 500	12 500
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	115	6	21	22,2	0,50	36	5 000–12 500	12 500



Opakowanie POS

Specjalne pojedyncze opakowania, do prezentacji PFERD-TOOL-CENTER. Cały program szczotek w opakowaniach POS znajduje się na stronach 47-48.



Trzpień mocujący BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220751930)
Do wszystkich plecionych szczotek tarczowych do Ø 125 mm ze Ø otworu 22,2 mm.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa: Trzpieni mocujących można używać tylko ze szczotkami o maks. Ø do 150 mm.

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania pasujących zestawów adapterów i trzpieni mocujących znajdują się na stronach 44–46.



PFERDVIDEO

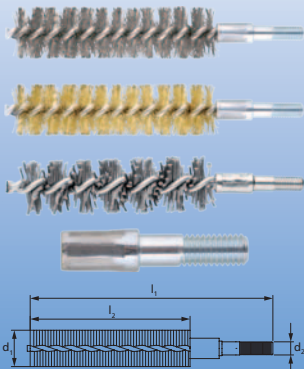
Więcej informacji znajduje się tutaj lub na stronie www.pferd.com



Szczotki wewnętrzne

Szczotki wewnętrzne

IBU = Szczotki wewnętrzne, nieplecione wykonanie z gwintem



Specjalna szczotka do odgratowywania oraz czyszczenia rur, gwintów. Dodatkowo szczotki wewnętrzne do 20 mm wyposażone są w trzpień montażowy, który umożliwia mocowanie w tulei zaciskowej 6mm. Szczotki wewnętrzne, których gwint wynosi 3/8 cala, można zamocować w tulei 10 mm.

Zalecenia dot. użycia:

- Do użycia przy niższej liczbie obrotów do 1 000 min⁻¹

Wskazówki dot. zamawiania:

Rodzaj drutu- \varnothing szczotki wewn. SiC 1,00 mm

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**659533**

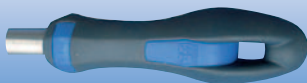
IBU 0880/M6 ST 0,15

Przy zamówieniu proszę podać rodzaj oraz średnicę drutu.



Oznaczenie	Rodzaj drutu				\varnothing szczotki d_1 [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Gwint d_2	Grubość drutu $\varnothing d_5$ [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	IP
	Stal	INOX	Mosiądz	SiC 180						
	EAN 4007220									
IBU 0880/M6	659533	659540	659557	659564	8	80	M6	0,15	120	10
IBU 1080/M6	659571	659588	659595	659601	10	80	M6	0,15	120	10
IBU 1280/M6	659618	659625	659632	659649	12	80	M6	0,15	120	10
IBU 1380/M6	660447	660454	660461	660478	13	80	M6	0,20	120	10
IBU 1580/M6	660485	660515	660522	660539	15	80	M6	0,20	120	10
IBU 1680/M6	660546	660553	660560	660577	16	80	M6	0,20	120	10
IBU 1880/M6	660584	660591	660607	660614	18	80	M6	0,20	120	10
IBU 2080/M6	660621	660638	660645	660652	20	80	M6	0,20	120	10
IBU 22100/3/8 BSW	660669	660676	660683	660690	22	100	3/8	0,20	170	10
IBU 25100/3/8 BSW	660706	660713	660720	660737	25	100	3/8	0,20	170	10
IBU 30100/3/8 BSW	660744	660751	660768	660775	30	100	3/8	0,20	170	10
IBU 32100/1/2 BSW	749425	749449	749456	-	32	100	1/2	0,25	170	10
IBU 38100/1/2 BSW	749463	749470	749487	-	38	100	1/2	0,30	170	10
IBU 40100/1/2 BSW	749494	749500	749517	-	40	100	1/2	0,30	170	10
IBU 44100/1/2 BSW	749524	749531	749548	-	44	100	1/2	0,30	170	10
IBU 50100/1/2 BSW	749555	-	-	-	50	100	1/2	0,35	170	5
IBU 57100/1/2 BSW	749562	-	-	-	57	100	1/2	0,35	170	5
IBU 63100/1/2 BSW	749579	-	-	-	63	100	1/2	0,35	170	5
IBU 69100/1/2 BSW	749586	-	-	-	69	100	1/2	0,35	170	5
IBU 75100/1/2 BSW	749593	-	-	-	75	100	1/2	0,35	170	1
IBU 82100/1/2 BSW	749609	-	-	-	82	100	1/2	0,35	170	1
IBU 101100/1/2 BSW	749616	-	-	-	101	100	1/2	0,50	170	1

SWG = Uchwyt szybkowymienny



Do ręcznych prac szczotką wewnętrzną. Uchwyty szybkowymiennie mogą być dobierane i uzupełniane z przedłużkami IBUV. Możliwe kombinacje długości znajdują Państwo w tabeli na stronie 41.

Uchwyt szybkowymienny SWG-6 posiada tuleję zaciskową, która może zostać zamocowana na narzędziach z trzpieniem o \varnothing 6 mm.

Można stosować wszystkie tuleje zaciskowe grupy 10. Więcej informacji dotyczących zamawiania znajdują się w podkatalogu 209.

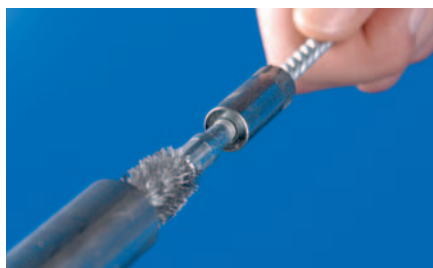
Przykład zamówienia:

EAN 4007220**721803**

SWG-M6

Przy zamówieniu proszę podać gwint.

Oznaczenie	Gwint				Dług. całk. l_1 [mm]	IP
	M6	3/8	1/2	Tuleja zaciskowa 6 mm		
	EAN 4007220					
SWG-	721803	723036	749333	-	135	1
SWG-6	-	-	-	723043	150	1



Pracę szczotką wewnętrzną w miejscach trudno dostępnych można ułatwić za pomocą przedłużeń dla szczotek wewnętrznych (IBUV), przedłużeń z uchwytem (IBUS) oraz uchwyty szybkowymienne (SWG).

Możliwe kombinacje długości znajdują się w tabeli „Kombinacje możliwości”.

Należy przestrzegać zewnętrznej średnicy gwintu:
M6 = 12 mm
3/8 = 12 mm
1/2 = 16 mm

Przykład zamówienia:

EAN 4007220726884

IBUV M6 300

Przy zamówieniu proszę podać gwint.

IBUV = Przedłużka dla szczotek wewnętrznych
IBUS = Przedłużka z uchwytem

IBUV 

IBUS 

Oznaczenie	Gwint			Dług. całk. l_1 [mm]	
	M6	3/8	1/2		
	EAN 4007220				
IBUV ... 300	726884	726891	750032	300	1
IBUV ... 1000	660782	660799	750049	1 000	1
IBUS ... 300	726907	726914	750094	300	1
IBUS ... 1000	660805	660812	750100	1 000	1

Możliwe kombinacje

Przedłużki (IBUV) oraz przedłużki z uchwytem (IBUS) pozwalają na różne kombinacje.

Mogą być ze sobą łączone, aby osiągnąć wymaganą długość. Można łączyć ze sobą więcej przedłużeń (IBUV).

Przykład:

Całkowita długość 1 300 mm odpowiada IBUV 1000 (przedłużka do szczotek wewnętrznych) + IBUS 300 (przedłużka z uchwytem) = wymagana długość 1 300 mm

Przedłużka	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUS 1000 [mm]
bez	135	300	1 000
IBUV 300	435	600	1 300
IBUV 1000	1 135	1 300	2 000



Odpowiednie do pracy szczotką w miejscach trudno dostępnych, np. wewnętrzna powierzchnia rur, otworów, dyszy itd. Do użycia ręcznego.

Wskazówki dot. zamawiania:

Włosie nylonowe bez ziarna ściernego

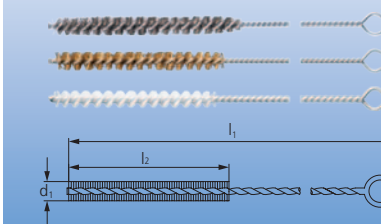
Przykład zamówienia:

EAN 4007220748923

IBU 06100 ST 0,15

Przy zamówieniu proszę podać rodzaj oraz średnicę drutu.

IBU = Szczotki wewnętrzne, nieplecione wykonanie z gwintem



Oznaczenie	Rodzaj drutu					ø szczotki d_1 [mm]	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	
	Stal 0,15	INOX 0,15	Mosiądz 0,15	Nylon 0,20	Nylon 0,30				
	EAN 4007220								
IBU 06100	748923	748930	748947	748961	-	6	100	300	10
IBU 08100	748985	748992	749005	749012	-	8	100	300	10
IBU 10100	749036	749050	749043	749067	-	10	100	300	10
IBU 12100	749074	749081	749098	-	749104	12	100	300	10
IBU 15100	749111	749128	749142	-	749159	15	100	300	10
IBU 20100	749166	749173	749180	-	749197	20	100	300	10
IBU 25100	749203	749210	749227	-	749708	25	100	300	10
IBU 30100	749241	749258	749265	-	749272	30	100	300	10

Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Szczotki ręczne

Szczotki ręczne



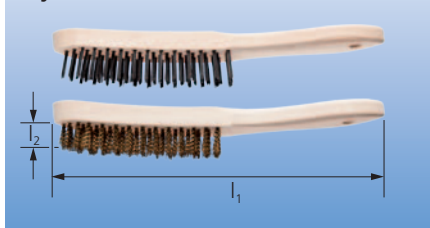
HBU = Szczotki ręczne do uniwersalnego użycia

Do użycia przy lekkich pracach (czyszczenie i usuwanie rdzy).

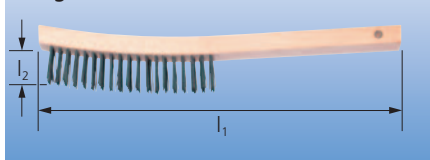
HBU LH = Szczotki ręczne Long Handle (LH)

Odpowiednie do czyszczenia powierzchni, usuwania rdzy, czyszczenia spawów. Bardzo długi uchwyt.

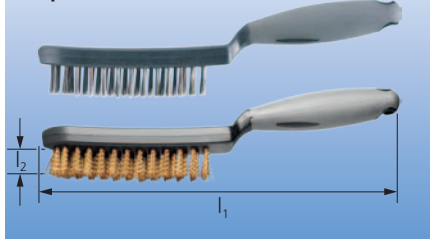
HBU = Szczotki ręczne do uniwersalnego użycia



HBU LH = Szczotki ręczne Long Handle (LH)



HBUP = Szczotki ręczne z plastikowym korpusem



HBK = Szczotki ręczne do spawów pachwinowych



HBUP = Szczotki ręczne z plastikowym korpusem

Uniwersalne do delikatnych prac czyszczących i usuwania rdzy. Wygięty, dwuczściowy uchwyt umożliwia bezpieczną i ergonomiczną pracę. Wykonanie z drutem ze stali nierdzewnej (INOX) jest dopuszczone do użycia w przemyśle spożywczym.



Oznaczenie	Rodzaj drutu			Liczba rzędów Z	Dług. drutu l ₂ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	IP
	Stal 0,35	INOX 0,30	Mosiądz 0,30				
	EAN 4007220						
HBU 10	659489	659496	-	1	25	290	10
HBU 20	572191	572221	572528	2	25	290	10
HBU 30	572207	572238	572535	3	25	290	10
HBU 40	572214	572245	572542	4	25	290	10
HBU 50	153741	572252	572559	5	25	290	10
HBU 60	713341	713365	-	6	25	290	10

Opakowanie duże

HBU 30 GP	808320	-	-	3	25	290	50
HBU 40 GP	808337	808351	-	4	25	290	50
HBU 50 GP	808344	-	-	5	25	290	50

Oznaczenie	Rodzaj drutu		Liczba rzędów Z	Dług. drutu l ₂ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	IP
	Stal 0,35	INOX 0,35				
	EAN 4007220					
HBU LH 30	616840	-	3	25	350	10
HBU LH 40	616857	-	4	25	350	10

Oznaczenie	Rodzaj drutu			Liczba rzędów Z	Dług. drutu l ₂ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	IP
	Stal 0,40	INOX 0,40	Mosiądz 0,30				
	EAN 4007220						
HBUP 10	906583	906743	-	1	25	290	10
HBUP 20	906590	906750	906712	2	25	290	10
HBUP 30	906644	906767	906729	3	25	290	10
HBUP 40	906651	906774	906736	4	25	290	10
HBUP 50	906705	906781	-	5	25	290	10

Oznaczenie	Rodzaj drutu		Liczba rzędów Z	Dług. drutu l ₂ [mm]	Dług. całk. l ₁ [mm]	IP
	Stal 0,35	INOX 0,35				
	EAN 4007220					
HBK 30	572481	572498	3	35	290	10



Opakowanie IP
Solidne opakowanie

Wskazówka: Wszystkie szczotki ręczne posiadają funkcjonalną zawieszkę i znakomicie mogą być prezentowane na regale ekspozycyjnym PFERD TOOL-CENTER. W celu szybkiej identyfikacji produktu, wszystkie szczotki posiadają oznaczenie symbolu zamówieniowego, numeru EAN oraz rodzaju drutu.

HBG = Szczotki ręczne wykonanie odgięte

Znakomite do czyszczenia miejsc trudno dostępnych typu narożniki, profile, itd.

Stal = Drut stalowy mosiądzowany

HBZ = Szczotki ręczne do świec zapłonowych

Głównie do czyszczenia świec zapłonowych, szorstkowania drobnych detali i narzędzi.

HBB = Szczotki ręczne

Znakomite do czyszczenia powierzchni i usuwania rdzy.

HBF = Szczotki ręczne do pilników

Odpowiednie do czyszczenia pilników.

HBFM = Szczotki ręczne dla mechaników precyzyjnych

Znakomite do lekkich prac na małych

powierzchniach. Drut o grubości- \varnothing 0,15 mm umożliwia miękką pracę szczotką i uzyskanie wysokiej jakości obrazu szlif.

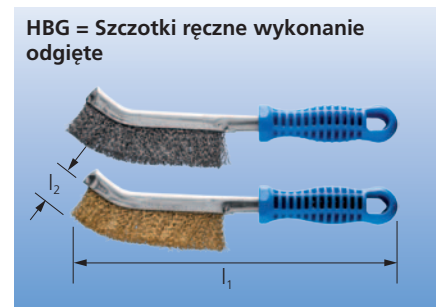
Przykład zamówienia:

EAN 4007220153727

HBG 10 ST 0,30

Prosimy podać zamawianą średnicę drutu oraz drut.

Oznaczenie	Rodzaj drutu			Liczba rzędów Z	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	IP
	Stal 0,30	INOX 0,30	Mosiądz 0,30				
	EAN 4007220						
HBG 10	153727	153734	572672	1	25	265	10



Oznaczenie	Rodzaj drutu	Liczba rzędów Z	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	IP
	Mosiądz 0,15				
	EAN 4007220				
HBZ 30	572566	3	15	145	10



Oznaczenie	Rodzaj drutu		Liczba rzędów Z	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	IP
	Stal 0,35	Mosiądz 0,30				
	EAN 4007220					
HBB 50	572504	573020	5	35	200	10



Oznaczenie	Rodzaj drutu	Liczba rzędów Z	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	IP
	Stal 0,15				
	EAN 4007220				
HBF 10	015315	1	7	232	5



Oznaczenie	Rodzaj drutu			Liczba rzędów Z	Dług. drutu l_2 [mm]	Dług. całk. l_1 [mm]	IP
	Stal 0,15	INOX 0,15	Mosiądz 0,15				
	EAN 4007220						
HBFM 40	659502	659519	659526	4	20	220	10



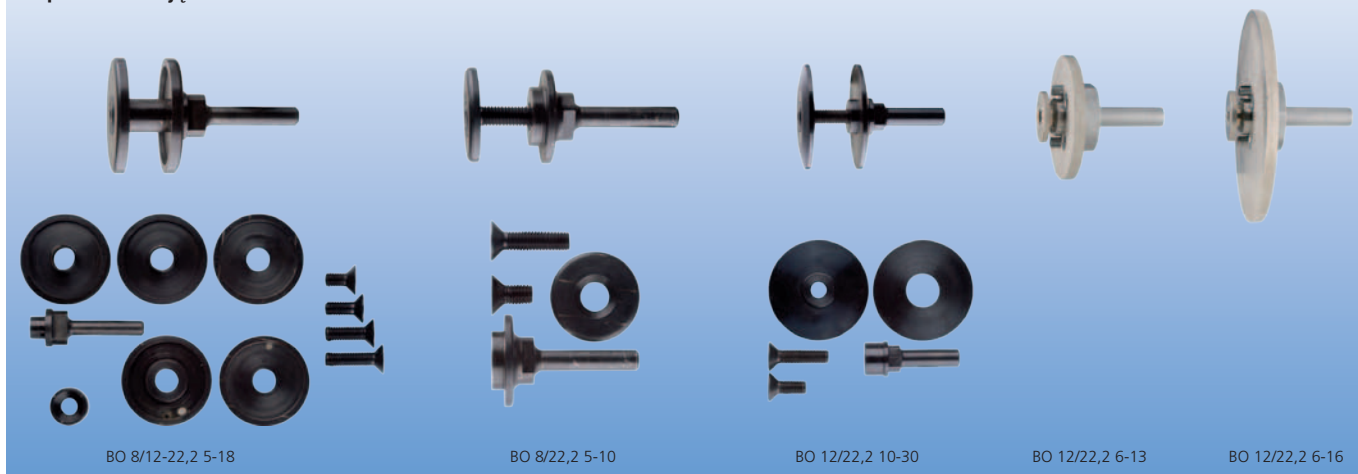
Aby użyć szczotek tarczowych plecionych i nieplecionych oraz szczotek talerzowych z otworem na napędach z tuleją zaciskową, dla każdego typu szczotki firma PFERD oferuje pasujący trzpień mocujący.

Poniższa tabela pozwoli dobrać pasujący do danego typu szczotki.

Przykłady szczotek z trzpieniem mocującym



Trzpienie mocujące



Możliwe użycie szczotek tarczowych z otworem na szlifierkach kątowych z tuleją, np. elektryczne szlifierki proste i napędy wałków giętkich.

Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania napędów narzędzi znajdują się w podkatalogu 209.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

■ Trzpienie mocujących można używać tylko ze szczotkami o \varnothing do maks. 150 mm.

Oznaczenie	EAN 4007220	Trzpień \varnothing [mm]	Zakres mocow. [mm]	Pasujące do	Strona	
BO 8/12-22,2 5-18	751923	8	5-18	Szczotki tarczowe nieplecione (RBU) \varnothing do 150 mm, wykonanie wąskie Szczotki tarczowe nieplecione (RBU) 10020, wykonanie szerokie Szczotki tarczowe nieplecione (RBU) 12520, wykonanie szerokie	11 12, 13 12, 13	1
BO 8/22,2 5-10	751930	8	5-10	Szczotki tarczowe nieplecione (RBU) 10028, wykonanie szerokie Szczotki tarczowe nieplecione (RBU) 12528, wykonanie szerokie Szczotki tarczowe plecione (RBG) \varnothing do 125 mm z otworem 22,2 mm	12, 13 12, 13 15, 16	1
BO 12/22,2 10-30	561317	12	10-30	Szczotki tarczowe nieplecione (RBU) \varnothing 150 mm, wykonanie szerokie Szczotki tarczowe plecione (RBG) \varnothing 150 mm	12, 13 15	1
BO 12/22,2 6-13	808887	12	6-13	Szczotki talerzowe (DBU) \varnothing 100 mm	22	1
BO 12/22,2 6-16	808894	12	6-16	Szczotki talerzowe (DBU) \varnothing 125 do 150 mm	22	1

Uchwyt mocujący do szczotki POLISCRATCH BO 8/M14



Służy do mocowania szczotek POLISCRATCH na szlifierkach prostych, wałkach giętkich lub wiertarkach.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

■ Używać wyłącznie ze szczotkami POLISCRATCH.

Oznaczenie	EAN 4007220	Gwint	Trzpień \varnothing [mm]	Pasujące do	Strona	
BO 8/M14	900482	M14	8	Szczotki tarczowe nieplecione (RBU), wykonanie POLISCRATCH	14	1

Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Aby średnicę otworu dopasować do odpowiedniego rozmiaru, PFERD oferuje szczotki tarczowe z otworem nieplecione dla wykonawców

- Wąskie
 - Szerokie
 - Szczotki odgratowujące
 - Szczotki z plastikowym korpusem
- dla każdego rodzaju szczotki z pasującym zestawem adapterów.

Podłączenie kształtów w systemach zapobiega ześlizgiwaniu się szczotki podczas użycia.

Poniższa tabela pozwala dobrać właściwą średnicę otworu.

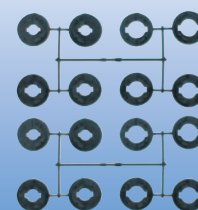


Za pomocą zestawu adapterów AK 32 można stosować szczotki tarczowe w wykonaniu wąskim na wszelkich maszynach dostępnych na rynku.

Wskazówki dot. użycia:

- Odpowiednie zwłaszcza przy obróbce, przy której występuje niska temperatura i oddziaływanie siły

Zestaw adapterów AK 32



Oznaczenie	EAN 4007220	∅ otworów w zestawie [mm]	Pasujące do	Strona	
AS AK 32	608593	20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, wykonanie wąskie ≥ ∅ 150 mm	11	1

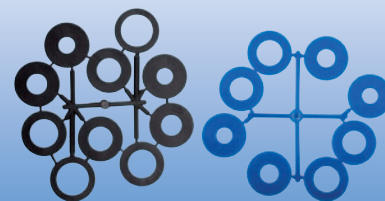


Za pomocą zestawu adapterów AK 32-2 można stosować szczotki tarczowe w wykonaniu szerokim na wszelkich maszynach dostępnych na rynku.

Wskazówki dot. użycia:

- Odpowiednie zwłaszcza przy obróbce, przy której występuje niska temperatura i oddziaływanie siły
- Obróbka, przy której występuje wysoka temperatura i oddziaływanie siły, można użyć par adapterów AM 51

Zestaw adapterów AK 32-2



Oznaczenie	EAN 4007220	∅ otworów w zestawie [mm]	Pasujące do	Strona	
AS AK 32-2	806890	31,75 / 20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, wykonanie szerokie ≥ ∅ 150 mm	12, 13	1

Para adapterów AM 51



Za pomocą zestawu adapterów AM 51 można stosować szczotki tarczowe w wykonaniu szerokim oraz w wykonaniu z plastikowym korpusem przy szczotkach od \varnothing 150 mm na wszelkich maszynach dostępnych na rynku. Para adapterów składa się z 2 pojedynczych adapterów.

Zalecenia dot. użycia:


- Odpowiednie zwłaszcza przy obróbce, przy której występuje wysoka temperatura i oddziaływanie siły
- Obróbka, przy której występuje niska temperatura i oddziaływanie siły, można użyć par adapterów AK 32-2

Przykład zamówienia:

EAN 4007220549803

AP AM 51/14,0



Oznaczenie	EAN 4007220	\varnothing otworów w zestawie [mm]	Pasujące do	Strona	
AP AM 51/14,0	549803	14,0	RBU, wykonanie szerokie, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP z korpusem z tworzywa sztucznego, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/16,0	548486	16,0	RBU, wykonanie szerokie, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP z korpusem z tworzywa sztucznego, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/20,0	549834	20,0	RBU, wykonanie szerokie, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP z korpusem z tworzywa sztucznego, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/22,2	806906	22,2	RBU, wykonanie szerokie, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP z korpusem z tworzywa sztucznego, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/25,4	548509	25,4	RBU, wykonanie szerokie, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP z korpusem z tworzywa sztucznego, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/30,0	806913	30,0	RBU, wykonanie szerokie, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP z korpusem z tworzywa sztucznego, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/32,0	606605	32,0	RBU, wykonanie szerokie, $\geq \varnothing$ 150 mm RBUP z korpusem z tworzywa sztucznego, $\geq \varnothing$ 150 mm	12, 13 21	1

Para adapterów APM 50,8



Za pomocą pary adapterów APM 50,8 można stosować szczotki tarczowe w wykonaniu odgratowującym oraz szczotki stacjonarne plecione na wszelkich maszynach. Para adapterów składa się z 2 pojedynczych adapterów.

Wskazówki dot. użycia:


- Odpowiednie zwłaszcza przy obróbce, przy której występuje wysoka temperatura i oddziaływanie siły

Przykład zamówienia:

EAN 4007220900376

APM 50,8/16-20















Oznaczenie	EAN 4007220	\varnothing otworów w zestawie [mm]	Pasujące do	Strona	
APM 50,8/16-20	900376	16,0 / 18,0 / 20,0	RGB, szczotki stacjonarne, plecione RBU, wykonanie szczotki tarczowe odgratowujące	19 20	1
APM 50,8/22,2-30	900390	22,2 / 25,4 / 30,0	RGB, szczotki stacjonarne, plecione RBU, wykonanie szczotki tarczowe odgratowujące	19 20	1
APM 50,8/32-40	900406	32,0 / 35,0 / 40,0	RGB, szczotki stacjonarne, plecione RBU, wykonanie szczotki tarczowe odgratowujące	19 20	1

Opakowanie IP

Solidne opakowanie.



Oznaczenie	EAN 4007220		Rysunek
RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione			
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	12	
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	12	
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	12	
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	12	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	12	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	12	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	12	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	12	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	12	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	12	
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	12	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	12	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	12	
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	12	
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	12	
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	12	
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	12	
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	12	
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,20	956441	12	
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,30	956465	12	
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,20	956458	12	
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,30	956472	12	
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	12	
POS RBU 18025/AK 32-2 INOX 0,30	956496	12	
POS RBU 18038/AK 32-2 INOX 0,30	956502	12	
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	12	
POS RBU 20025/AK 32-2 INOX 0,30	956526	12	
POS RBU 20038/AK 32-2 INOX 0,30	956533	12	
RBU = Szczotki tarczowe, nieplecione, wykonanie do szlifierek kątowych			
POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	14	
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	14	
POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	14	
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	14	
Wykonanie POLISCRATCH			
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	14	
RBG = Szczotki tarczowe, plecione			
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	15	
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	15	
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	15	
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	15	
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	15	
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	15	
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	15	
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	15	
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	15	
POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	15	
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	15	
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	15	
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	15	
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	15	
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	15	

Oznaczenie	EAN 4007220		Rysunek	
RBG CT = Szczotki tarczowe, plecione, wykonanie COMBITWIST®				
POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	16		
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	16		
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	16		
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	16		
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	16		
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	16		
POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	16		
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	16		
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	16		
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	16		
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	16		
PBU = Szczotki – pędzelki, nieplecione				
POS PBU 1516/6 ST 0,20	894491	24		
POS PBU 1516/6 ST 0,35	532256	24		
POS PBU 2020/6 ST 0,20	894514	24		
POS PBU 2020/6 ST 0,50	532263	24		
POS PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	24		
POS PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	24		
POS PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	24		
POS PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	24		
POS PBU 1516/6 SiC 180	532348	24		
POS PBU 2020/6 SiC 180	532355	24		
PBG = Szczotki – pędzelki, plecione				
POS PBG 1919/6 ST 0,35	532416	27		
POS PBG 1919/6 ST 0,50	894361	27		
POS PBG 3030/6 ST 0,35	532423	27		
POS PBG 3030/6 ST 0,50	894422	27		
POS PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	27		
POS PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	27		
POS PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	27		
POS PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	27		
RBU = Szczotki tarczowe trzpieniowe, nieplecione				
POS RBU 3006/6 ST 0,20	531808	28		
POS RBU 5015/6 ST 0,20	531822	28		
POS RBU 7015/6 ST 0,30	894606	28		
POS RBU 10010/6 ST 0,30	894613	28		
POS RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	28		
POS RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	28		
POS RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	28		
POS RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	28		
POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	28		
POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	29		
RBG = Szczotki tarczowe trzpieniowe, plecione				
POS RBG 7006/6 ST 0,35	531969	29		
POS RBG 7006/6 ST 0,50	894569	29		
POS RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	29		
POS RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	29		
TBU = Szczotki garnkowe trzpieniowe, nieplecione				
POS TBU 5010/6 ST 0,30	532171	31		
POS TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	31		
POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	31		

Dalej następną stroną

Szczotki w opakowaniach POS

Zestawienie



Oznaczenie	EAN 4007220		Rysunek	
TBU = Szczotki garnkowe z gwintem, nieplecione				
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	32		
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	32		
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	32		
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	32		
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	32		
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	32		
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	32		
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	32		
TBG = Szczotki garnkowe z gwintem, plecione				
POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	33		
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	33		
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	33		
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	33		
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	33		
POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	33		
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	33		
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	33		
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	33		
Wykonanie COMBITWIST®				
POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	34		
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	34		
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	34		
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	34		
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	34		
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	34		
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	34		
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	34		
KBU = Szczotki stożkowe, nieplecione				
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	35		
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	35		
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	35		
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	35		
KBG = Szczotki stożkowe, plecione				
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	35		
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	35		
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	35		
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	35		
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	35		
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	35		
Wykonanie COMBITWIST®				
POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	36		
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	36		
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	36		
POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	36		
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	36		
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	36		
RBGIT CT = Szczotki tarczowe INOX-TOTAL, wykonanie COMBITWIST®				
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	39		
POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	39		

Wskazówka: Wszystkie szczotki ręczne posiadają funkcjonalną zawieszkę i znakomicie mogą być prezentowane na regale ekspozycyjnym PFERD TOOL-CENTER. W celu szybkiej identyfikacji produktu, wszystkie szczotki posiadają oznaczenie symbolu zamówieniowego, numeru EAN oraz rodzaju drutu.

Oznaczenie	EAN 4007220		Rysunek	
HBU = Szczotki do uniwersalnego zastosowania				
HBU 10 ST 0,35	659489	42		
HBU 20 ST 0,35	572191	42		
HBU 30 ST 0,35	572207	42		
HBU 40 ST 0,35	572214	42		
HBU 50 ST 0,35	153741	42		
HBU 60 ST 0,35	713341	42		
HBU 10 INOX 0,30	659496	42		
HBU 20 INOX 0,30	572221	42		
HBU 30 INOX 0,30	572238	42		
HBU 40 INOX 0,30	572245	42		
HBU 50 INOX 0,30	572252	42		
HBU 60 INOX 0,30	713365	42		
HBU 20 MES 0,30	572528	42		
HBU 30 MES 0,30	572535	42		
HBU 40 MES 0,30	572542	42		
HBU 50 MES 0,30	572559	42		
Opakowanie duże				
HBU 30 GP ST 0,35	808320	42		
HBU 40 GP ST 0,35	808337	42		
HBU 50 GP ST 0,35	808344	42		
HBU 40 GP INOX 0,35	808351	42		
HBU LH = Szczotki ręczne Long Handle (LH)				
HBU LH 30 ST 0,35	616840	42		
HBU LH 40 ST 0,35	616857	42		
HBUP = Szczotki ręczne z plastikowym korpusem				
HBUP 10 ST 0,40	906583	42		
HBUP 20 ST 0,40	906590	42		
HBUP 30 ST 0,40	906644	42		
HBUP 40 ST 0,40	906651	42		
HBUP 50 ST 0,40	906705	42		
HBUP 10 INOX 0,40	906743	42		
HBUP 20 INOX 0,40	906750	42		
HBUP 30 INOX 0,40	906767	42		
HBUP 40 INOX 0,40	906774	42		
HBUP 50 INOX 0,40	906781	42		
HBUP 20 MES 0,30	906712	42		
HBUP 30 MES 0,30	906729	42		
HBUP 40 MES 0,30	906736	42		
HBK = Szczotki ręczne do spawów pachwinowych				
HBK 30 ST 0,35	572481	42		
HBK 30 INOX 0,35	572498	42		
HBG = Szczotki ręczne, wykonanie odgięte				
HBG 10 ST 0,30	153727	43		
HBG 10 INOX 0,30	153734	43		
HBG 10 MES 0,30	572672	43		
HBZ = Szczotki ręczne do świec zapłonowych				
HBZ 30 MES 0,15	572566	43		
HBB = Szczotki ręczne				
HBB 50 ST 0,35	572504	43		
HBB 50 MES 0,30	573020	43		
HBF = Szczotki ręczne do pilników				
HBF 10 ST 0,15	015315	43		
HBFM = Szczotki ręczne dla mechaników precyzyjnych				
HBFM 40 ST 0,15	659502	43		
HBFM 40 INOX 0,15	659519	43		
HBFM 40 MES 0,15	659526	43		